



SERRA DE FITA PARA DIVIDIR CARCAÇA DE SUINO – SFSIX (SPEED)

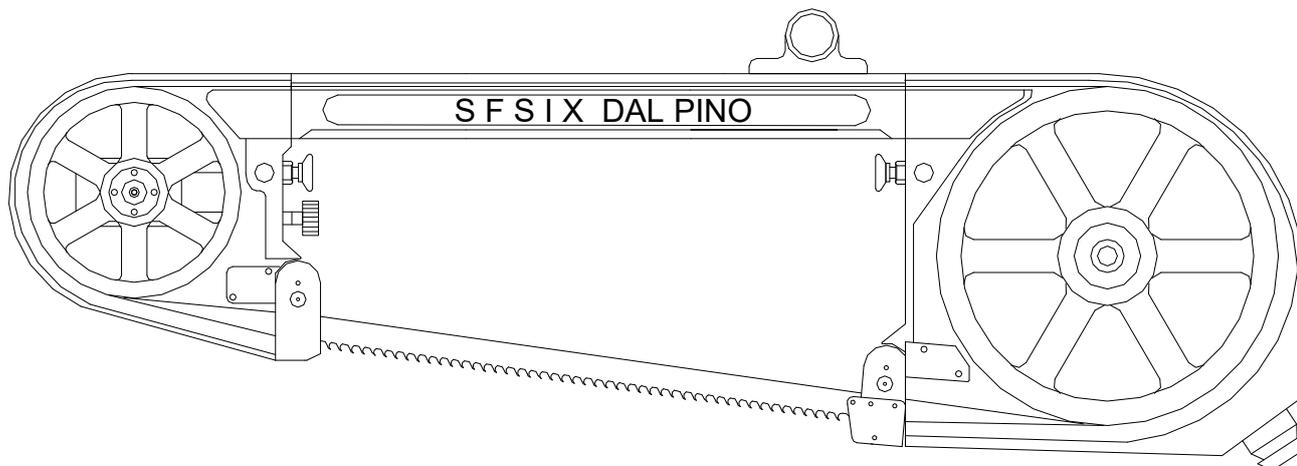
MANUAL DE INSTRUÇÕES



ÍNDICE

Características Técnicas.....	02
Instalação.....	03
Segurança.....	04
Instruções de uso.....	05
Manutenção.....	06 a 10
Checklist para Inspeção.....	11
Lubrificação.....	12
Esquemas Elétricos.....	13 a 19
Desenho Explodido Serra Elétrica de Suíno – SFSIX (SPEED).....	20/21/22/23
Termo de Recebimento e Entrega Técnica.....	24/25
Termo de Garantia.....	26

SERRA DE FITA SUÍNO – SFSIX (SPEED)



Descrição: Equipamento elétrico destinado ao corte de suínos, dividindo-os em ½ carcaças.

Proporciona: Elevada rapidez de corte, baixo ruído, elevada produção (até 450 suínos/hora), segurança, rentabilidade (retira somente 0,010 kg de osso/animal, contra 0,040 kg das serras convencionais), baixa manutenção.

Características Técnicas:

Motor: Elétrico – Trifásico 220/380 V – 3 HP, Blindado IP 55.

Transmissão: Engrenagens de aço imersas em óleo ou graxa especial.

Polia Movida: Duralumínio com pista em Inox AISI 304, condicionada por rosca e tensão regulável (tensionador da lâmina).

Polia motora: Duralumínio com pista em inox AISI 304.

Lâmina: Fita de aço carbono laminada a frio.

Bloco Principal: Corpo em alumínio fundido com braço de aço inox.

Acionamento da Máquina: Comando duplo por sensor indutivo 24 V, Opcionalmente poderão ser utilizados microrruptores;

Dimensão da lâmina a ser utilizada: 2,845mm.

INSTALAÇÃO

Para a instalação da Serra de Fita Dal Pino SFSIX é necessário ter no local:

- Um ponto de água Quente;
- Um ponto de água Fria;
- Um ponto de energia elétrica + comando;
- Equipamento de sustentação da máquina (Balancim Mecânico ou Pneumático ou ainda Roldanas c/ contrapeso).

1- Ao instalar a Serra verifique se a voltagem está de acordo com a tensão da máquina. Nossas máquinas saem da linha de montagem ligadas em 220 V, e a pedido do cliente ligamos em 380 V.

2- Após a ligação elétrica, verifique o sentido de giro da roda traseira, a mesma deverá girar no sentido anti-horário.

3- Para ligar a máquina acione o interruptor de segurança localizado a direita da caixa de ligação do motor e aperte os gatilhos dos cabos de acionamento, para desligar basta soltar os gatilhos dos cabos de acionamento.

4- Em seguida instale as mangueiras de entrada de água. No corpo dianteiro, utilize água quente para esterilização, no corpo traseiro utilize água fria para a lavagem da lâmina. Conecte a mangueira de saída de água e do farelo na parte inferior do corpo traseiro da máquina.

5- Verifique com um calibrador (pode ser um pedaço da própria Lâmina, sem uso), se as guias estão ajustadas, e monte a lâmina de serra com os dentes voltados para o lado do motor, observando o sentido do corte dos dentes, que deverão estar cortando no sentido anti-horário.

Depois da lâmina montada, conectar o tensionador e girar o esticador de lâmina até o mesmo começar a girar em falso, uma vez esticada a lâmina, abaixe os dispositivos de torção encaixando a lâmina nas guias de metal duro.

Gire a roda traseira da máquina manualmente, para a lâmina se posicionar, e abra os registros de água.

6- Para nivelar a máquina, utilize a rosca onde é pendurada (LEVA 104) e o seu suporte (80) soltando o parafuso (84) e apertando-o após a regulagem.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES PARA INSTALAÇÃO

- A distância entre o trilho e o cabo de aço de sustentação da serra deve ser entre: 400 à 450MM;
- O balancim (pneumático ou mola), deverá ser fixado em um carrinho com roldanas e rolamentos num trilho paralelo;
- Caso seja utilizado contrapeso, as roldanas deverão ter rolamentos e a bitola do cabo de aço não poderá ser inferior a 3/16".

SEGURANÇA

O operador deverá utilizar os EPI'S recomendados pelo departamento de segurança do trabalho, para esta operação. Ex. botas, luvas e etc.

Todos os dias, antes de iniciar o trabalho, o operador deve checar:

- Gatilhos de acionamento duplo;
- Chave de emergência;
- Cabo de aço de sustentação da serra.

Caso algum destes itens esteja irregular, informar imediatamente ao supervisor ou a manutenção.

O operador nunca deverá:

- Colocar ou retirar a lâmina com a chave de segurança ligada;
- Tentar consertar o equipamento;
- Travar ou ignorar os gatilhos de acionamento ou a chave de segurança;
- Limpar o equipamento com a chave de segurança ligada.

O operador deverá estar sempre alerta ao equipamento e as condições para sua utilização e deverá utilizá-lo da forma correta, a fim de evitar acidentes.

Ao término do turno de trabalho, o operador deverá desligar a chave de segurança, retirar a lâmina, e caso a mesma ainda esteja em boas condições, deverá ser limpa e lubrificada com óleo vegetal para ser utilizada no próximo abate. E higienizar o equipamento, podendo ser utilizada água quente e sabão neutro, evitando apenas jatos de água no motor.

INSTRUÇÕES DE USO

A Serra quando estiver trabalhando, poderá apresentar algumas particularidades:

Nos primeiros dias de trabalho, se o operador não está acostumado com esse tipo de máquina, poderão ocorrer alguns problemas como:

- Quebra de lâminas precocemente;
- Corte torto.

Conforme o operador for se adaptando, estes problemas serão solucionados naturalmente.

O operador não necessita aplicar nenhuma força durante o corte, pois a máquina deverá estar sustentada por um balancim mecânico ou pneumático que se move para cima e para baixo, simulando gravidade “0” do equipamento.

O equipamento deverá ser introduzido entre as patas do animal com a lâmina acionada e a guia de corte (dispositivo de torção traseiro) deverá ser apoiada no animal.

O operador deverá evitar movimentos laterais, a fim de evitar a quebra da lâmina.

Caso ocorra diferença no corte (corte torto), pode ser que a lâmina esteja com folga nas guias ou mal regulada, com pouca tensão de esticamento, ou a leva poderá estar fora de posição em relação ao corte. O próprio operador poderá corrigir a diferença através de um ajuste na porca da leva (104).

A lâmina patina na roda:

- Pouca tensão na lâmina;
- Acumulo de gordura na lâmina;
- Pista da roda gasto (com decorrer do uso);
- Entupimento no esguicho da água;
- Excesso de esforço do operador no corte.

Quebra excessiva de lâminas:

- Guias gastas ou mal reguladas;
- Excesso de tensão na lâmina;
- Pouca refrigeração na lâmina;
- Falta de cuidados no ato do corte;
- Excesso de esforço do operador no corte;
- Abertura do peito irregular (em diagonal ou não foi até o final).

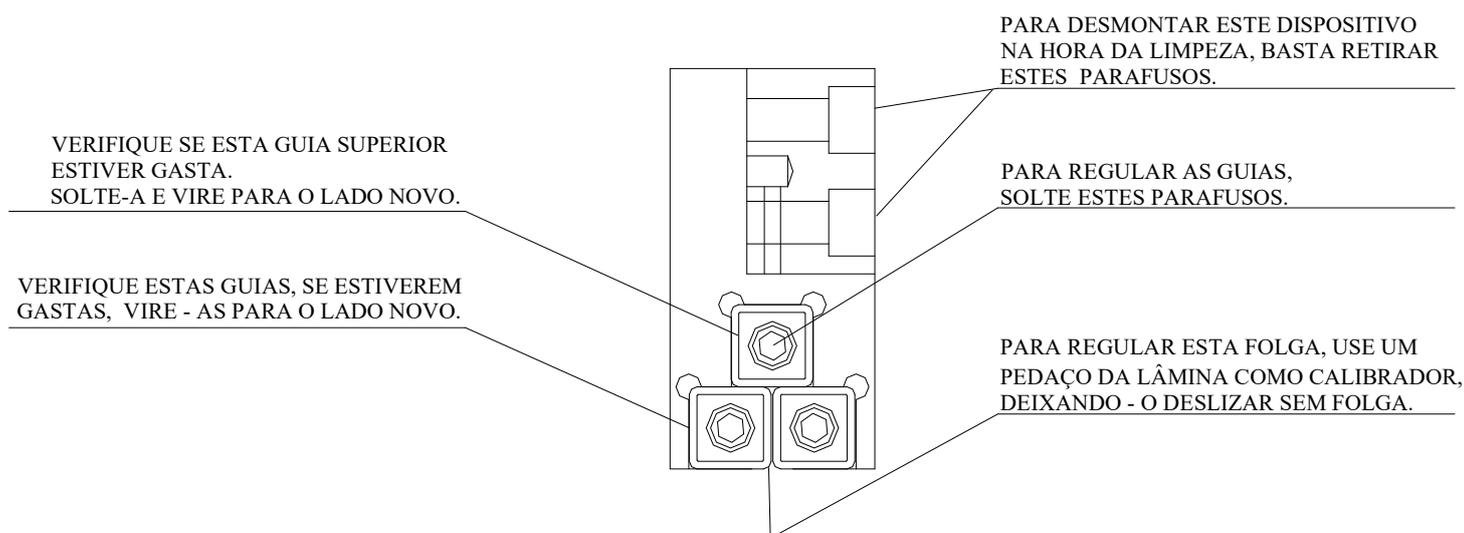
Não deixe a máquina cair, evite colisões e ou batidas, isto poderá afetar o alinhamento da máquina.

Padronizar as carretilhas e balancins com alturas iguais, tudo isso pode influenciar no corte (torto).

MANUTENÇÃO

Todos os dias, após a matança, lavar bem a máquina, desmontado o dispositivo de torção para limpeza e regulagem das guias, lubrifique-as e monte novamente.

DESENHO ILUSTRATIVO PARA O AJUSTE DAS LÂMINAS



AJUSTE E REGULAGEM DAS GUIAS DA LÂMINA

No decorrer do trabalho de corte das carcaças, as guias sofrerão um desgaste natural, sendo necessário um ajuste nas mesmas no final de cada matança. Solte os parafusos das mesmas, retire-as e limpe bem o local, monte as guias novamente, encoste os parafusos nas guias sem apertar, pegue um pedaço da lâmina e use como calibrador. Coloque o mesmo entre as guias e ajuste para deslizar, se folgar aperte os parafusos e a máquina está pronta para o trabalho.

ATENÇÃO

Se acontecer de as guias estarem muito gastas, vire as mesmas para o lado novo.

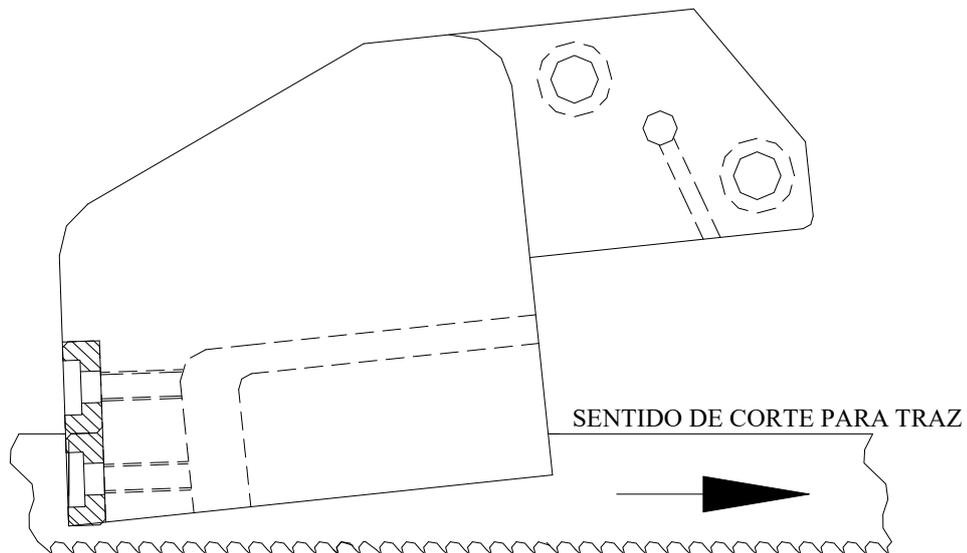
IMPORTANTE: Verifique a regulagem de folga das guias diariamente após a matança e a limpeza da máquina. Faça um calibrador de ajuste com um pedaço de lâmina nova como calibrador.

Se as guias estiverem com folga, gastas ou mal ajustadas, podem ocasionar corte torto da carcaça.

Estando as guias gastas solte-as e vire-as para o lado novo e ajuste-as.

INSTRUÇÕES E DESENHO PARA REGULAGEM DA LÂMINA NAS GUIAS:

ENCAIXE A LÂMINA ENTRE AS GUIAS DE WIDEA, PASSE A MESMA SOBRE AS POLIAS DIANTEIRA E TRASEIRA, DÊ UM PRÉ-TENSIONAMENTO, GIRE A RODA TRASEIRA COM A MÃO PARA A LÂMINA ASSENTAR, DÊ A PRESSÃO FINAL COM O TENCIONADOR. ABRA A ÁGUA E A MÁQUINA ESTA PRONTA PARA O TRABALHO.



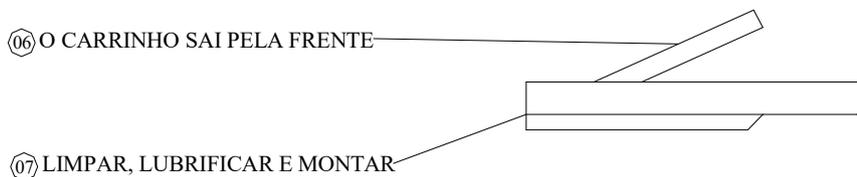
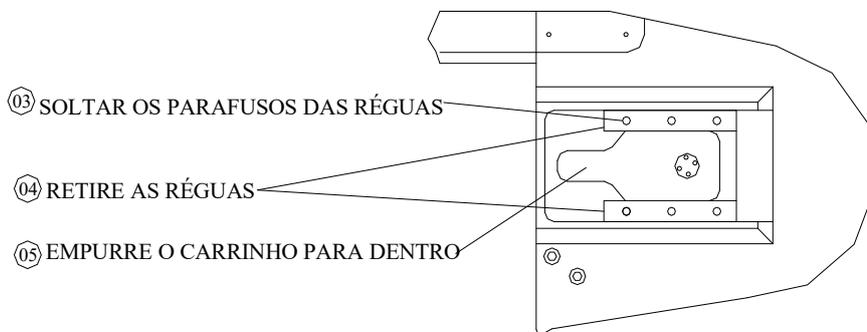
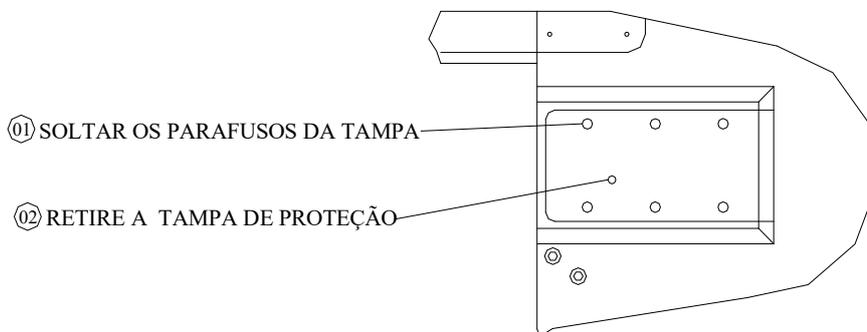
MANUTENÇÃO

Toda semana desmonte o carrinho com a roda dianteira para uma boa limpeza e lubrificação das guias onde o carrinho se movimenta. Para esta limpeza basta soltar os parafusos das réguas e retirá-las que o carrinho sairá por completo. Após a limpeza lubrifique e torne a montar

IMPORTANTE: Coloque graxa nos rolamentos da roda, use uma bomba manual para graxa. Verifique que no eixo da roda há uma engraxadeira para engraxar os rolamentos.

Utilizar bomba manual para graxa (acompanha o equipamento).

FOLHA DE INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO



Realize este serviço semanalmente, pois a sua Máquina trabalhará bem ajustada e lubrificada.

Engraxe os rolamentos da roda dianteira com uso de uma bomba para graxa, após a manutenção e a limpeza da máquina.

Para esclarecer qualquer dúvida, entre em contato com o nosso Departamento Técnico:

Fone: oxx 11 4991 - 3833

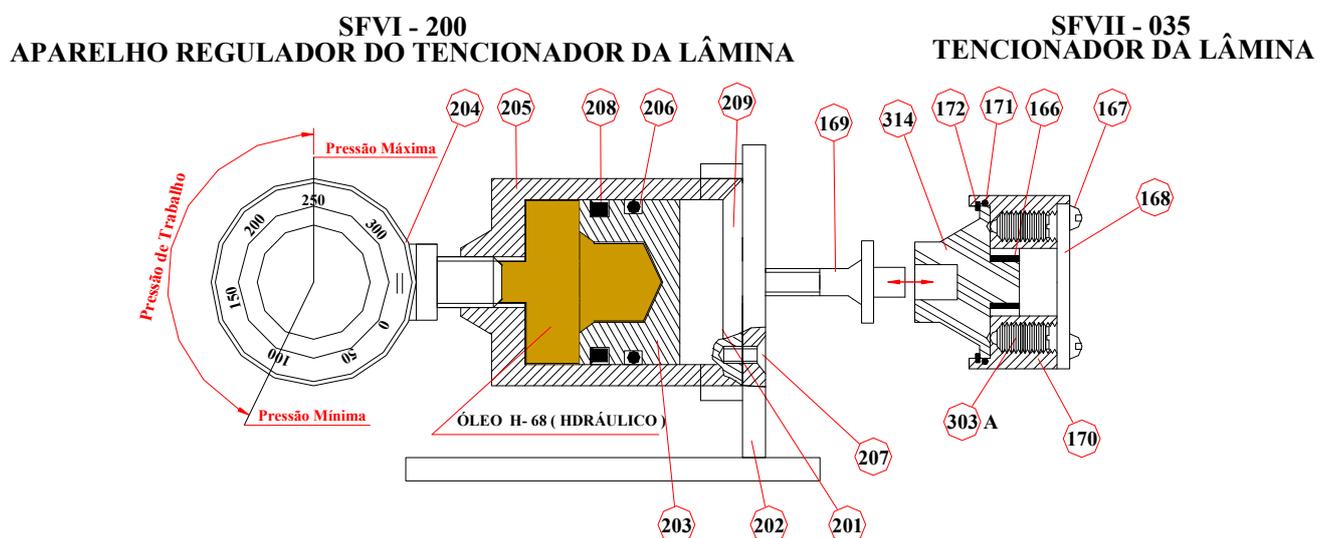
Caixa de engrenagens: Verifique a graxa da caixa de engrenagens, se estiver contaminada (muito escura e com água) esgote o mesmo, e troque por GRAXA NOTRIA ALIME 65 c. 000 ou similar.

Obs.: Na impossibilidade da utilização da graxa, poderá ser utilizado o óleo SAE 140, porém, deverá ser feito um furo de alívio (Ø aproximado 1/8") no bujão de entrada de graxa.

Esta contaminação ocorre devido à lavagem da máquina com vapor ou água quente o que é normal, pois o calor se condensa dentro da máquina ocasionando a água dentro da caixa de engrenagens, recomendamos trocar a graxa periodicamente.

Originalmente todos os equipamentos da Dal Pino são montados com graxa Atóxica inclusive a caixa de engrenagens da Serra, com graxa Notria Alime c. 000.

Tensionador da Lâmina: a pressão do esticador da lâmina deverá ser verificada a cada semana, ou sempre que a máquina apresentar problemas, pois com o uso, as molas podem ceder. Para verificar a pressão, encaixe o tensionador no tensiômetro e aperte até girar em falso por três vezes, verificando no manômetro, onde marca em libras/pol. ².



CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
63001	SFVI - 200	01	CONJUNTO DO TENCIÔMETRO
45029	SFVI - 201	01	TAMPA DO TENCIÔMETRO
57066	SFVI - 202	01	BASE DO TENCIÔMETRO
66003	SFVI - 203	01	PISTÃO DO TENCIÔMETRO
75064	SFVI - 204	01	MANÔMETRO
54045	SFVI - 205	01	CORPO DO TENCIÔMETRO
15004	SFVI - 206	01	ANEL O'RING
10056	SFVI - 207	02	PARAFUSO P/ FIXAR NA BASE
17001	SFVI - 208	01	GAXETA

CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
19019	SFVI - 166	01	BUCHA DE AGULHA
10134	SFVI - 167	02	PARAFUSO FIXA A TAMPA
39061	SFVI - 168	01	TAMPA DO TENCIONADOR
44039	SFVI - 169	01	PINO DO TENCIONADOR
54047	SFVI - 170	01	CORPO DO TENCIONADOR
15002	SFVI - 171	01	ANEL O'RING
18008	SFVI - 172	01	ANEL ELÁSTICO
10142	SFVI - 303A	04	PARAFUSO COM MOLLA E ESFERA
45034	SFVI - 314	01	BUCHA DO TENCIONADOR

O tensionador da lâmina é considerado uma das partes fundamentais para o bom funcionamento e longevidade de todos os componentes da máquina. Uma vez mantido limpo e bem regulado, certamente será fácil obter os resultados esperados, quanto à produtividade e qualidade de corte.

IMPORTANTE: Mantenha o tensionador dentro de um recipiente com óleo, afim de prolongar a vida útil do mesmo.

PROCEDIMENTOS PARA A LIMPEZA DO TENSIONADOR

- 1- Retire os 2 parafusos da tampa (167).
- 2- Retire a tampa (168).
- 3- Retire os 4 parafusos de regulagem (303A).
- 4- Retire o anel elástico (172).
- 5- Separe o corpo (170) da Bucha (314).

Efetue a limpeza retirando os resíduos com óleo diesel.

Para montagem basta inverter a seqüência acima até o item 1.

REGULAGEM DO TENSIONADOR

Com o conjunto devidamente limpo e lubrificado, coloque-o no tensiometro (200) e inicie o ajuste.

1- Mantenha o corpo (58) girando livremente sobre a bucha (314).

2- Selecione um dos parafusos de regulagem (303A), girando lentamente o corpo (58), siga apertando o parafuso simultaneamente até seguir o toque da esfera do parafuso na bucha, então volte $\frac{1}{4}$ de volta do parafuso. Selecione o próximo parafuso, no sentido horário e repita o procedimento assim sucessivamente até que os 4 parafusos estejam na mesma posição em relação à bucha (recuados $\frac{1}{4}$ de volta).

3- É de extrema importância que os parafusos de regulagem estejam sempre na mesma distância em relação à bucha, para que sua atuação seja uniforme no conjunto, desta forma inicie dando $\frac{1}{4}$ de volta em cada parafuso. Faça o teste no tensiometro verificando a pressão na escala de lbf/pol² (mínimo 120, máximo 150 lbf/pol²), havendo necessidade de aumentar ou diminuir a pressão, aperte ou solte os parafusos, na mesma proporção.

Sempre mantenha um critério para o ajuste de 3 voltas na catraca, mantendo assim, uma maior fidelidade no ajuste.

4- Após feita a regulagem, recomenda-se o preenchimento dos espaços vazios atrás dos parafusos e da bucha de agulha (309) com graxa, afim de evitar umidade, só então deverá ser colocada a tampa e os parafusos da tampa.

Estes procedimentos deverão ser repetidos a cada semana ou quando se achar necessário, de acordo com o uso do equipamento.

Segue abaixo, check list para auxiliar nas inspeções regulares e manutenções preventivas:

	DAL PINO SERRAS ELÉTRICAS CHECK LIST - SERRAS DE FITA
<input type="checkbox"/> SFVI <input type="checkbox"/> SFVII <input type="checkbox"/> SFUX <input type="checkbox"/> SFSIX <input type="checkbox"/> SFD	DATA: _____
Nº / MÁQUINA: _____	MECÂNICO _____
RESPONSÁVEL: _____	_____
INSPEÇÃO DIÁRIA	
<input type="checkbox"/> AJUSTE DA PRESSÃO DO TENSIONADOR;	
<input type="checkbox"/> LUBRIFICAR POLIA DIANTEIRA (BOMBA MANUAL C/ GRAX NOTRIA ALIME SCF 65 C.02);	
<input type="checkbox"/> LUBRIFICAR ROLAMENTO DA LEVA (BOMBA MANUAL C/ GRAX NOTRIA ALIME SCF 65 C.02);	
<input type="checkbox"/> VERIFICAR AJUSTE DAS GUIAS DE WIDEA;	
<input type="checkbox"/> CHECAR LIMPEZA GERAL (OBS A LIMPEZA DO EQUIPAMENTO DEVE SER REALIZADO COM O MOTOR FRIO E EVITAR ESGUICHO DE ÁGUA NOS FUROS SOB O MOTOR).	
INSPEÇÃO SEMANAL	
<input type="checkbox"/> DESMONTAR, LIMPAR, AJUSTAR E LUBRIFICAR O DISPOSITIVO DE TORÇÃO E O CARRO DAS WIDEAS. OBS.:CHECAR GUIAS DE WIDEA SUPERIOR E SE NECESSÁRIO SUBSTITUIR DEVIDO SEU DESGASTE SER MAIOR QUE AS GUIAS LATERIAS.	
<input type="checkbox"/> VERIFICAR NIVEL DE GRAXA DA CAIXA DE ENGRENAGENS COMPLETAR COM GRAXA NOTRIA ALIME SCF 65 C.00	
<input type="checkbox"/> ALINHAMENTO DA LAMINA SOBRE AS POLIAS;	
<input type="checkbox"/> DESMONTAR, LIMPAR, AJUSTAR E LUBRIFICAR CONJUNTO CARRINHO + GUIAS + ROLAMENTOS + RODA DIANTEIRA;	
<input type="checkbox"/> CHECAR ACIONAMENTO DUPLO E CHAVE GERAL;	
<input type="checkbox"/> CHECAR MANGUEIRAS E PONTOS DE SAIDA DE AGUA NA CAIXA DIANT. E TRASEIRA;	
<input type="checkbox"/> CHECAR CABOS DE ALIMENTAÇÃO DE CONECTORES;	
<input type="checkbox"/> ABRIR OS CABOS DE ACIONAMENTOS E VERIFICAR SE HÁ UMIDADE.	
INSPEÇÃO MENSAL	
<input type="checkbox"/> DESMONTAR, LIMPAR, LUBRIFICAR E CALIBRAR O TENSIONADOR.	
INSPEÇÃO TRIMESTRAL	
<input type="checkbox"/> SUBSTITUIR GRAXA DA CAIXA DE ENGRENAGENS GRAX NOTRIA ALIME SCF 65 C.00.	
INSPEÇÃO SEMESTRAL	
<input type="checkbox"/> CHECAR PISTA DAS POLIAS, DIANTEIRA E TRASEIRA E USINAR A PISTA, CASO ESTEJA IRREGULAR.	
<input type="checkbox"/> CHECAR DESGASTE DOS ROLAMENTOS DA CAIXA DIANTEIRA;	
INSPEÇÃO ANUAL	
<input type="checkbox"/> SUBSTITUIR TODOS OS ROLAMENTOS DO EQUIPAMENTO.	



DAL PINO[®]
ESTE SÍMBOLO GARANTE QUALIDADE

LUBRIFICAÇÃO

Recomendamos a utilização dos lubrificantes **DAL PINO** em seus equipamentos, pois os mesmos proporcionam melhor lubrificação, com ganhos em eficiência e desempenho.

PLANO DE LUBRIFICAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DALPINO

EQUIPAMENTO	PONTO	QUANTIDADE ADEQUADA	SISTEMA DE APLICAÇÃO	FREQUÊNCIA RECOMENDADA	SERVIÇO A SER EXECUTADO	PRODUTO RECOMENDADO
Serra de Fita	Polia dianteira com pino graxeiro	20 gr	Pino graxeiro	diária	Limpar e lubrificar	Dal Pino GRAXA LUB 102
	Caixa de engrenagens	1 kg	Banho	Trimestral **	Trocar	Dal Pino GRAXA LUB 101/D
	Suporte da Serra	10 gr	Pino graxeiro	semanal	Infiltrar	Dal Pino GRAXA LUB 102
Serra Convencional com Biela	Corrediças	20gr a 30gr	Copo graxeiro	diária	Infiltrar	Dal Pino GRAXA LUB 102
	Pino da Corrediça	1gr	Pino graxeiro	diária	Infiltrar	Dal Pino GRAXA LUB 102
	Rolamento alto Compensador da Biela	10gr	Manual	diária	Revisar e aplicar	Dal Pino GRAXA LUB 102
Serra Circular	Caixa de engrenagens	50gr	Pino graxeiro	quinzenal	Trocar a cada seis meses	Dal Pino GRAXA LUB 102

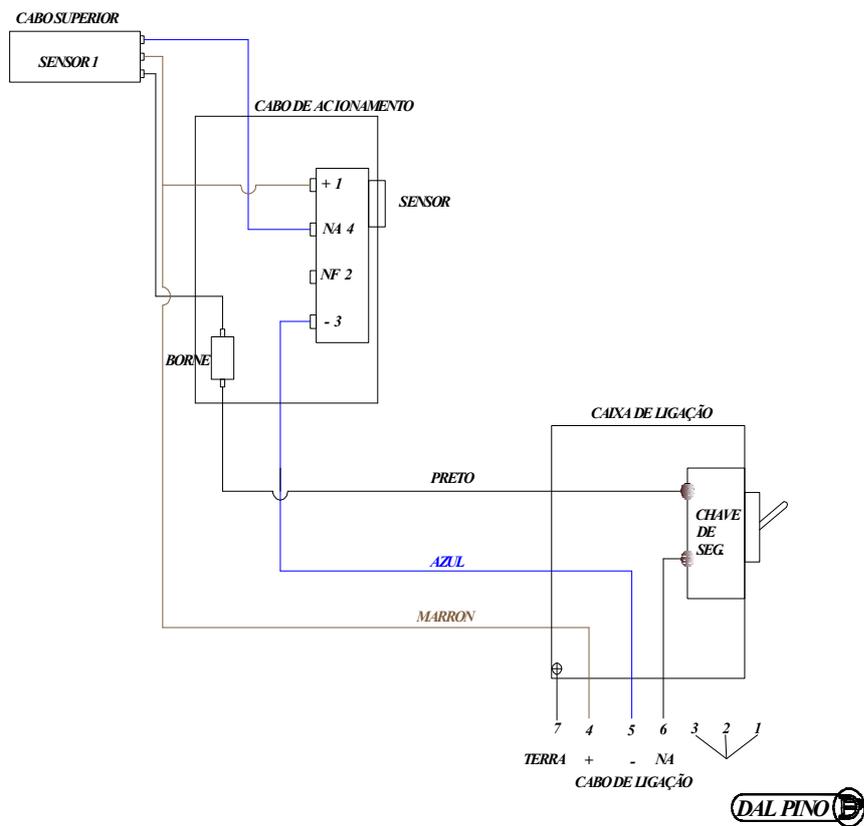
****Durante a manutenção diária é recomendada a retirada do bujão para verificação do nível da Graxa, pois é possível a contaminação do lubrificante por vapores provenientes do processo de limpeza.**

Observações:

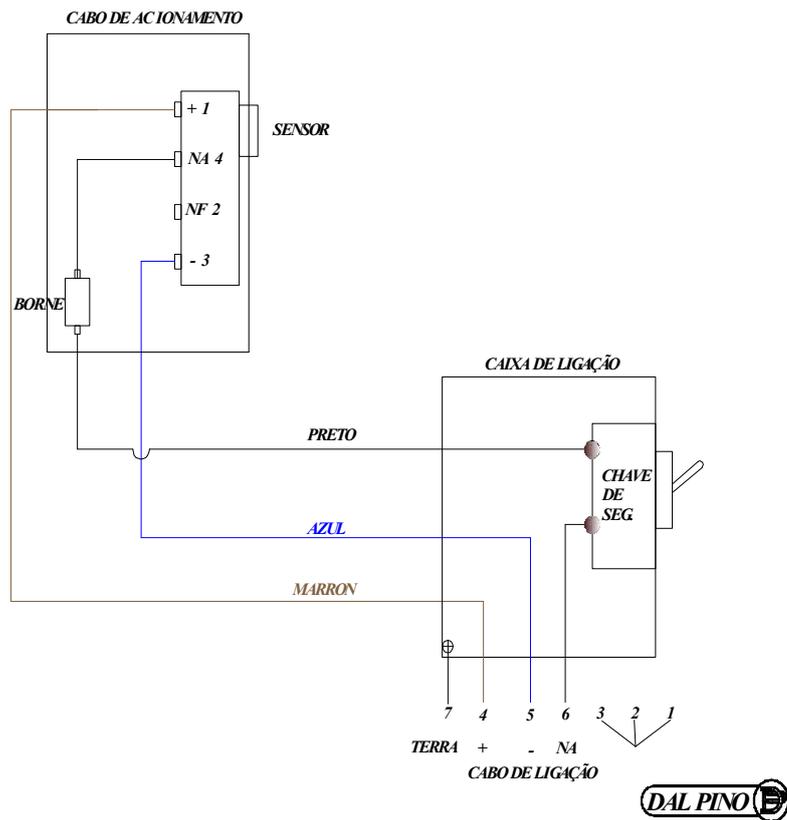
- 1 - Por terem sido exaustivamente testados e aprovados, recomendamos os lubrificantes DAL PINO. A utilização de lubrificantes inadequados pode vir a prejudicar o equipamento além da sua garantia.
- 2 - Este plano atende unicamente a lubrificação de equipamentos DAL PINO que se encontre em plenas condições de funcionamento. Quaisquer condições adversas devem ser imediatamente comunicadas.
- 3 - Quaisquer alterações nas condições de trabalho, tais como uso continuado além do tempo recomendado ou contato com substâncias estranhas ao ambiente usual de trabalho podem comprometer o desempenho do lubrificante, bem como causar danos ao equipamento. Nestes casos pedimos entrar em contato com a DAL PINO.
- 4 - A aplicação, armazenamento e o correto manuseio do lubrificante contribuem para a obtenção dos melhores resultados.
- 5 - É recomendado afixar cópias desse folheto próximo às áreas de utilização do equipamento, permitindo rápida consulta.

ESQUEMAS DE LIGAÇÃO DOS CABOS DE ACIONAMENTO COM ACIONAMENTO POR SENSOR

ESQUEMA DE LIGAÇÃO PARA SERRAS DE FITA COMANDO DUPLO SENSOR

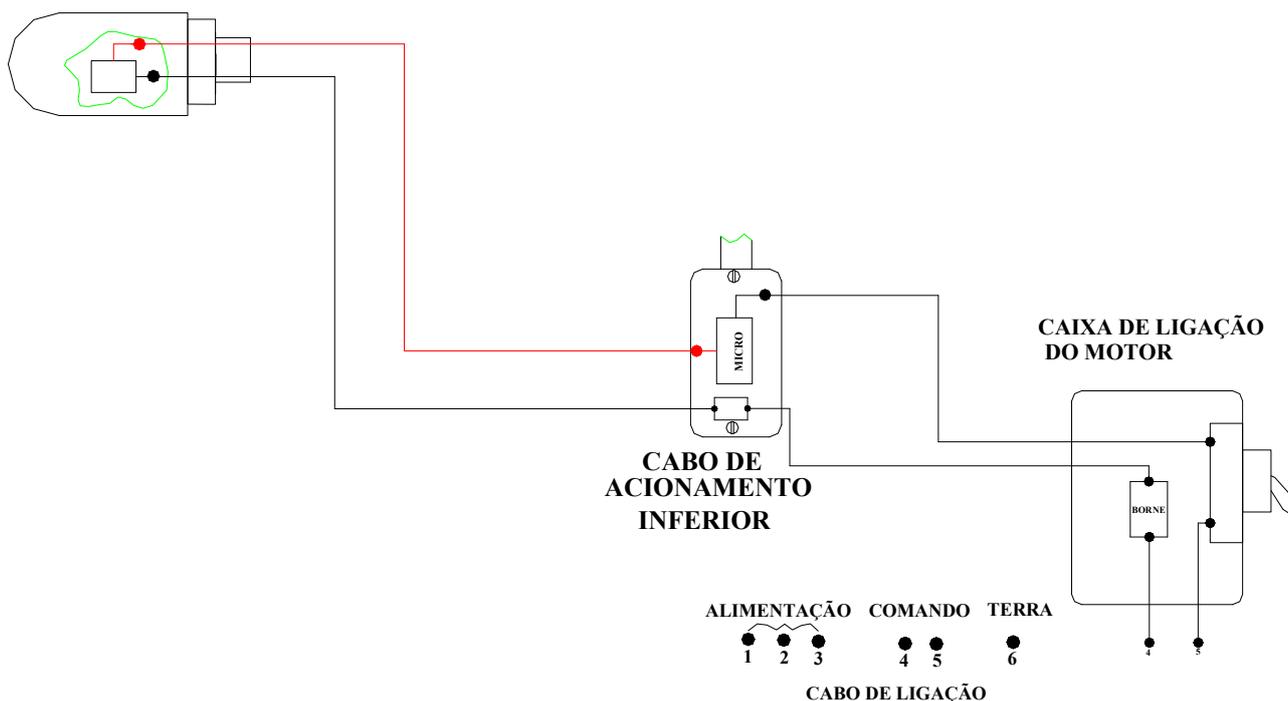


ESQUEMA DE LIGAÇÃO PARA SERRAS DE FITA COMANDO SIMPLES

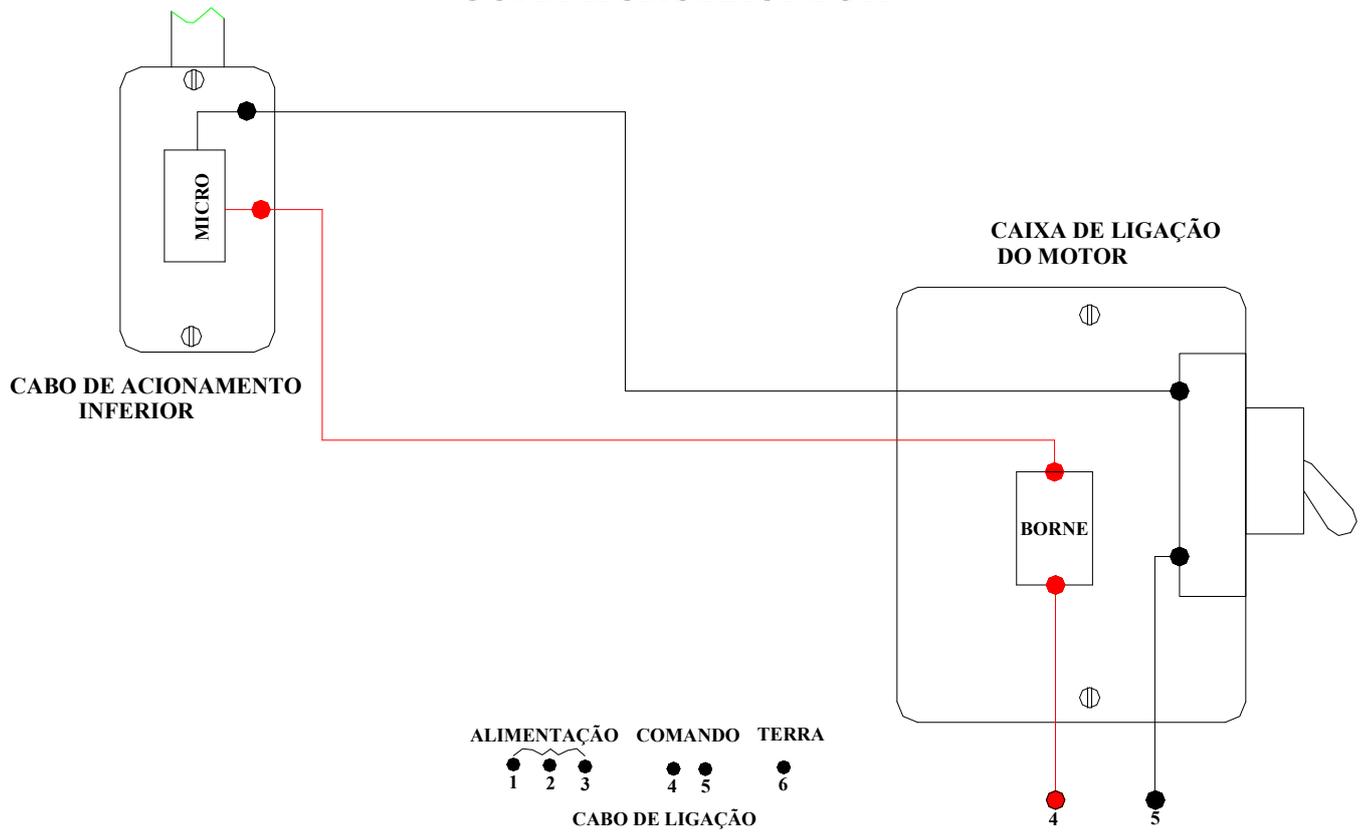


ESQUEMA DE LIGAÇÃO DOS CABOS PARA SERRA DE FITA COMANDO DUPLO COM MICRORRUPTOR

CABO DE ACIONAMENTO SUPERIOR (ESQ)

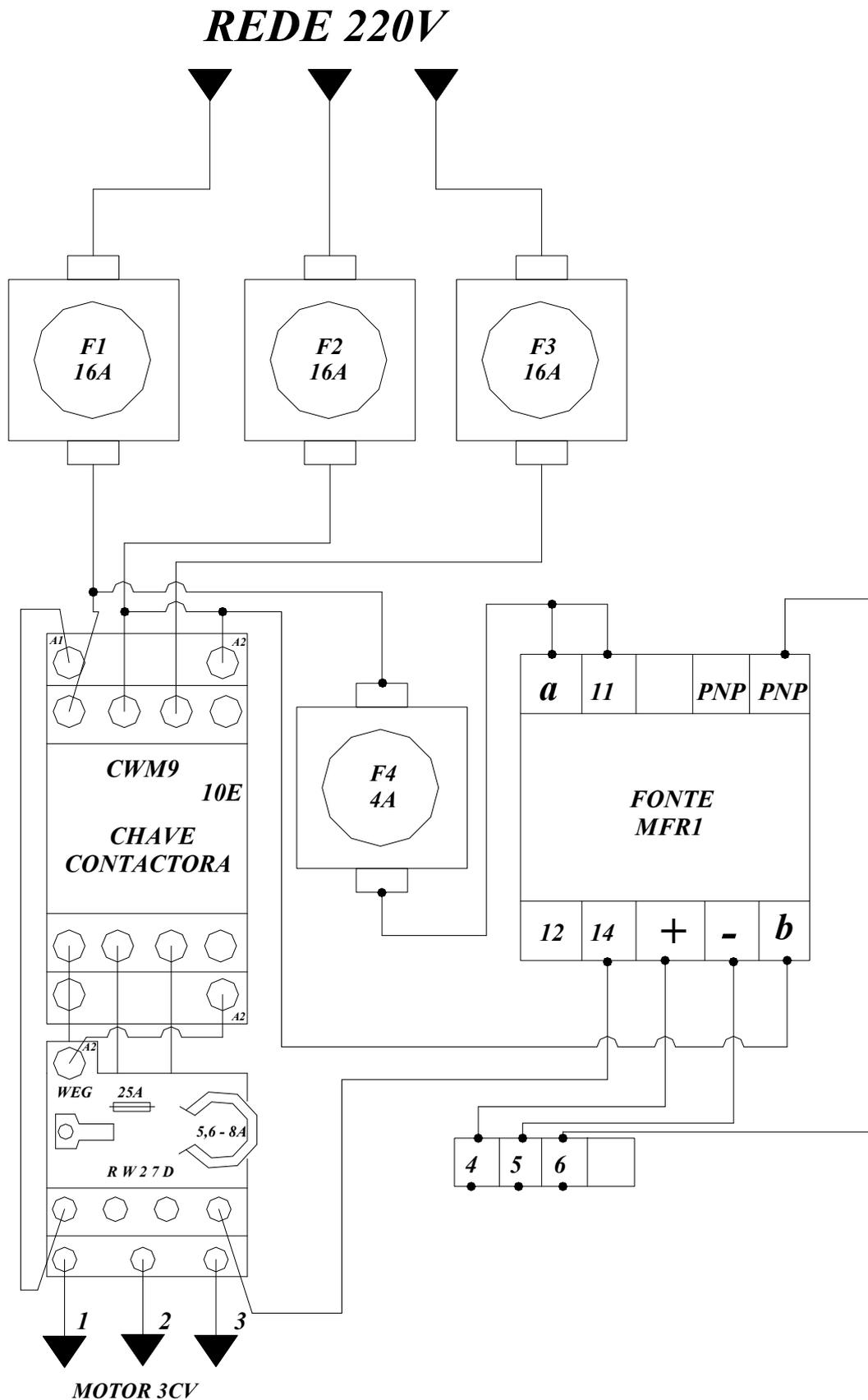


ESQUEMA DE LIGAÇÃO DO CABO PARA SERRA DE FITA COMANDO SIMPLES COM MICRORRUPTOR



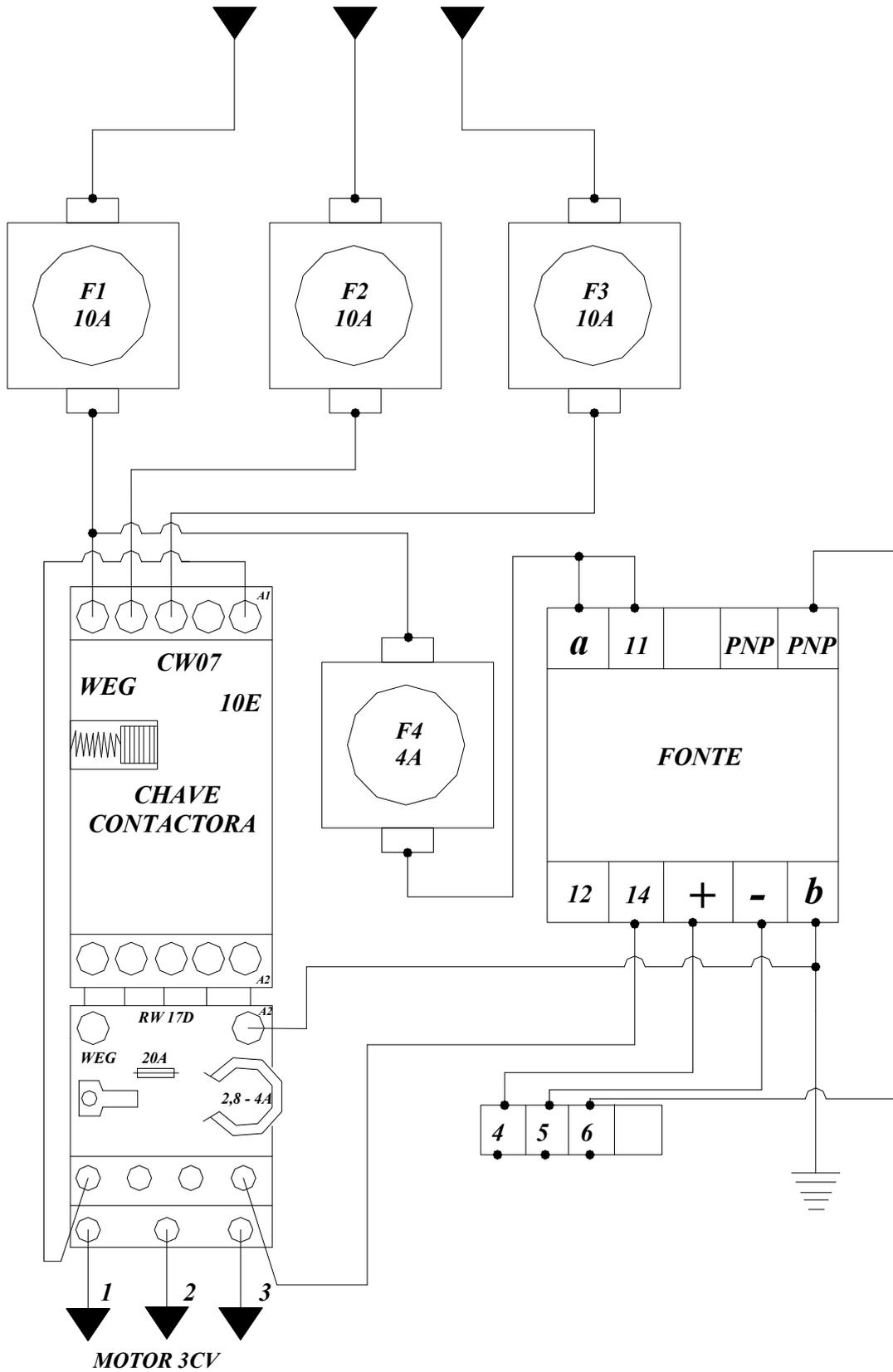
ESQUEMAS SIMPLIFICADOS DOS PAINÉIS

ESQUEMA PRÁTICO DO PAINEL DE COMANDO SERRAS DE FITA 220V

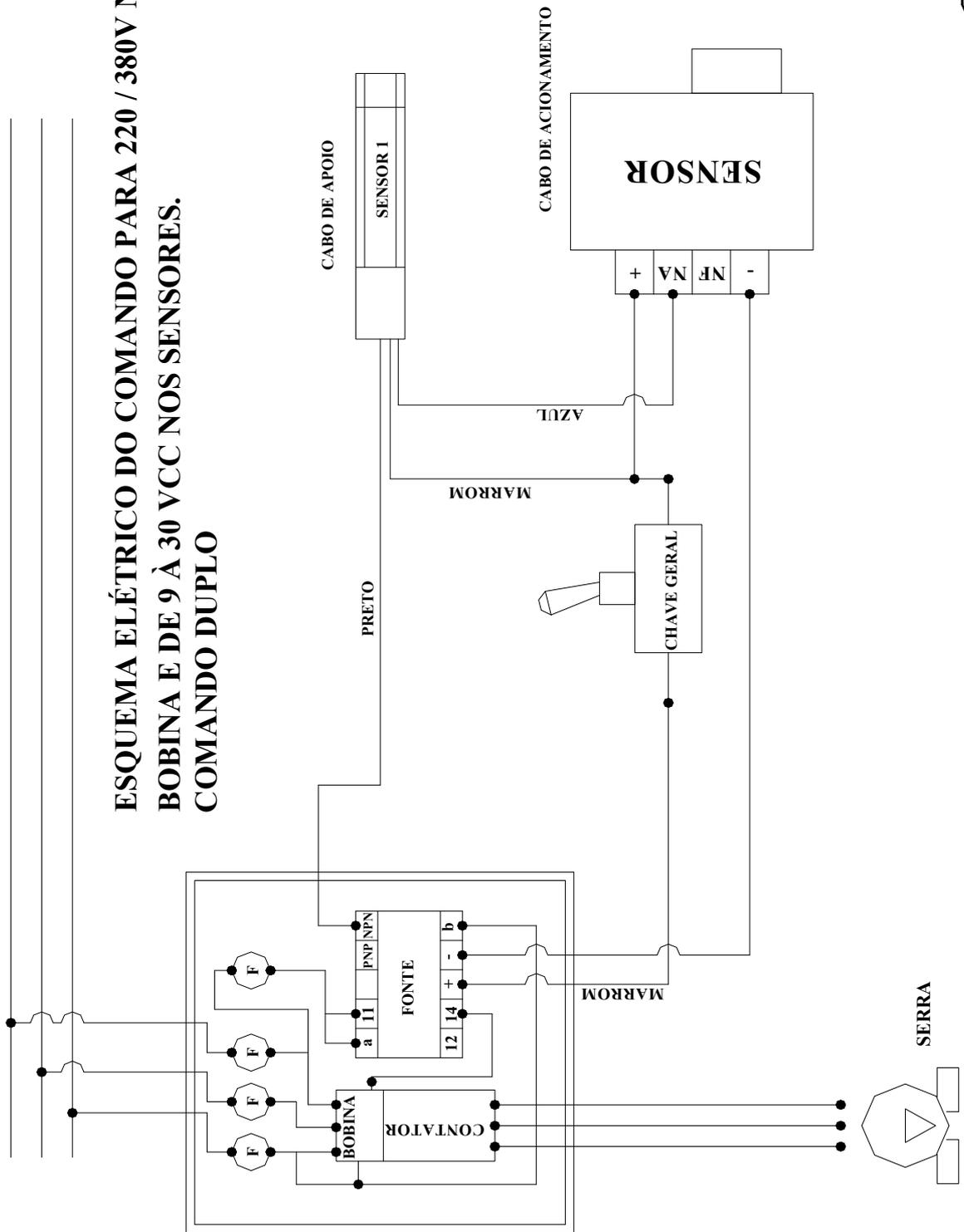


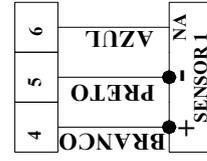
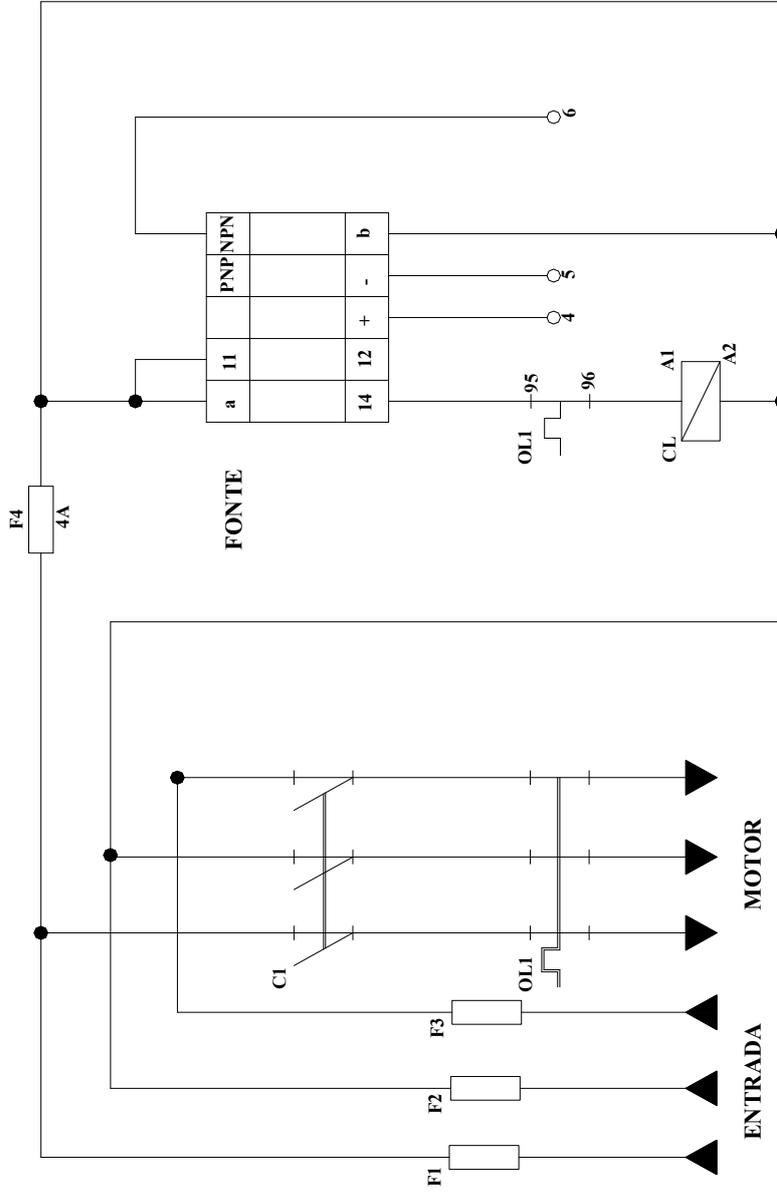
ESQUEMA PRÁTICO DO PAINEL DE COMANDO SERRAS DE FITA 380V

REDE 380V



**ESQUEMA ELÉTRICO DO COMANDO PARA 220 / 380V NA
BOBINA E DE 9 À 30 VCC NOS SENSORES.
COMANDO DUPLO**





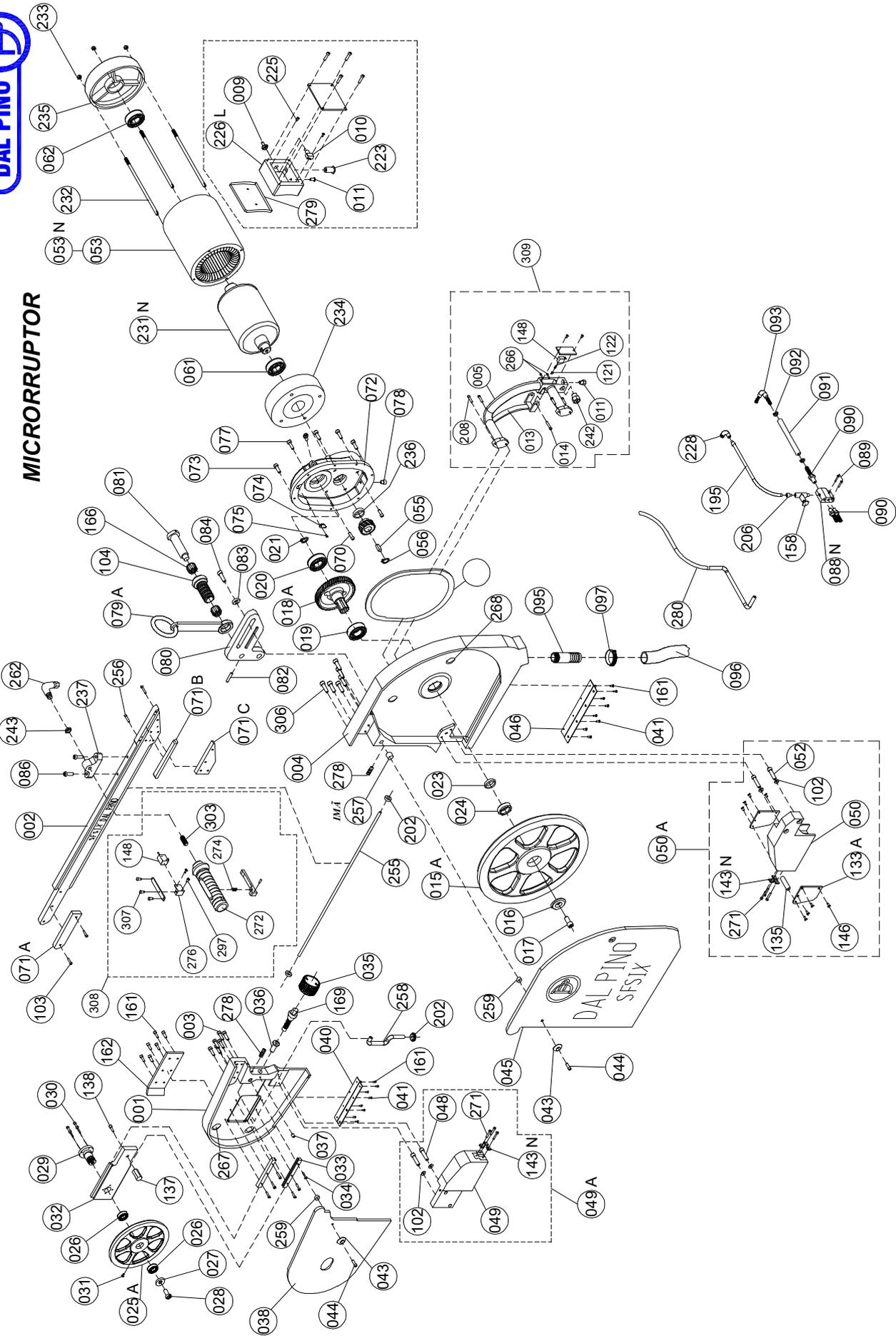
**ESQUEMA ELÉTRICO DO
COMANDO PARA 220 / 380V
NA BOBINA, E DE 9 À 30 VCC
NOS SENSORES.
COMANDO SÍMPLES**

CABO DE ACIONAMENTO

SERRA DE FITA SFS-IX (SPEED) - 3/4"



MICRORRUPTOR



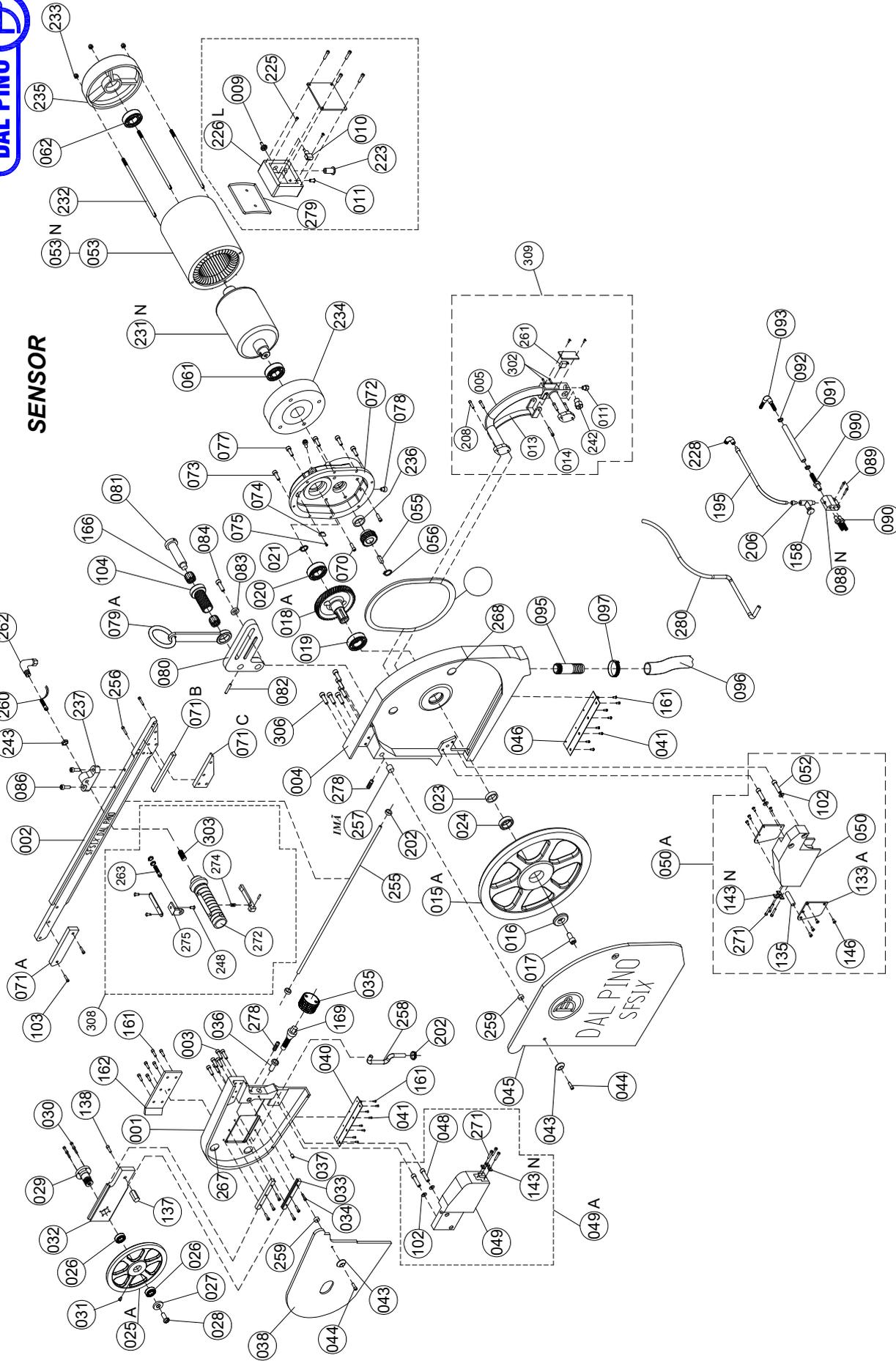
DAL PINO INDUSTRIA DE SERRAS LTDA. Av. Industrial, 1982 - Bairro Campestre - 09080 - 501 - Santo André - SP
 Tel.: [0**11] 4991 - 3833 Fax: [0**11] 4991 - 2608 www.dalpino.com.br

CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.	CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.
54025	001	001	CORPO DIANTEIRO	28009	088/N	001	SUPORTE DE CONEXÃO D' ÁGUA NOVO
23039	002	001	BRAÇO DA SERRA	10078	089	002	PARAF. FIXA O SUP. DE CONEXÃO DE ÁGUA
10091	003	006	PARAF. FIX. BRAÇO NO CORPO	72025	090	004	BICO PARA MANGUEIRA
54026	004	001	CORPO TRASEIRO	72042	091	001	MANGUEIRA PARA ENTRADA DE ÁGUA
32011	005	001	CABO DE ACIONAMENTO MICRORRUPTOR	71005	092	002	ABRAÇADEIRA
31001	009	001	PROTECTOR DO INTERRUPTOR	72024	093	001	COTOV. DE LATÃO P/ ENT. DE ÁGUA
20001	010	001	INTERRUPTOR	72014	095	001	TUBO P/ MANGUEIRA DE SAÍDA DE FARELO
72001	011	002	PRENSA CABO	72049	096	001	MANGUEIRA DE SAÍDA DE FARELO
57037	013	001	ALAVANCA DE ACION. DA MÁQUINA	71007	097	001	ABRAÇADEIRA P/ FIX. MANGUEIRA DE FARELO
10087	014	001	PARAFUSO PARA FIXAR O GATILHO	09021	102	004	ARRUELA LISA P/ FIX. SUP. D DISP. D TOR. D/T.
69009	015/A	001	RODA TRAZEIRA COMPLETA	10059	103	004	PARAFUSO FIXA O POSTIÇO DO BRAÇO
09031	016	001	ARRUELA FIXA RODA TRASEIRA	45050	104	001	BUCHA DE REG. DO SUP. DA SERRA
10098	017	001	PARAF. DE FIXAÇÃO DA RODA TRAS.	40039	112	001	LÂMINA DE FITA CONTÍNUA P/ SERRA DE SUÍNO
70006	018/A	001	ENG. DA RODA TRAS. (CONJUNTO)	44038	121	001	BOTÃO PARA ACIONAR MICRORRUPTOR
19014	019	001	ROLAMENTO DIANT. DA ENG. DA RODA	73004	122	001	MOLA DO BOTÃO DO MICRORRUPTOR
19012	020	001	ROLAMENTO TRAS. DA ENG DA RODA	39085	133/A	002	GUIAS DE ENCOSTO DE CORTE (CONJUNTO)
18007	021	001	ANÉL ELÁSTICO DA RODA TRASEIRA	44075	135	001	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE
45019	023	001	ANÉL DE ENCOSTO DA RODA TRAS.	45046	137	001	BATENTE DO TENCIONADOR
14004	024	001	RETENTOR DA RODA TRASEIRA	10055	138	001	PARAFUSO FIXA BATENTE DO TENCIONADOR
69007	025/A	001	RODA DIANTEIRA COMPLETA	74185	143/N	004	GUIA DE WIDIA QUADRADA
19016	026	002	ROLAMENTO DA RODA DIANTEIRA	10137	146	008	PARAFUSO PARA FIXAR GUIAS DE CORTE
09028	027	001	ARRUELA FIXA DA RODA DIANTEIRA	21003	148	002	MICRORRUPTOR
10098	028	001	PARAF. PARA FIXAR A RODA DIANT.	72012	158	001	REGISTRO DE LATÃO P/ REG. A ÁGUA
44062	029	001	EIXO DA RODA DIANTEIRA	10133	161	014	PARAF. FIX. CHAPA D PROT. D CARRINHO
10083	030	004	PARAF. FIXA O EIXO DA RODA DIANT.	57021	162	001	CHAPA DE PROTEÇÃO DO CARRINHO
25002	031	002	ENGRAXADEIRA	19020	166	002	BUCHA DE AGULHA DA LEVA
43026	032	001	CARRINHO	44039	169	001	PINO DO TENCIONADOR
43037	033	002	RÉGUA DO CARRINHO	72056	195	001	CANO DE ALUMÍNIO 240 x 3/16"
10083	034	006	PARAFUSO PARA FIXAR RÉGUAS	15006	202	003	ANÉL O'RING DO TUBO DE ALUMÍNIO
64001	035	001	TENCIONADOR DA LÂMINA	72034	206	001	NIPLE COM CONEC. E ANILHA P/ MANGUEIRA
45043	036	001	BUCHA DO TENCIONADOR DA LÂMINA	10070	208	004	PARAF. PARA FIXAR CABO DE ACIONAMENTO
10063	037	001	PARAF. FIXA BUCHA DO TENCIONADOR	72003	223	001	PRENSA CABO PVC
36016	038	001	TAMPA DO CORPO DIANT. COMPLETA	10069	225	002	PARAF. DE FIXAÇÃO DA CAIXA DE LIGAÇÃO
57076	040	001	DOBRADIÇA DA TAMPA DIANTEIRA	65014	226/L	001	CAIXA DE LIGAÇÃO DO MOTOR LISO
10138	041	014	PARAFUSO PARA FIXAR AS DOBRADIÇAS	72024	228	001	COTOVELO
09029	043	002	ARRUELA DO TRINCO DAS TAMPAS DI./ TR.	51031	231/N	001	ROTOR DO MOTOR LISO
10056	044	002	PARAF. FIXA O TRINCO DAS TAMPAS DI./ TR.	13005	232	004	TIRANTE
36017	045	001	TAMPA DO CORPO TRAS. COMP.	11022	233	004	PORCA DO TIRANTE
57074	046	001	DOBRADIÇA DA TAMPA TRASEIRA	39082	234	001	TAMPA DIANTEIRA DO MOTOR LISO
10089	048	002	PARAF. FIXA SUP. DO DISP. TORÇÃO DIANT.	39081	235	001	TAMPA TRASEIRA DO MOTOR LISO
28051	049	001	CORPO DO DISP. DE TORÇÃO DIANTEIRO	14005	236	001	RETENTOR DO EIXO DO MOTOR LISO
28058	049/A	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANT. COMP.	28007	237	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO
28052	050	001	CORPO DO DISP. DE TORÇÃO TRASEIRO	75338	242	002	PRENSA CABO
28059	050/A	001	DISP. DE TORÇÃO TRASEIRO COMPLETO	11033	243	001	PORCA DE FIX. DO CABO DE APOIO
10077	052	002	PARAF. P/ FIX. DISP. DE TORÇÃO DIANT. TRAS.	72053	255	001	CANO DE ALUMÍNIO
53012	053/N	001	MOTOR LISO	10090	256	002	PARAF. P/ PRENDER POSTIÇO TRAS. DO BRAÇO
62004	055	001	CHAVETA DO MOTOR	57070	257	002	EMBUCHADO MAGNÉTICO
18003	056	001	ANÉL ELÁSTICO DO EIXO DO MOTOR	72074	258	001	TUBO DE ALUMÍNIO
19001	061	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DO MOTOR LISO	75182	259	002	ARRUELA DAS TAMPAS DO IMÃ
19013	062	001	ROLAMENTO TRASEIRO DO MOTOR LISO	70072	262	001	COTOVELO
10095	070	004	PARAFUSO FIXA MOTOR	10035	266	002	PARAF. DE FIXAÇÃO DO MICRO
85002	071/A	001	POSTIÇO DIANTEIRO DO BRAÇO	29009	267	001	PROTETORES DA CAIXA DIANTEIRA
85006	071/B	001	POSTIÇO SUP. TRASEIRO DO BRAÇO	29010	268	001	PROTETORES DA CAIXA TRASEIRA
85007	071/C	001	POSTIÇO INFERIOR TRAS. DO BRAÇO	10172	271	006	PARAFUSO FIXA GUIAS DE WIDIA
65018	072	001	CAIXA DE ENGRENAGEM	33007	272	001	CABO DE ACIONAMENTO ESQUERDO
10089	073	008	PARAF. FIXA CAIXA DE ENGRENAGEM	73005	274	001	MOLA DO CABO DE ACION. ESQUERDO
57035	074	001	CHAPA DO DIFUSOR DO ÓLEO	26084	276	001	SUPORTE DO MICRO DO CABO ESQUERDO
10138	075	001	PARAF. FIXA CHAPA DO DIF. DE ÓLEO	10061	278	002	PARAFUSO FIXA EMBUCHADO MAGNÉTICO
72026	077	001	BUJÃO DE ENTRADA DO ÓLEO	75303	279	001	GUARNIÇÃO P/CAIXA DE LIGAÇÃO
72028	078	001	BUJÃO PARA SAÍDA DE ÓLEO	72054	280	001	TUBO EM ALUMÍNIO
26023	079/A	001	SUPORTE DA SERRA COMPLETO	10217	297	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO MICRORRUPTOR
28013	080	001	SUP. DE FIXAÇÃO DO SUP. DA SERRA	12015	303	001	PRISIONEIRO DO CABO DE APOIO
44071	081	001	PINO DE FIXAÇÃO DO SUP. DA SERRA	10080	306	006	PARAFUSO FIX. BRAÇO NO CORPO
10084	082	001	PARAF. FIXA PINO DO SUPORTE DA SERRA	10137	307	001	PARAFUSO FIXA SUPORTE DO MICRO
09004	083	001	ARRUELA LISA P/ FIX. O SUP. DA SERRA	32035	308	001	CABO DE ACION. ESQUERDO COMPLETO
10119	084	001	PARAF. FIXA O SUP. DO SUP. DA SERRA	32069	309	001	CABO DE ACIONAMENTO. DIREITO COMPLETO
10089	086	002	PARAFUSO FIXA O SUP. DO CABO DE APOIO				

SERRA DE FITA SFS-IX (SPEED) - 3/4"



SENSOR



DAL PINO INDUSTRIA DE SERRAS LTDA. Av. Industrial, 1982 - Bairro Campestre - 09080 - 501 - Santo André - SP
 Tel.: [0**11] 4991 - 3833 Fax: [0**11] 4991 - 2608 www.dalpino.com.br

CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.	CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.
54025	001	001	CORPO DIANTEIRO	28009	088/N	001	SUPORTE DE CONEXÃO D' ÁGUA NOVO
23039	002	001	BRAÇO DA SERRA	10078	089	002	PARAF. FIXA O SUP. DE CONEXÃO DE ÁGUA
10091	003	006	PARAF. FIX. BRAÇO NO CORPO	72025	090	004	BICO PARA MANGUEIRA
54026	004	001	CORPO TRASEIRO	72042	091	001	MANGUEIRA PARA ENTRADA DE ÁGUA
32005	005	001	CABO DE ACIONAMENTO	71005	092	002	ABRAÇADEIRA
31001	009	001	PROTECTOR DO INTERRUPTOR	72024	093	001	COTOV. DE LATÃO P/ ENT. DE AGUA
20001	010	001	INTERRUPTOR	72014	095	001	TUBO P/ MANGUEIRA DE SAÍDA DE FARELO
72001	011	002	PRENSA CABO	72049	096	001	MANGUEIRA DE SAÍDA DE FARELO
57037	013	001	ALAVANCA DE ACION. DA MÁQUINA	71007	097	001	ABRAÇADEIRA P/ FIX. MANGUEIRA DE FARELO
10087	014	001	PARAFUSO PARA FIXAR O GATILHO	09021	102	004	ARRUELA LISA P/ FIX. SUP. D DISP. D TOR. D/T.
69009	015/A	001	RODA TRASEIRA COMPLETA	10059	103	004	PARAFUSO FIXA O POSTIÇO DO BRAÇO
09031	016	001	ARRUELA FIXA RODA TRASEIRA	45050	104	001	BUCHA DE REG. DO SUP. DA SERRA
10098	017	001	PARAF. DE FIXAÇÃO DA RODA TRAS.	40039	112	001	LÂMINA DE FITA CONTÍNUA P/ SERRA DE SUÍNO
70006	018/A	001	ENG. DA RODA TRAS. (CONJUNTO)	39085	133/A	002	GUIAS DE ENCOSTO DE CORTE (CONJUNTO)
19014	019	001	ROLAMENTO DIANT. DA ENG. DA RODA	44075	135	001	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE
19012	020	001	ROLAMENTO TRAS. DA ENG DA RODA	45046	137	001	BATENTE DO TENCIONADOR
18007	021	001	ANÉL ELÁSTICO DA RODA TRASEIRA	10055	138	001	PARAFUSO FIXA BATENTE DO TENCIONADOR
45019	023	001	ANÉL DE ENCOSTO DA RODA TRAS.	74185	143/N	004	GUIA DE WÍDIA QUADRADA
14004	024	001	RETENTOR DA RODA TRASEIRA	10137	146	008	PARAFUSO PARA FIXAR GUIAS DE CORTE
69007	025/A	001	RODA DIANTEIRA COMPLETA	72012	158	001	REGISTRO DE LATÃO P/ REG. A ÁGUA
19016	026	002	ROLAMENTO DA RODA DIANTEIRA	10133	161	014	PARAF. FIX. CHAPA D PROT. D CARRINHO
09028	027	001	ARRUELA FIXA DA RODA DIANTEIRA	57021	162	001	CHAPA DE PROTEÇÃO DO CARRINHO
10098	028	001	PARAF. PARA FIXAR A RODA DIANT.	19020	166	002	BUCHA DE AGULHA DA LEVA
44062	029	001	EIXO DA RODA DIANTEIRA	44039	169	001	PINO DO TENCIONADOR
10083	030	004	PARAF. FIXA O EIXO DA RODA DIANT.	72056	195	001	CANO DE ALUMÍNIO 240 x 3/16"
25002	031	002	ENGRAXADEIRA	15006	202	003	ANÉL O'RING DO TUBO DE ALUMÍNIO
43026	032	001	CARRINHO	72034	206	001	NIPLE COM CONEC. E ANILHA P/ MANGUEIRA
43037	033	002	RÉGUA DO CARRINHO	10070	208	004	PARAF. PARA FIXAR CABO DE ACIONAMENTO
10083	034	006	PARAFUSO PARA FIXAR RÉGUAS	72003	223	001	PRENSA CABO PVC
64001	035	001	TENCIONADOR DA LÂMINA	10069	225	002	PARAF. DE FIXAÇÃO DA CAIXA DE LIGAÇÃO
45043	036	001	BUCHA DO TENCIONADOR DA LÂMINA	65014	226/L	001	CAIXA DE LIGAÇÃO DO MOTOR LISO
10063	037	001	PARAF. FIXA BUCHA DO TENCIONADOR	72024	228	001	COTOVELO
36016	038	001	TAMPA DO CORPO DIANT. COMPLETA	51031	231/N	001	ROTOR DO MOTOR LISO
57076	040	001	DOBRADIÇA DA TAMPA DIANTEIRA	13005	232	004	TIRANTE
10138	041	014	PARAFUSO PARA FIXAR AS DOBRADIÇAS	11022	233	004	PORCA DO TIRANTE
09029	043	002	ARRUELA DO TRINCO DAS TAMPAS DI/ TR.	39082	234	001	TAMPA DIANTEIRA DO MOTOR LISO
10056	044	002	PARAF. FIXA O TRINCO DAS TAMPAS DI/ TR.	39081	235	001	TAMPA TRASEIRA DO MOTOR LISO
36017	045	001	TAMPA DO CORPO TRAS. COMP.	14005	236	001	RETENTOR DO EIXO DO MOTOR LISO
57074	046	001	DOBRADIÇA DA TAMPA TRASEIRA	28007	237	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO
10089	048	002	PARAF. FIXA SUP. DO DISP. TORÇÃO DIANT.	75338	242	002	PRENSA CABO
28051	049	001	CORPO DO DISP. DE TORÇÃO DIANTEIRO	11033	243	001	PORCA DE FIX. DO CABO DE APOIO
28058	049/A	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANT. COMP.	10027	248	001	PARAF. DE FIX. DO SUP. DO SENSOR
28052	050	001	CORPO DO DISP. DE TORÇÃO TRASEIRO	72053	255	001	CANO DE ALUMÍNIO
28059	050/A	001	DISP. DE TORÇÃO TRASEIRO COMPLETO	10090	256	004	PARAF. P/ PRENDER POSTIÇO TRAS. DO BRAÇO
10077	052	002	PARAF. P/ FIX. DISP. DE TORÇÃO DIANT. TRAS.	57070	257	002	EMBUCHADO MAGNÉTICO
53012	053/N	001	MOTOR LISO	72074	258	001	TUBO DE ALUMÍNIO
62004	055	001	CHAVETA DO MOTOR	75182	259	002	ARRUELA DAS TAMPAS DO IMÃ
18003	056	001	ANÉL ELÁSTICO DO EIXO DO MOTOR	98919	260	001	CABO PARA SENSOR
19001	061	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DO MOTOR LISO	49002	261	001	SENSOR DO CABO INFERIOR
19013	062	001	ROLAMENTO TRASEIRO DO MOTOR LISO	70072	262	001	COTOVELO
10095	070	004	PARAFUSO FIXA MOTOR	99048	263	001	SENSOR DO CABO SUPERIOR
85002	071/A	001	POSTIÇO DIANTEIRO DO BRAÇO	10038	266	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO SENSOR
85006	071/B	001	POSTIÇO SUP. TRASEIRO DO BRAÇO	29009	267	001	PROTETORES DA CAIXA DIANTEIRA
85007	071/C	001	POSTIÇO INFERIOR TRAS. DO BRAÇO	29010	268	001	PROTETORES DA CAIXA TRASEIRA
65018	072	001	CAIXA DE ENGENHAGEM	10172	271	006	PARAFUSO FIXA GUIAS DE WÍDIA
10089	073	008	PARAF. FIXA CAIXA DE ENGENHAGEM	33007	272	001	CABO DE ACIONAMENTO ESQUERDO
57035	074	001	CHAPA DO DIFUSOR DO ÓLEO	73005	274	001	MOLA DO CABO DE ACION. ESQUERDO
10138	075	001	PARAF. FIXA CHAPA DO DIF. DE ÓLEO	26085	275	001	SUPORTE DO SENSOR DO CABO ESQUERDO
72026	077	001	BUJÃO DE ENTRADA DO ÓLEO	10061	278	002	PARAFUSO FIXA EMBUCHADO MAGNÉTICO
72028	078	001	BUJÃO PARA SAÍDA DE ÓLEO	75303	279	001	GUARNIÇÃO P/CAIXA DE LIGAÇÃO
26023	079/A	001	SUPORTE DA SERRA COMPLETO	72054	280	001	TUBO EM ALUMÍNIO
28013	080	001	SUP. DE FIXAÇÃO DO SUP. DA SERRA	10038	302	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO SENSOR
44071	081	001	PINO DE FIXAÇÃO DO SUP. DA SERRA	12015	303	001	PRISIONEIRO DO CABO DE APOIO
10084	082	001	PARAF. FIXA PINO DO SUPORTE DA SERRA	10080	306	006	PARAFUSO FIX. BRAÇO NO CORPO
09004	083	001	ARRUELA LISA P/ FIX. O SUP. DA SERRA	33010	308	001	CABO DE ACION. ESQUERDO COMPLETO
10119	084	001	PARAF. FIXA O SUP. DO SUP. DA SERRA	32019	309	001	CABO DE ACIONAMENTO. DIREITO COMPLETO
10089	086	002	PARAFUSO FIXA O SUP. DO CABO DE APOIO				

TERMO DE RECEBIMENTO E ENTREGA TECNICA

Data da entrega: ____/____/____

Nota fiscal n°: _____

Técnico/Representante da entrega: _____

DADOS DO CLIENTE

Nome: _____ Cargo: _____

Endereço: _____ Fone: _____

DADOS DO PRODUTO ADQUIRIDO

Modelo: _____ n° de série: _____

Instruções: Ações e Orientações

- () Verificar condições gerais do equipamento (algum dano no transporte:
Obs.: _____
- () Verificar condições de instalação do equipamento (conforme especificado);
Obs.:
- () Entregar manual de instruções:
Obs.:
- () Lubrificação (ver manual de instruções);
Obs.:
- () Manutenção corretiva e preventiva (ver manual de instruções);
Obs.:
- () Treinamento operacional;
Obs.:

Declaro que o equipamento referido neste termo, esta sendo entregue em condições normais de uso, conforme descrito.

Local

_____/_____/_____
Data

Assinatura do cliente/Responsável

Assinatura do técnico/representante

Termo de garantia

A Dal Pino indústria de Serras Ltda, garante seus produtos contra qualquer defeito de fabricação que se apresente no período de 180 dias, (90 dias de garantia legal mais 90 dias de garantia contratual), contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda ao consumidor.

Termos desta garantia:

Qualquer defeito que for constatado neste produto, deverá ser informado imediatamente ao departamento de assistência técnica da Dal Pino, munido deste termo de garantia e da Nota Fiscal de aquisição do produto (o endereço e o telefone do local de aquisição constam em sua Nota Fiscal de compra). Esta garantia abrange a substituição de peças que apresentarem defeitos de fabricação, além da mão de obra utilizada no respectivo reparo.

A garantia perderá a validade quando:

1. Houver remoção / alteração do número de série.
2. O produto for ligado em tensão elétrica diferente da qual foi destinado;
3. O produto tiver recebido maus tratos, falta de lubrificação, descuidos em sua utilização ou ainda sofrer alterações, modificações ou consertos feitos por pessoas ou entidades não credenciadas pela Dal Pino.
4. O defeito tiver sido causado por acidente ou má utilização do produto pelo consumidor.

A garantia não cobre:

1. Despesas com instalação do produto.
2. Produtos ou peças danificadas devido a acidentes no transporte e/ou manuseio, riscos, deformação no produto ou atos e efeitos da Natureza.
3. Mau funcionamento ou falhas decorrentes de problemas de fornecimento de energia elétrica. (ex disjuntores, transformador queimado)
4. Peças de desgaste tais como: guias de wideas, lâminas, protetor de corpo, rolamento e conexões de água;
5. Limpeza inadequada com utilização de produtos químicos ou vapor;
6. Queima de motores por contaminação (umidade), degradação do material isolante por excesso de temperatura ou oscilação de energia
7. Produtos danificados pelo mau uso.

Descrição.....Nº da Máquina

Data da compra/...../..... Validade da garantia/...../.....

Nome/Proprietário.....Tel

End:.....Cidade:.....Estado:.....

Este Certificado deverá ser preenchido por extenso, sem emendas ou rasuras. Esta Garantia está subordinada às condições expressas no Manual de Instruções Dal Pino que acompanha a máquina.

A inobservância das recomendações nele contidas, implicará no cancelamento imediato e automático desta Garantia.