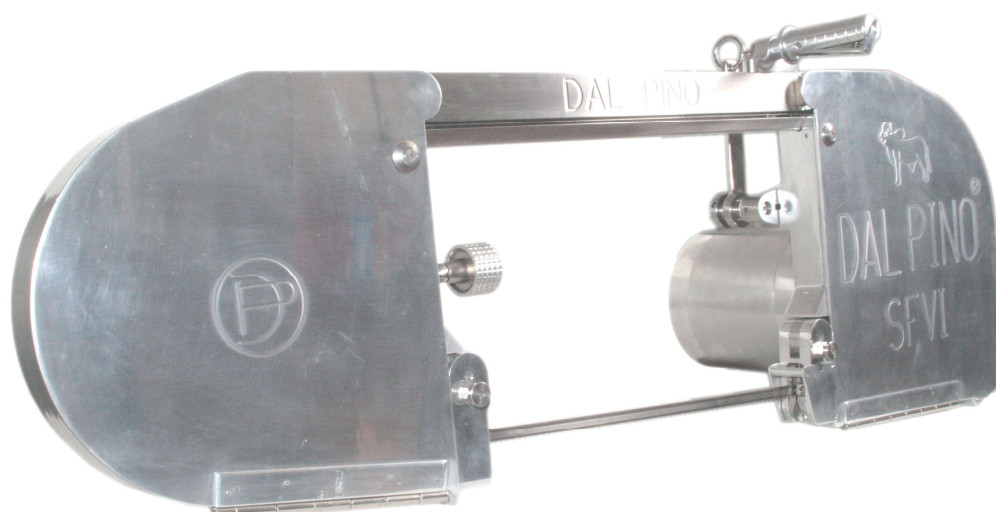




SERRA DE FITA PARA DIVIDIR CARCAÇA DE BOVINOS SFVI

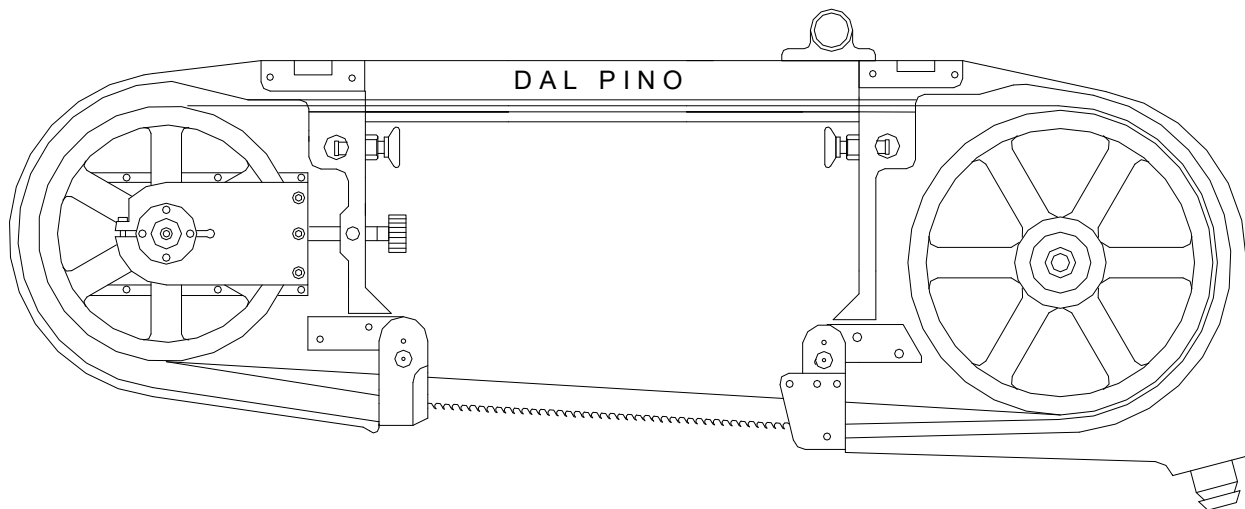
MANUAL DE INSTRUÇÕES



ÍNDICE

Características técnicas.....	02
Instalação.....	03
Segurança.....	04
Instruções de uso.....	05
Manutenção.....	06 à 11
Lubrificação.....	12
Esquema de ligação dos cabos.....	13 e 14
Esquema dos painéis elétricos.....	15 à 18
Vista explodida SFVI.....	19/22
Termo de recebimento e entrega técnica.....	23/24
Termo de garantia.....	25

SERRA DE FITA SFVI



Descrição: Equipamento eletro-mecânico, destinado ao corte carcaças de bovinos, dividindo-as ao meio.

Esta máquina desenvolvida para médios e grandes abates tem capacidade de corte de até 150 carcaças de bovinos por hora, com cortes limpos, carnes mais claras e menor custo de manutenção.

Acionamento da máquina:

- Comando duplo por sensor indutivo 24 V;
- Opcionalmente poderão ser utilizados microrruptores.

Esta máquina deve trabalhar preferencialmente em uma plataforma móvel e sustentada por um balancim pneumático ou mecânico, que proporciona ao operador maior sensibilidade. Permite também trabalhar com roldanas, rolamentos e contrapeso.

Características Técnicas:

- Motor elétrico trifásico 220/380 V. - 5 CV, blindado IP 55.
- Transmissão por engrenagens de aço, imersas em graxa especial atóxica.
- Polia movida em duralumínio com pista em inox AISI 304, condicionada por rosca com tensão regulável (tensionador da lâmina).
- Polia motora em duralumínio com pista em inox AISI 304.
- Lâmina; Fita de aço carbono, laminada a frio.
- Bloco Principal; Corpos em alumínio fundido com braço de aço inox.
- Dimensão da lâmina a ser utilizada: 3.234mm.

INSTALAÇÃO

Para a instalação da serra de fita Dal Pino SFVI é necessário ter no local:

- Um ponto de água Quente;
- Um ponto de água Fria;
- Um ponto de energia elétrica + comando;
- Equipamento de sustentação da máquina (balancim mecânico ou pneumático, ou ainda roldanas c/ contrapeso).

1- Ao instalar a Serra verifique se a voltagem está de acordo com a tensão da máquina. Nossas máquinas saem da linha de montagem ligadas em 220 V, e a pedido do cliente ligamos em 380 V.

2- Após a ligação elétrica, verifique o sentido de giro da roda traseira, a mesma deverá girar no sentido anti-horário.

3- Para ligar a máquina acione o interruptor de segurança localizado à direita da caixa de ligação do motor e aperte os gatilhos dos cabos de acionamento, para desligar basta soltar os gatilhos dos cabos de acionamento.

4- Em seguida instale as mangueiras de entrada de água. No corpo dianteiro utilize água quente para esterilização, no corpo traseiro utilize água fria para a lavagem da lâmina. Conecte a mangueira de saída de água e do farelo na parte inferior do corpo traseiro da máquina.

5- Verifique com um calibrador (pode ser um pedaço da própria lâmina, sem uso), se as guias estão ajustadas e monte a lâmina de serra com os dentes voltados para o lado do motor, observando o sentido do corte dos dentes que deverão estar cortando no sentido anti-horário.

Depois da lâmina montada, conectar o tensionador e girar o esticador de lâmina até o mesmo começar a girar em falso, uma vez esticada a lâmina, abaixe os dispositivos de torção encaixando a lâmina nas guias de metal duro.

Gire a roda traseira da máquina manualmente, para a lâmina se posicionar, e abra os registros de água.

6- Para nivelar a máquina, utilize a rosca onde é pendurada (LEVA 38 A) e o seu suporte (35) soltando os parafusos (76) e apertando-os após a regulagem.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES PARA INSTALAÇÃO

- A distância entre o trilho e o cabo de aço de sustentação da serra deve ser entre: 400 a 450 MM;
- A abertura entre as “pernas” dos bovinos deverá ser de aproximadamente 40”, esta medida somente poderá ser obtida através de um abridor pneumático ou um distanciador fixo, nas nórias esta abertura é de 24”, porém, por ser automática a operação é facilitada;
- O balancim (pneumático ou mola) deverá ser fixado em um carrinho com roldanas e rolamentos num trilho paralelo;
- Caso seja utilizado contrapeso, as roldanas deverão ter rolamentos e a bitola do cabo de aço não poderá ser inferior a 3/16”.
- Para o desempenho esperado da serra, o operador deverá ter a disposição, uma plataforma móvel.

SEGURANÇA

O operador deverá utilizar os EPI'S recomendados pelo departamento de segurança do trabalho para esta operação. Ex. botas, luvas e etc.

Todos os dias, antes de iniciar o trabalho, o operador deve checar:

- Gatilhos de acionamento duplo;
- Chave de emergência;
- Cabo de aço de sustentação da serra.

Caso algum destes itens esteja irregular, informar imediatamente ao supervisor ou à manutenção.

O operador nunca deverá:

- Colocar ou retirar a lâmina com a chave de segurança ligada;
- Tentar consertar o equipamento;
- Travar ou ignorar os gatilhos de acionamento ou a chave de segurança;
- Limpar o equipamento com a chave de segurança ligada.

O operador deverá estar sempre alerta ao equipamento e às condições para sua utilização e deverá utilizá-lo da forma correta, a fim de evitar acidentes.

Ao término do turno de trabalho, o operador deverá desligar a chave de segurança, retirar a lâmina (caso a mesma, ainda esteja em boas condições, deverá ser limpa e lubrificada, com óleo vegetal, para ser utilizada no próximo abate) e higienizar o equipamento, podendo ser utilizada água quente e sabão neutro, evitando apenas jatos de água no motor.

INSTRUÇÕES DE USO

A Serra quando estiver trabalhando, poderá apresentar algumas particularidades:

1) Nos primeiros dias de trabalho, se o operador não está acostumado com esse tipo de máquina, poderão ocorrer alguns problemas como:

- Quebra de lâminas precocemente;
- Corte torto.

Conforme o operador for se adaptando, estes problemas serão solucionados naturalmente.

O operador não necessita aplicar nenhuma força durante o corte, pois a máquina deverá estar sustentada por um balancim mecânico ou pneumático que se move para cima e para baixo, simulando “gravidade zero” do equipamento.

2) O equipamento deverá ser introduzido entre as patas do animal com a lâmina acionada e a guia de corte (dispositivo de torção traseiro) deverá ser apoiada no animal;

3) O operador deverá evitar movimentos laterais, a fim de evitar a quebra da lâmina;

4) Caso ocorra diferença no corte (corte torto), pode ser que a lâmina esteja com folga nas guias ou mal regulada, com pouca tensão de esticamento, ou a leva poderá estar fora de posição em relação ao corte. O próprio operador poderá corrigir a diferença através de um ajuste na porca da leva (38A).

5) A lâmina patina na roda:

- Pouca tensão na lâmina;
- Acumulo de gordura na lâmina;
- Pista da roda gasto (com decorrer do uso);
- Entupimento no esguicho da água;
- Excesso de esforço do operador no corte.

6) Quebra excessiva de lâminas:

- Guias gastas ou mal reguladas;
- Excesso de tensão na lâmina;
- Pouca refrigeração na lâmina;
- Falta de cuidados no ato do corte;
- Excesso de esforço do operador no corte;
- Abertura do peito irregular (em diagonal ou não foi até o final).

7) Não deixe a máquina cair, evite colisões e ou batidas, isto poderá afetar o alinhamento da máquina.

8) Padronizar as carretilhas com alturas iguais, pois isso pode influenciar no corte (torto).

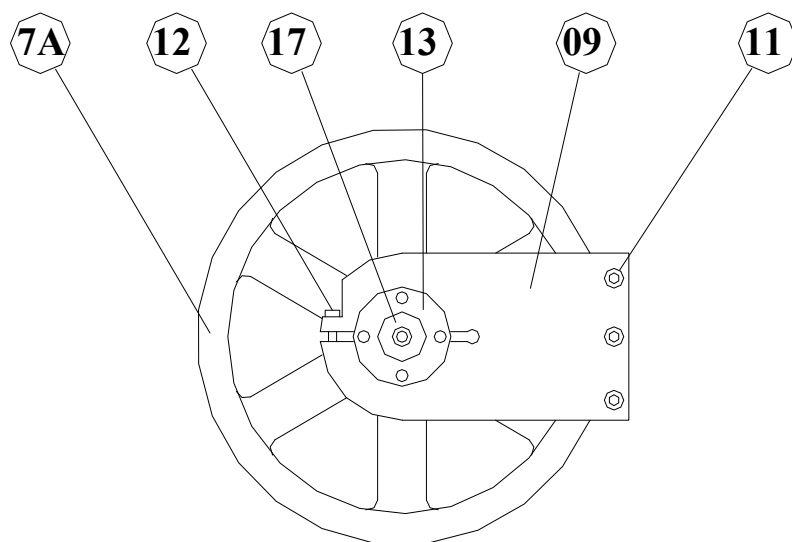
MANUTENÇÃO

Para melhor aproveitamento do equipamento, seguem algumas recomendações importantes:

A) Conjunto da polia, corpo dianteiro: semanalmente desmontar a roda dianteira, soltar os três parafusos da frente do carrinho (11) e o parafuso que prende a porca do eixo (12). Retirar a frente (09), soltar a porca (13) e retirar a roda (7A).

Para montar, encaixar a roda (7A), o rolamento axial (14) e a porca (13), apertando até a roda ficar sem folga. Monte a frente do carrinho (09), colocando os três parafusos (11) e apertando o parafuso que trava a porca (12).

DESENHO DE MANUTENÇÃO DO CARRINHO



IMPORTANTE: Colocar graxa nos rolamentos da roda dianteira diariamente, usando uma bomba manual para graxa, verifique que no eixo (17) da roda há uma engraxadeira para os rolamentos.

B) Caixa de engrenagens: verifique a graxa da caixa de engrenagens, se estiver contaminado (muito escuro e com água) esgote o mesmo, e troque por GRAXA NOTRIA ALIME 65 c. 000 ou similar.

Obs.: Na impossibilidade da utilização da graxa, poderá ser utilizado o óleo SAE 140, porém, deverá ser feito um furo de alívio (Ø aproximado 1/8") no bujão de entrada de graxa.

Esta contaminação ocorre devido à lavagem da máquina com vapor ou água quente o que é normal, pois o calor se condensa dentro da máquina ocasionando a água dentro da caixa de engrenagens, recomendamos trocar a graxa periodicamente.

Originalmente todos os equipamentos da Dal Pino são montados com graxa Atóxica inclusive a caixa de engrenagens da Serra, com graxa Notria Alime c. 000.

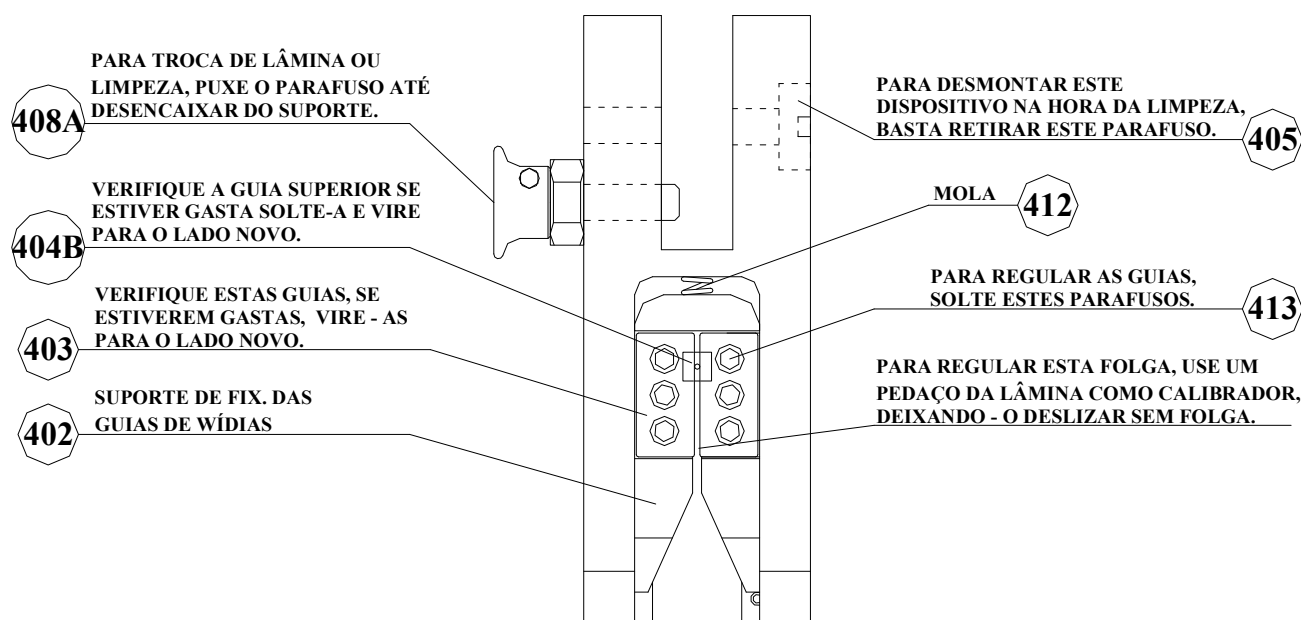
C) Dispositivo de torção: no decorrer do trabalho as guias sofrerão um desgaste natural, sendo necessário ajustá-las novamente, conforme recomendação a seguir:

Soltar os seis parafusos (413) das guias laterais (403), retirá-las limpando bem o local e montando-as novamente apertando suavemente os parafusos, introduzir o calibrador entre as guias e ajustá-las deixando o calibrador deslizar sem folga e apertando os parafusos.

OBS: O calibrador pode ser um pedaço da própria lâmina (sem uso).

Depois de reguladas as guias (403), verifique a guia superior (404B), se a mesma estiver gasta, solte o parafuso e vire a posição para um lado novo e aperte o parafuso para fixá-la.

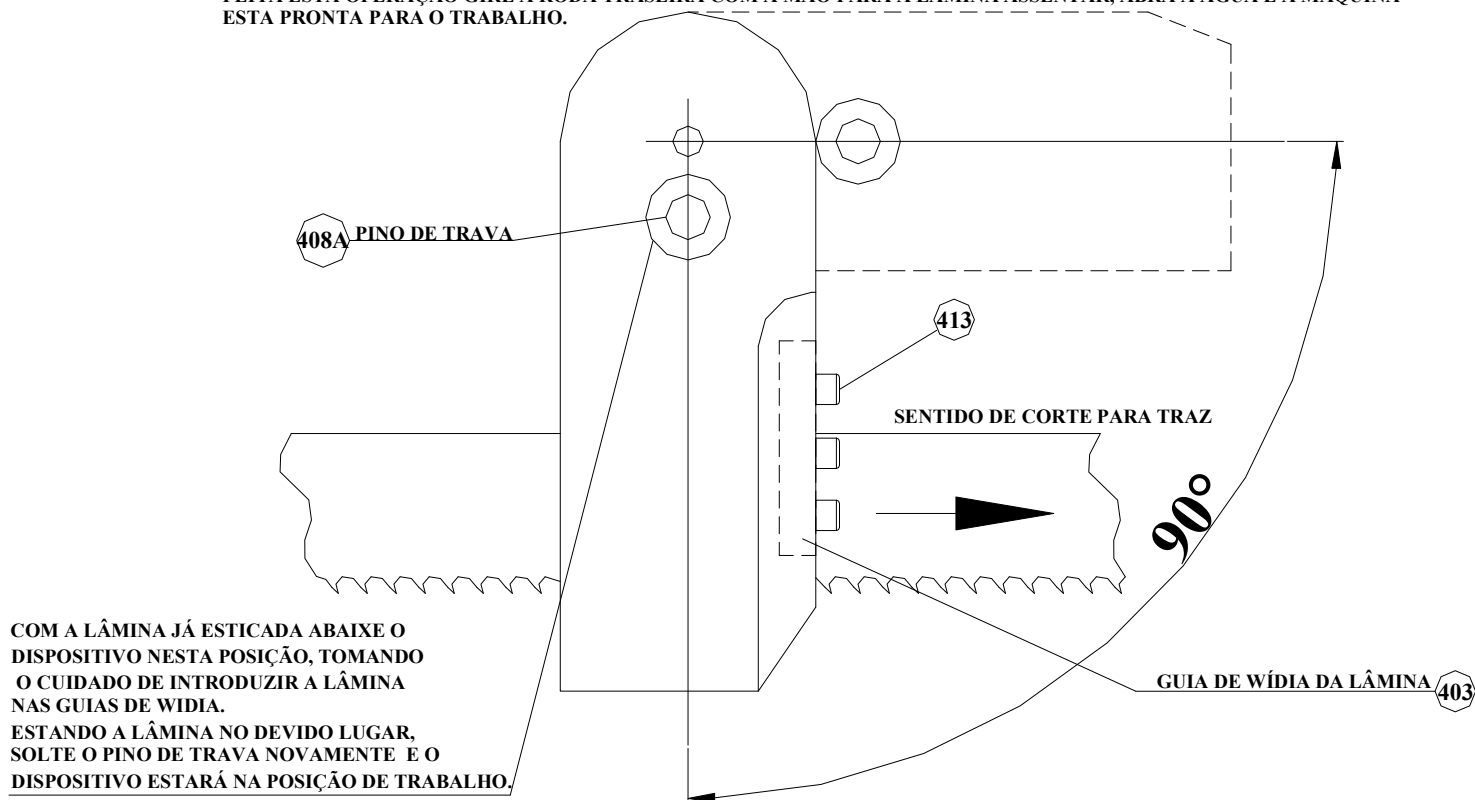
Importante: Estas guias devem ser verificadas diariamente após a matança e limpeza da máquina.



INSTRUÇÕES E DESENHO PARA REGULAGEM DA LÂMINA NAS GUIAS

PUXE O PINO DE TRAVA, ABAIXE O DISP. DE TORÇÃO DA LÂMINA, ENCAIXANDO A LÂMINA NAS GUIAS DE WÍDIA.
SOLTE O PINO DE TRAVA PARA FICAR TRAVADO NA POSIÇÃO DE TRABALHO
(VEJA INSTRUÇÕES NO DESENHO ABAIXO).

FEITA ESTA OPERAÇÃO GIRE A RODA TRASEIRA COM A MÃO PARA A LÂMINA ASSENTAR, ABRA A ÁGUA E A MÁQUINA
ESTA PRONTA PARA O TRABALHO.



ATENÇÃO

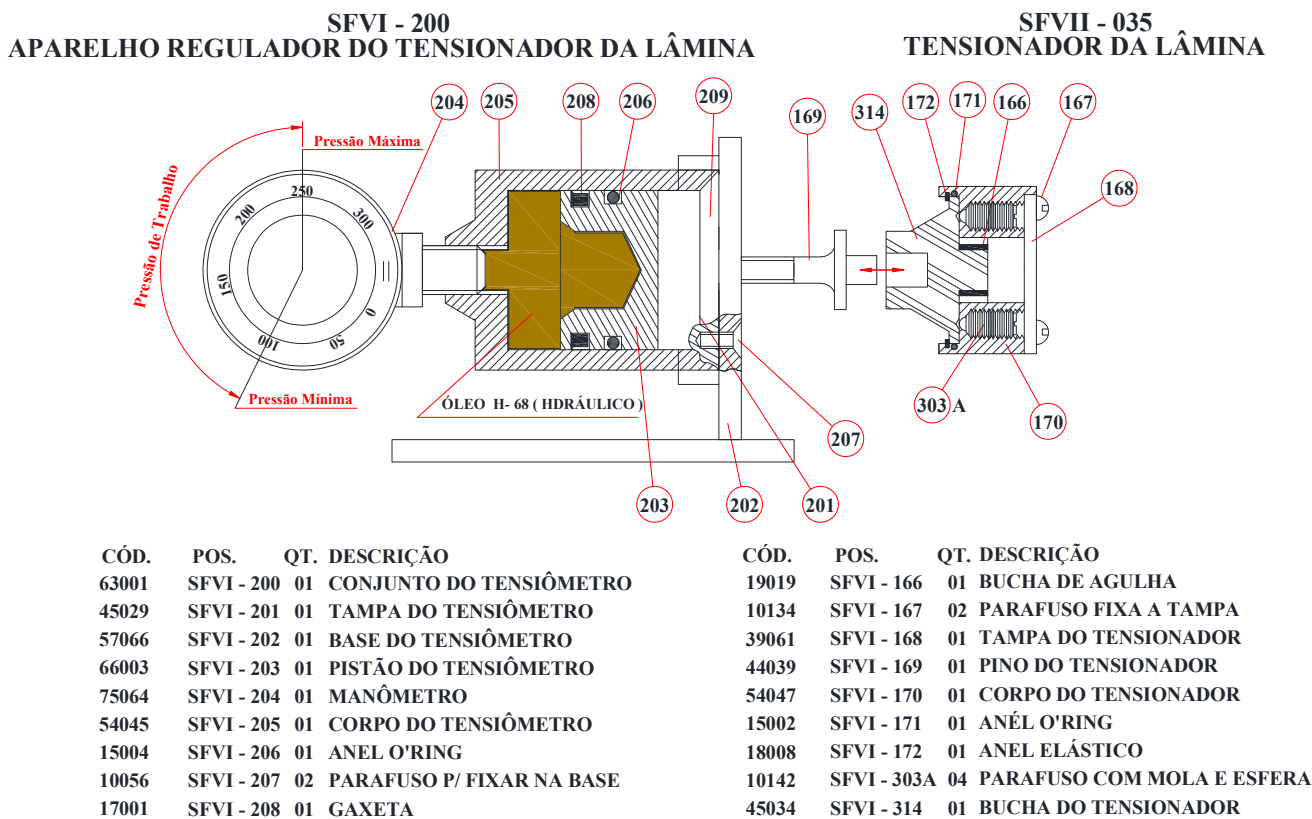
As guias gastas ou mal ajustadas podem ocasionar o desalinhamento do corte da carcaça e também a quebra de lâminas precocemente.

As guias podem ser utilizadas dos dois lados, ou seja, quando um dos lados estiver gasto demais não proporcionando boa regulagem da lâmina, basta virar as pastilhas.

O desgaste das guias está diretamente ligado ao esticamento da lâmina e a refrigeração (sistema de água).

Quanto maior o esticamento, maior será o desgaste. É sempre necessária a água para refrigeração e limpeza da lâmina.

D) Tensionador da Lâmina: a pressão do esticador da lâmina deverá ser verificada a cada semana, ou sempre que a máquina apresentar problemas, pois com o uso as molas podem ceder. Para verificar a pressão, encaixe o tensionador no tensiometro e aperte até girar em falso por três vezes, verificando no manômetro, onde marca em libras/pol. ².



O tensionador da lâmina é considerado uma das partes fundamentais para o bom funcionamento e longevidade de todos os componentes da máquina. Uma vez mantido limpo e bem regulado, certamente será fácil obter os resultados esperados, quanto à produtividade e qualidade de corte.

IMPORTANTE: Mantenha o tensionador dentro de um recipiente com óleo, afim de prolongar a vida útil do mesmo.

PROCEDIMENTOS PARA A LIMPEZA DO TENSIONADOR

- 1- Retire os 2 parafusos da tampa (167);
- 2- Retire a tampa (168);
- 3- Retire os 4 parafusos de regulagem (303A);
- 4- Retire o anel elástico (172);
- 5- Separe o corpo (170) da Bucha (314).

Efetue a limpeza retirando os resíduos com óleo diesel.

Para montagem basta inverter a sequência acima até o item 1.

REGULAGEM DO TENSIONADOR

Com o conjunto devidamente limpo e lubrificado, coloque-o no tensiometro (200) e inicie o ajuste.

1- Mantenha o corpo (58) girando livremente sobre a bucha (314).

2- Selecione um dos parafusos de regulagem (303A) girando lentamente o corpo (58), siga apertando o parafuso simultaneamente até seguir o toque da esfera do parafuso na bucha, então volte $\frac{1}{4}$ de volta do parafuso. Selecione o próximo parafuso, no sentido horário e repita o procedimento assim sucessivamente até que os 4 parafusos estejam na mesma posição em relação à bucha (recuados $\frac{1}{4}$ de volta).

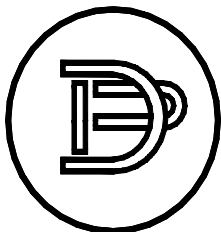
3- É de extrema importância que os parafusos de regulagem estejam sempre na mesma distância em relação à bucha para que sua atuação seja uniforme no conjunto, desta forma inicie dando $\frac{1}{4}$ de volta em cada parafuso. Faça o teste no tensiometro verificando a pressão na escala de lbf/pol² (mínimo 120, máximo 150 lbf/pol²), havendo necessidade de aumentar ou diminuir a pressão, aperte ou solte os parafusos, na mesma proporção. Sempre mantenha um critério para o ajuste de 3 voltas na catraca, mantendo assim uma maior fidelidade no ajuste.

4- Após feita a regulagem recomenda-se o preenchimento dos espaços vazios atrás dos parafusos e da bucha de agulha (309), com graxa, afim de evitar umidade, só então deverá ser colocada a tampa e os parafusos da tampa.

Estes procedimentos deverão ser repetidos a cada semana ou quando se achar necessário, de acordo com o uso do equipamento.

Segue abaixo, checklist para auxiliar nas inspeções regulares e manutenções preventivas:

 DAL PINO SERRAS ELÉTRICAS CHECK LIST - SERRAS DE FITA	
☐ SFVI ☐ SFVII ☐ SFUX ☐ SFSIX ☐ SFD DATA: _____ Nº / MÁQUINA: _____ MECÂNICO _____ RESPONSÁVEL: _____ _____	
INSPEÇÃO DIÁRIA ☐ AJUSTE DA PRESSÃO DO TENSIONADOR; ☐ LUBRIFICAR POLIA DIANTEIRA (BOMBA MANUAL C/ GRAX NOTRIA ALIME SCF 65 C.02); ☐ LUBRIFICAR ROLAMENTO DA LEVA (BOMBA MANUAL C/ GRAX NOTRIA ALIME SCF 65 C.02); ☐ VERIFICAR AJUSTE DAS GUIAS DE WIDEA; ☐ CHECAR LIMPEZA GERAL (OBS A LIMPEZA DO EQUIPAMENTO DEVE SER REALIZADO COM O MOTOR FRIO E EVITAR ESGUICHO DE ÁGUA NOS FUROS SOB O MOTOR).	
INSPEÇÃO SEMANAL ☐ DESMONTAR, LIMPAR, AJUSTAR E LUBRIFICAR O DISPOSITIVO DE TORÇÃO E O CARRO DAS WIDEAS. OBS.:CHECAR GUIAS DE WIDEA SUPERIOR E SE NECESSÁRIO SUBSTITUIR DEVIDO SEU DESGASTE SER MAIOR QUE AS GUIAS LATERIAS. ☐ VERIFICAR NIVEL DE GRAXA DA CAIXA DE ENGRENAGENS COMPLETAR COM GRAXA NOTRIA ALIME SCF 65 C.00 ☐ ALINHAMENTO DA LAMINA SOBRE AS POLIAS; ☐ DESMONTAR, LIMPAR, AJUSTAR E LUBRIFICAR CONJUNTO CARRINHO + GUIAS + ROLAMENTOS + RODA DIANTEIRA; ☐ CHECAR ACIONAMENTO DUPLO E CHAVE GERAL; ☐ CHECAR MANGUEIRAS E PONTOS DE SAIDA DE AGUA NA CAIXA DIANT. E TRASEIRA; ☐ CHECAR CABOS DE ALIMENTAÇÃO DE CONECTORES; ☐ ABRIR OS CABOS DE ACIONAMENTOS E VERIFICAR SE HÁ UMIDADE.	
INSPEÇÃO MENSAL ☐ DESMONTAR, LIMPAR, LUBRIFICAR E CALIBRAR O TENSIONADOR.	
INSPEÇÃO TRIMESTRAL ☐ SUBSTITUIR GRAXA DA CAIXA DE ENGRENAGENS GRAX NOTRIA ALIME SCF 65 C.00.	
INSPEÇÃO SEMESTRAL ☐ CHECAR PISTA DAS POLIAS, DIANTEIRA E TRASEIRA E USINAR A PISTA, CASO ESTEJA IRREGULAR. ☐ CHECAR DESGASTE DOS ROLAMENTOS DA CAIXA DIANTEIRA;	
INSPEÇÃO ANUAL ☐ SUBSTITUIR TODOS OS ROLAMENTOS DO EQUIPAMENTO.	



DAL PINO[®]
ESTE SÍMBOLO GARANTE QUALIDADE

LUBRIFICAÇÃO

Recomendamos a utilização dos lubrificantes DALPINO em seus equipamentos, pois os mesmos proporcionam melhor lubrificação, com ganhos em eficiência e desempenho.

PLANO DE LUBRIFICAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DALPINO

EQUIPAMENTO	PONTO	QUANTIDADE ADEQUADA	SISTEMA DE APLICAÇÃO	FREQUÊNCIA RECOMENDADA	SERVIÇO A SER EXECUTADO	PRODUTO RECOMENDADO
Serra de Fita	Polia dianteira com pino graxeiro	20 gr	Pino graxeiro	diária	Limpar e lubrificar	Dal Pino GRAXA LUB 102
	Caixa de engrenagens	1 kg	Banho	Trimestral **	Trocar	Dal Pino GRAXA LUB 101/D
	Suporte da Serra	10 gr	Pino graxeiro	semanal	Infiltrar	Dal Pino GRAXA LUB 102
Serra Convencional com Biela	Corrediças	20gr a 30gr	Copo graxeiro	diária	Infiltrar	Dal Pino GRAXA LUB 102
	Pino da Corrediça	1gr	Pino graxeiro	diária	Infiltrar	Dal Pino GRAXA LUB 102
	Rolamento alto Compensador da Biela	10gr	Manual	diária	Revisar e aplicar	Dal Pino GRAXA LUB 102
Serra Circular	Caixa de engrenagens	50gr	Pino graxeiro	quinzenal	Trocar a cada seis meses	Dal Pino GRAXA LUB 102

****Durante a manutenção diária é recomendada a retirada do bujão para verificação do nível da graxa, pois é possível a contaminação do lubrificante por vapores provenientes do processo de limpeza.**

Observações:

1 - Por terem sido exaustivamente testados e aprovados, recomendamos os lubrificantes DALPINO. A utilização de lubrificantes inadequados pode vir a prejudicar o equipamento além da sua garantia.

2 - Este plano atende unicamente a lubrificação de equipamentos DALPINO que se encontre em plenas condições de funcionamento. Quaisquer condições adversas devem ser imediatamente comunicadas.

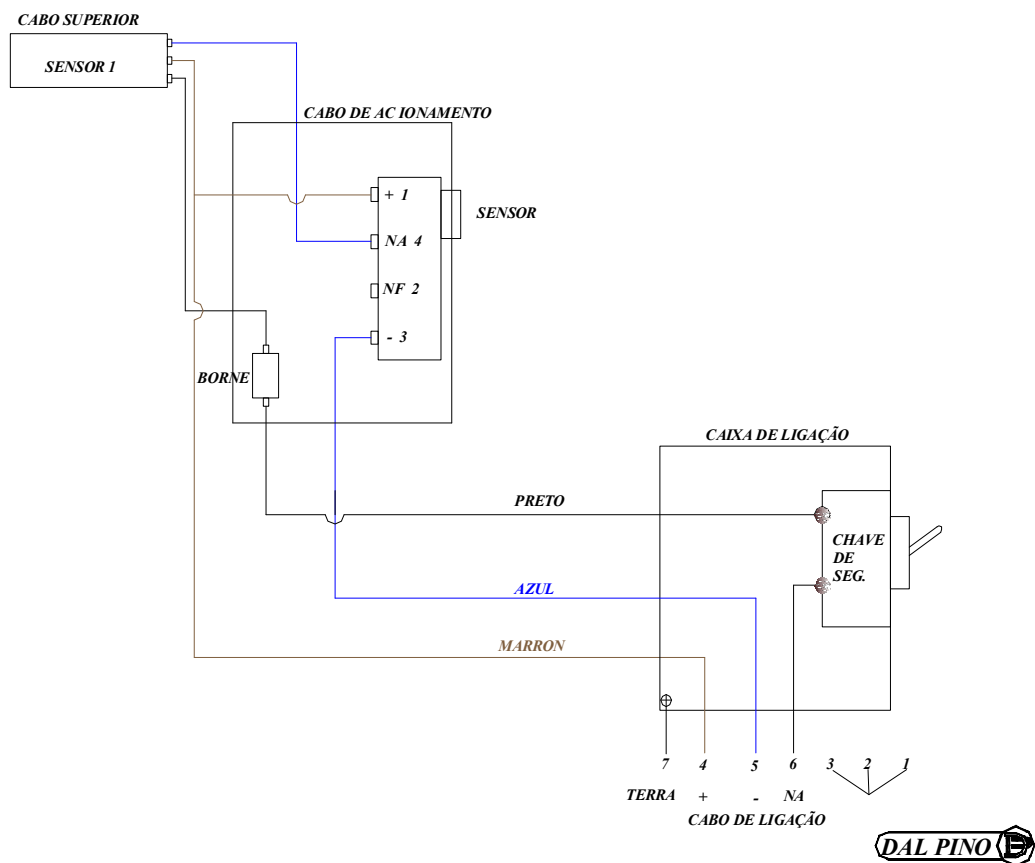
3 - Quaisquer alterações nas condições de trabalho, tais como uso continuado além do tempo recomendado ou contato com substâncias estranhas ao ambiente usual de trabalho podem comprometer o desempenho do lubrificante, bem como causar danos ao equipamento. Nestes casos pedimos entrar em contato com a DAL PINO.

4 - A aplicação, armazenamento e o correto manuseio do lubrificante contribuem para a obtenção dos melhores resultados.

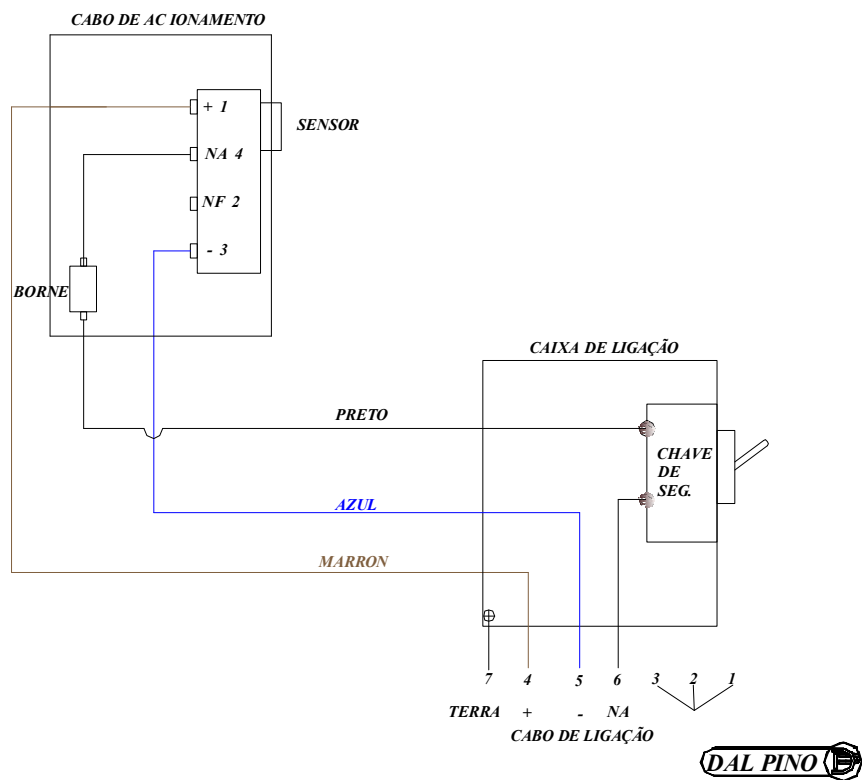
5 - É recomendado afixar cópias desse folheto próximo às áreas de utilização do equipamento, permitindo rápida consulta.

ESQUEMAS DE LIGAÇÃO DOS CABOS DE ACIONAMENTO

ESQUEMA DE LIGAÇÃO PARA SERRAS DE FITA COMANDO DUPLO SENSOR

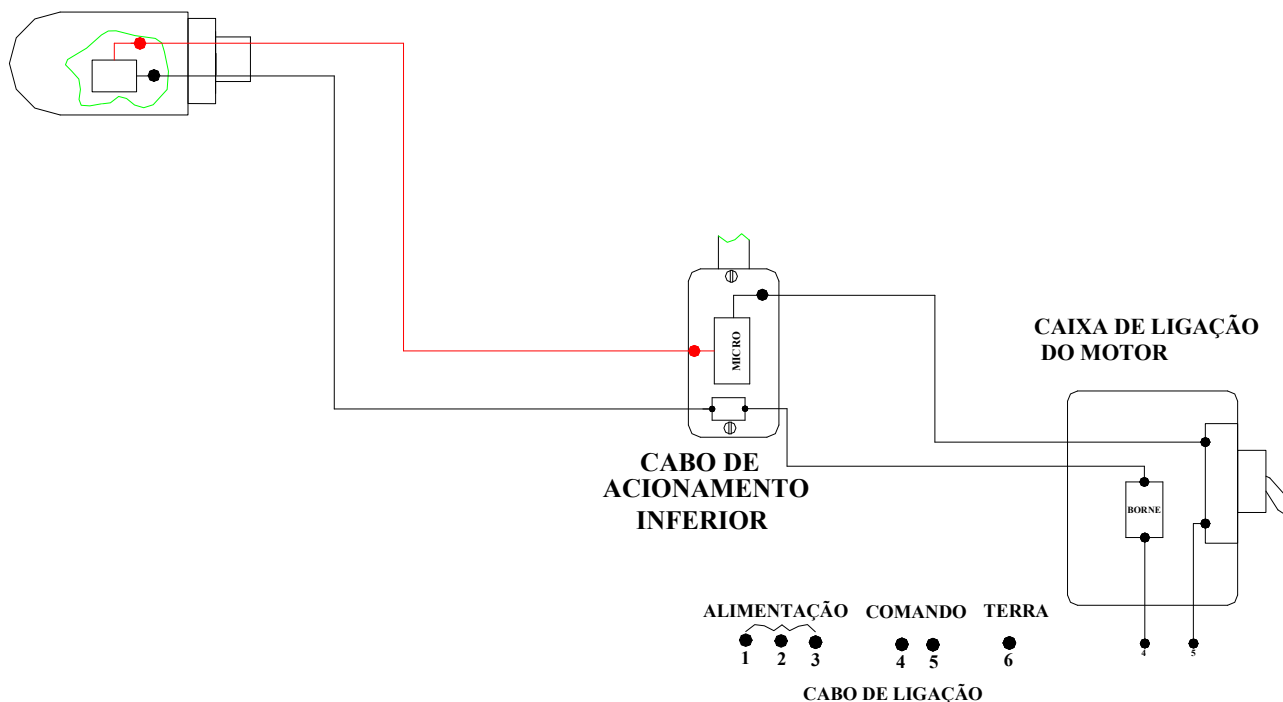


ESQUEMA DE LIGAÇÃO PARA SERRAS DE FITA COMANDO SIMPLES

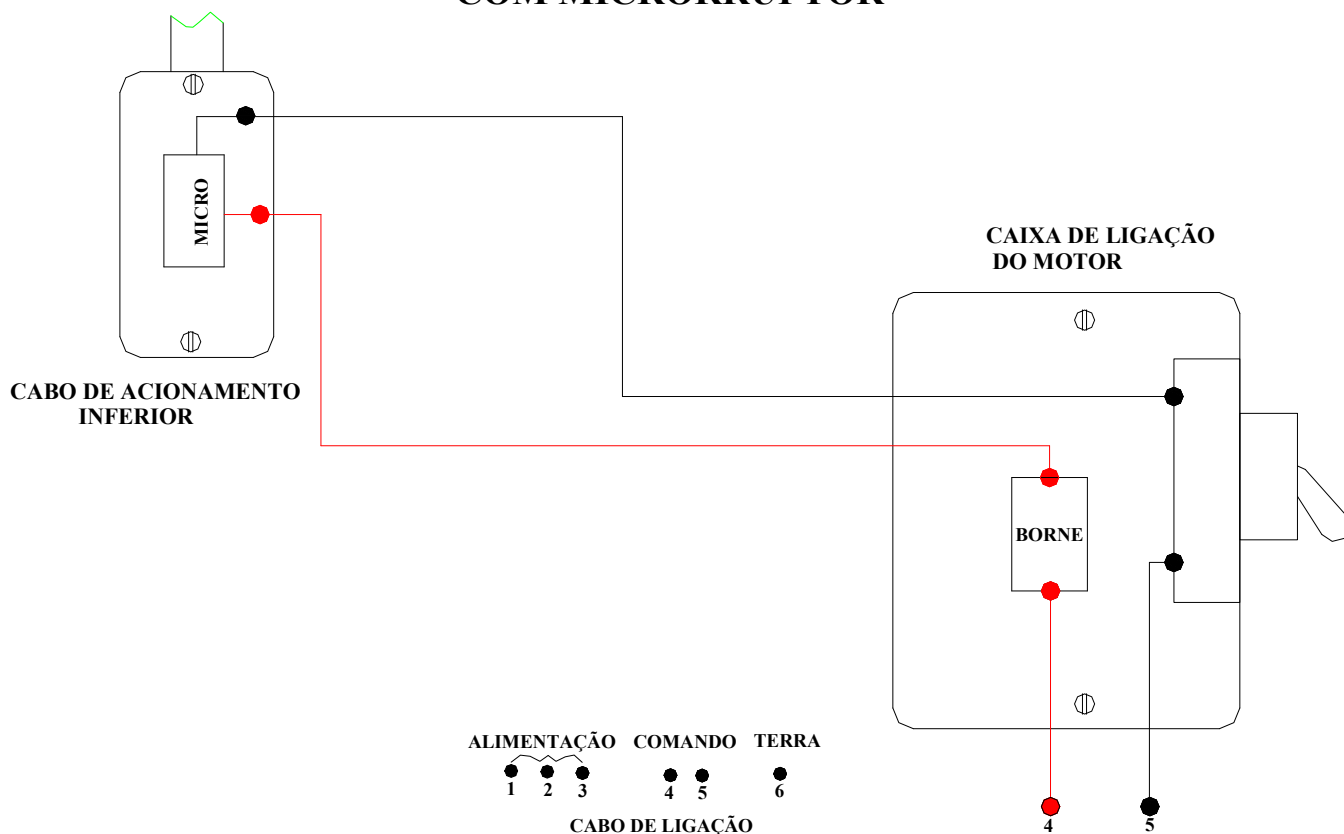


ESQUEMA DE LIGAÇÃO DOS CABOS PARA SERRA DE FITA COMANDO DUPLO COM MICRORRUPTOR

CABO DE ACIONAMENTO
SUPERIOR (ESQ)

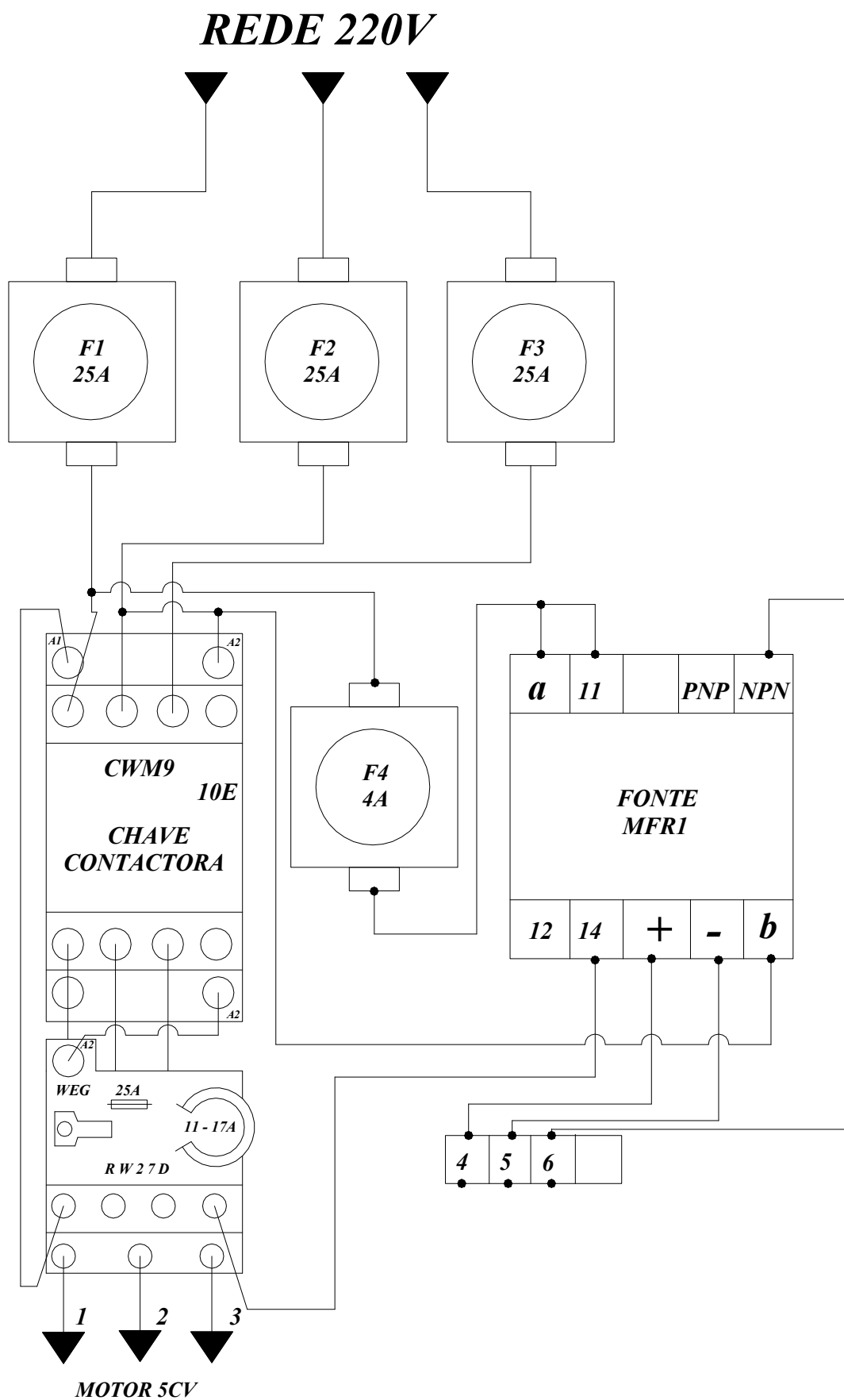


ESQUEMA DE LIGAÇÃO DO CABO PARA SERRA DE FITA COMANDO SIMPLES COM MICRORRUPTOR



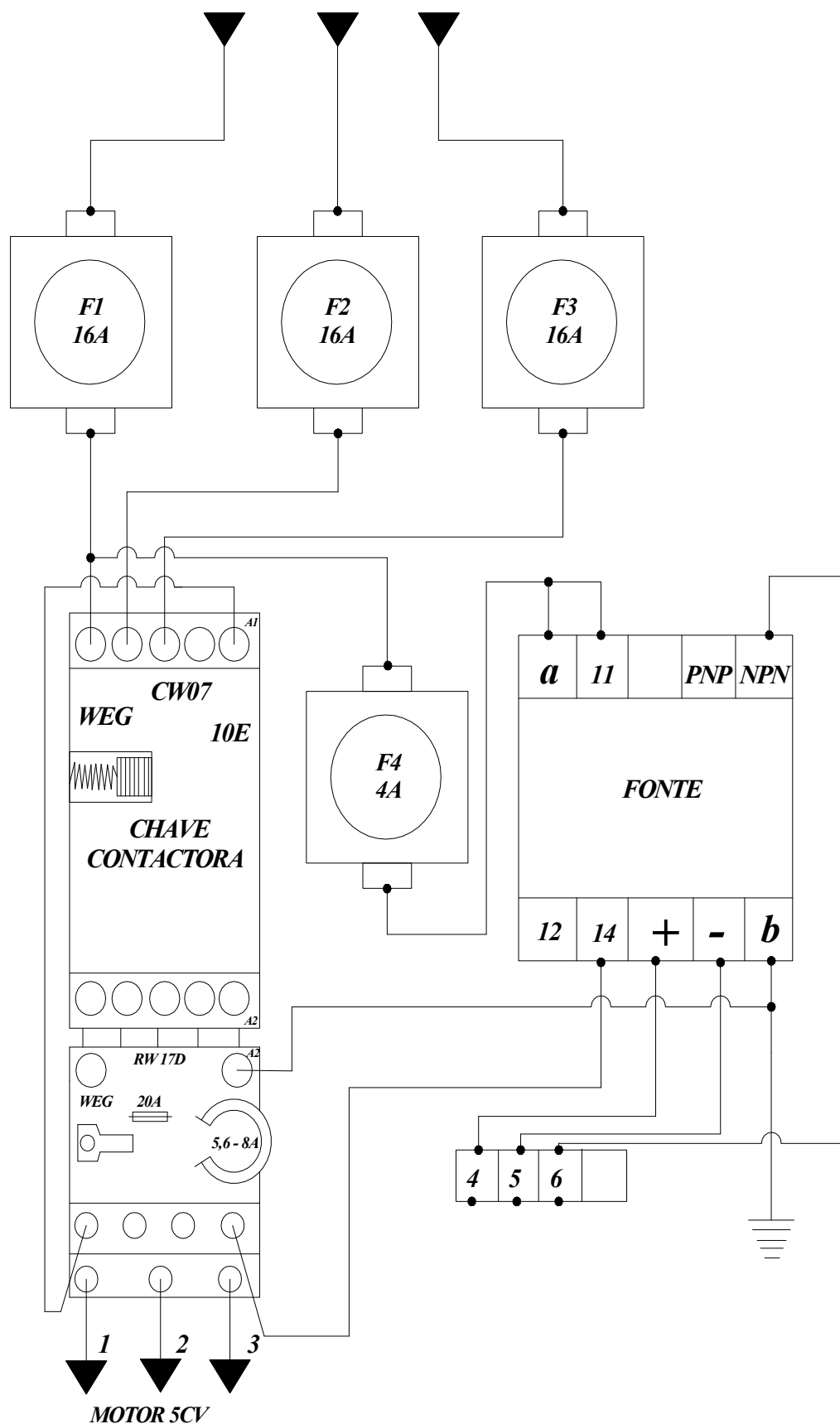
ESQUEMAS SIMPLIFICADOS DOS PAINÉIS

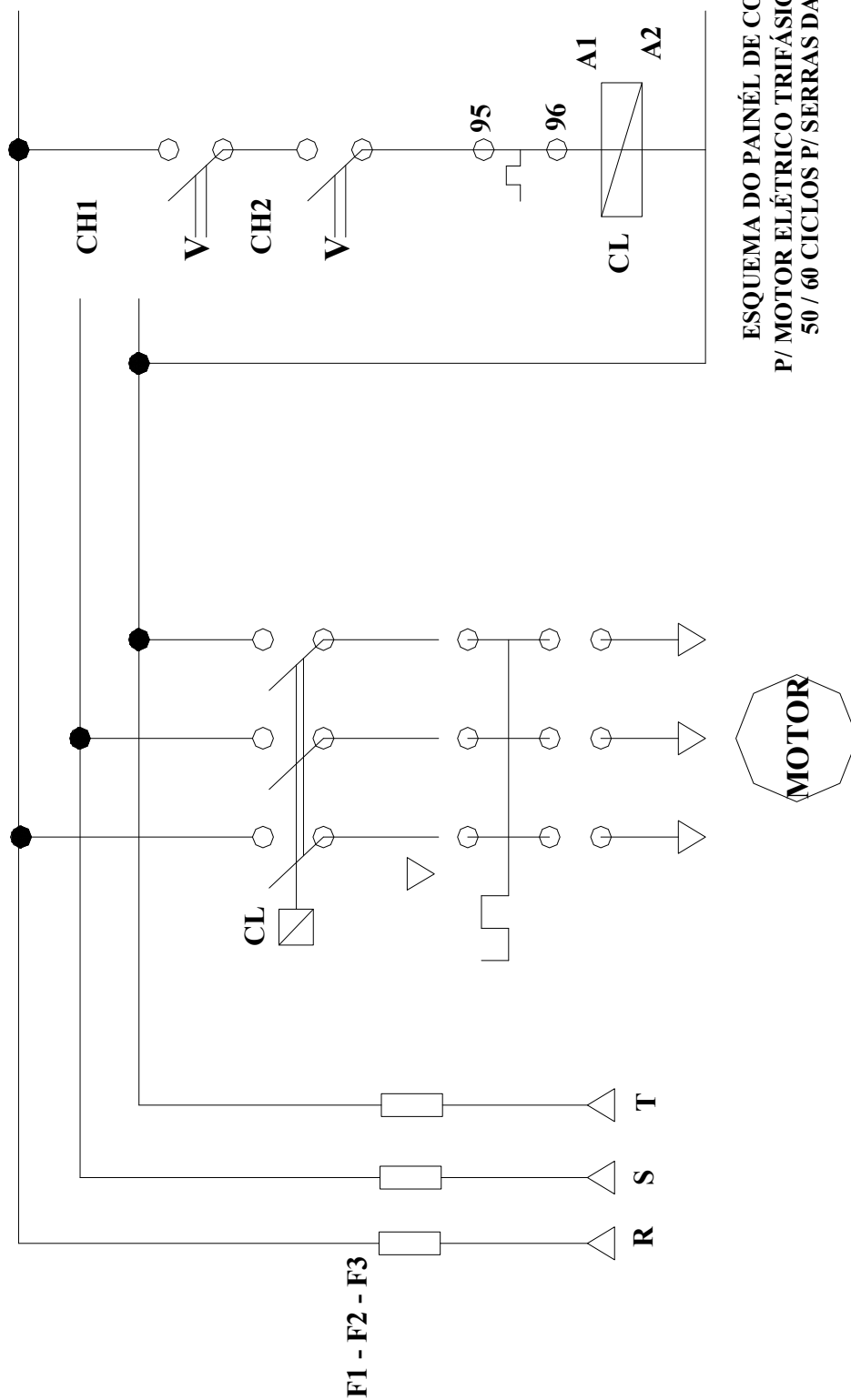
ESQUEMA PRÁTICO DO PAINEL DE COMANDO SERRAS DE FITA 220V



ESQUEMA PRÁTICO DO PAINEL DE COMANDO SERRAS DE FITA 380V

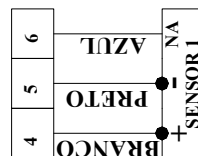
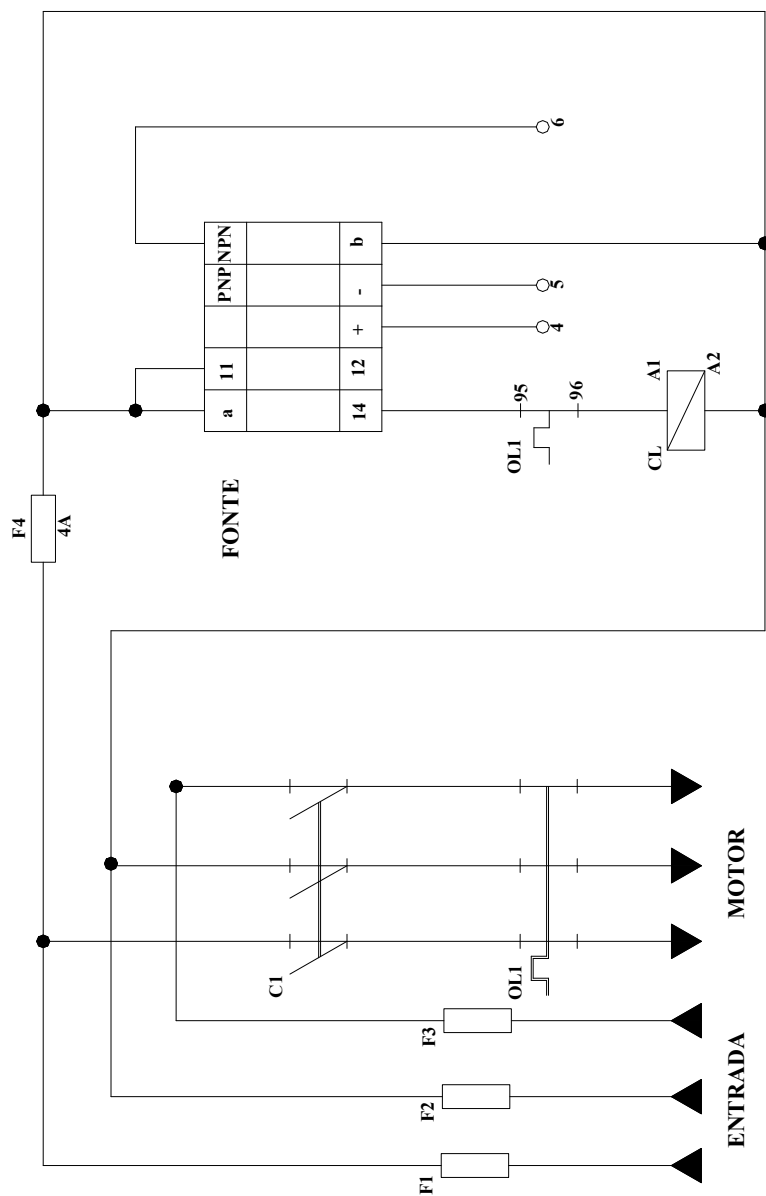
REDE 380V





ESQUEMA DO PAINÉL DE COMANDO
P/ MOTOR ELÉTRICO TRIFÁSICO 220 / 380 V
50 / 60 CICLOS P/ SERRAS DAL PINO





ESQUEMA ELÉTRICO DO
COMANDO PARA 220 / 380V
NA BOBINA, E DE 9 À 30 VCC
NOS SENSORES.
COMANDO SÍMPLES

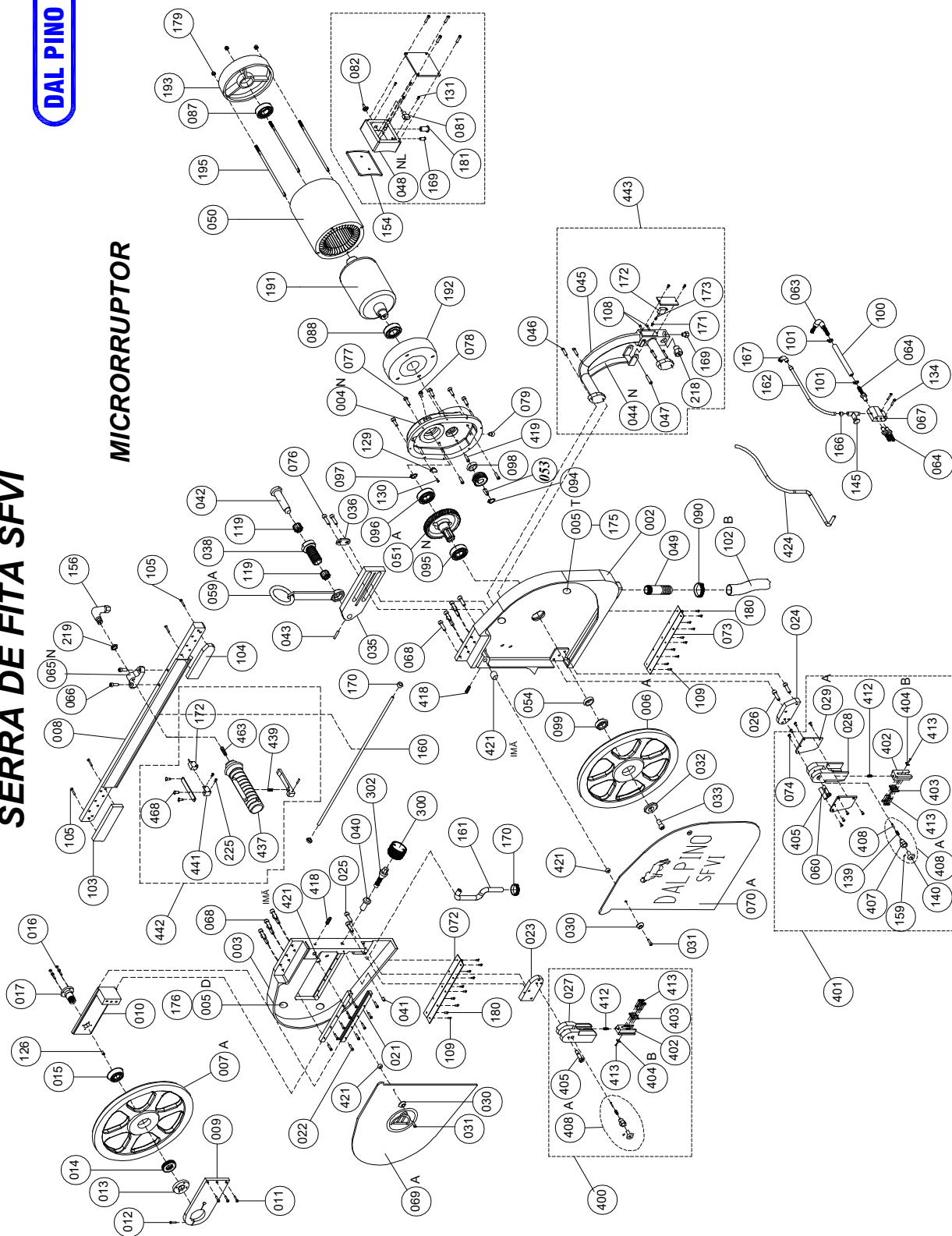
CABO DE ACIONAMENTO



SERRA DE FITA SFVI



MICRORRUPTOR



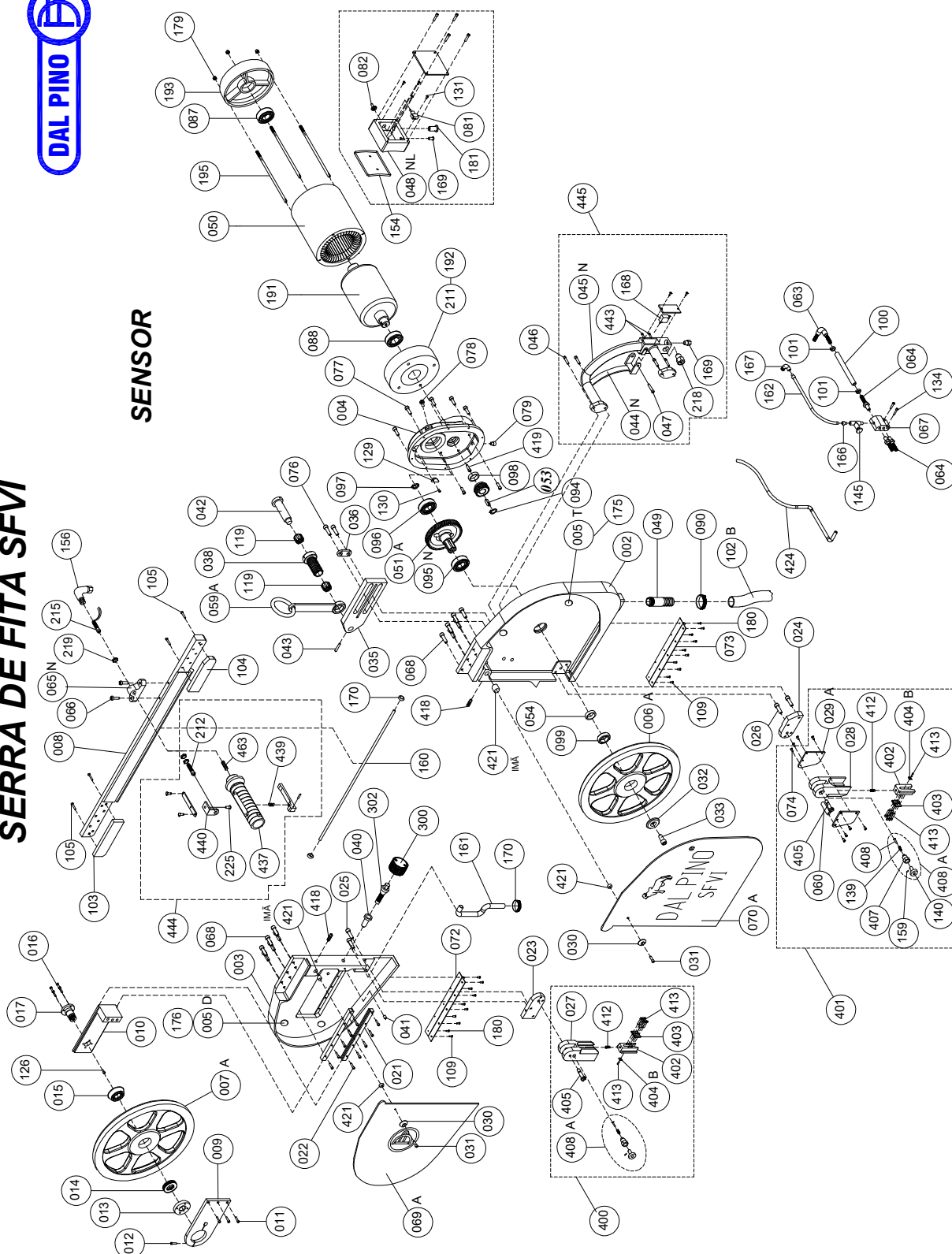
DAL PINO INDUSTRIA DE SERRAS LTDA. Av. Industrial, 1982 - Bairro Campestre - 09080 - 501 - Santo André - SP
 Tel.: [0**11] 4991 - 3833 Fax: [0**11] 4991 - 2608 www.dalpino.com.br

CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.	CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.
54020	002	001	CORPO TRASEIRO	18007	097	001	ANÉL ELÁSTICO DA RODA TRASEIRA
54021	003	001	CORPO DIANTEIRO	14003	098	001	RETENTOR DO EIXO DO MOTOR
65019	004/N	001	CAIXA DE ENGENRAGEM	14004	099	001	RETENTOR DA RODA TRASEIRA
29009	005D	001	PROTETOR DE CORPO DA CAIXA DIANTEIRA	72042	100	001	MANGUEIRA DE ENTRADA DE ÁGUA
29010	005T	001	PROTETOR DE CORPO DA CAIXA TRASEIRA	71005	101	002	ABRAÇADEIRA
69005	006/A	001	RODA TRASEIRA	72049	102/B	001	MANGUEIRA PARA SAÍDA DE FARELO
69001	007/A	001	RODA DIANTEIRA	72050	102/BA	001	MANGUEIRA PARA SAÍDA DE FARELO COMPLETA
23037	008	001	BRAÇO	85001	103	001	POSTIÇO DIANTEIRO DO BRAÇO
39060	009	001	FRENTE DO CARRINHO	85005	104	001	POSTIÇO TRASEIRO DO BRAÇO
43023	010	001	CARRINHO	10090	105	004	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DOS POSTIÇOS DOS BRAÇOS
10086	011	003	PARAF.ALLEN DE FIX.DA FRENTE DO CARRINHO	10035	108	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO MICRO
10087	012	001	PARAF.DE FIX. DA PORCA DO EIXO DIANTEIRO	10138	109	020	PARAF.FIX DAS DOBRADIÇAS TAMPAS DIANT/TRAS.
11034	013	001	PORCA DO EIXO DIANTEIRO	19020	119	002	BUCHA DE AGULHA DA LEVA
19017	014	001	ROLAMENTO AXIAL DE ENCOSTO RODA DIANTEIRA	25002	126	002	ENGRAXADEIRA
19018	015	001	ROLAMENTO CÔNICO DA RODA DIANTEIRA	57035	129	001	DIFUSOR DO ÓLEO
10083	016	004	PARAF.ALLEN DE FIX.DO EIXO DA RODA DIANTEIRA	10138	130	001	PARAFUSO DO DIFUSOR DO ÓLEO
44063	017	001	EIXO DA RODA DIANTEIRA	10069	131	002	PARAF.FIXA CAIXA DE LIGAÇÃO
43025	021	002	RÉGUA DO CARRINHO	68001	132	001	GRAXA NOTRIA ALIME C. 000
10082	022	010	PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO DAS RÉGUAS	10086	134	002	PARAF.FIXA SI.DE CONEXÃO DE ÁGUA
28028	023	001	SUPORTE DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANTEIRO	73002	139	002	MOLA P/ O PINO TRAVA DO PUXADOR
28042	024	001	SUPORTE DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRASEIRO	11039	140	002	PUXADOR DO PINO DE TRAVA DO PUXADOR
10080	025	002	PARAF.ALLEN FIX.DO SUP.DE TORÇÃO DIANTEIRO	72012	145	001	REGISTRO DE LATÃO
10085	026	002	PARAF.DO SUP.DE FIX.DO DISP.DE TORÇÃO TRAS.	75303	154	001	GUARNIÇÃO P/ CAIXA DE LIGAÇÃO
28018	027	001	CORPO DO DISP.DE TORÇÃO DA LÂMINA DIANTEIRO	72024	156	001	COTOVELO
28035	028	001	CORPO DO DISP.DE TORÇÃO DA LÂMINA TRASEIRO	10093	159	002	PARAFUSO FIXA PUXADOR
39045	029/A	001	GUIA DE ENCOSTO DE CORTE (CONJUNTO)	72053	160	001	CANO DE ALUMÍNIO
09029	030	002	ARRUELA DO TRINCO DAS TAMPAS DIANT. E TRAS.	72074	161	001	CANO DE ALUMÍNIO
10056	031	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO TRINCO DAS TAMPAS	72054	162	002	CANO DE ALUMÍNIO
09031	032	001	ARRUELA PARA FIXAÇÃO DA RODA TRASEIRA	72034	166	001	NIPLECOM CONECTOR E ANILHA 1/4"
10098	033	001	PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO DA RODA TRASEIRA	72024	167	001	COTOVELO DE LATÃO 1/4" x 1/8" NPT
28011	035	001	SUPORTE DE FIXAÇÃO DA SERRA	72001	169	002	PRENSA CABO
28014	036	001	CHAPA FIXA SUPORTE DA SERRA	15006	170	003	ANÉL O'RING
45050	038	001	BUCHA DE REGULAGEM DO SUPORTE DA MÁQUINA	44038	171	001	BOTÃO P/ ACIONAR MICRORRUPTOR
45043	040	001	BUCHA DO ESTICADOR DA LÂMINA	21003	172	002	MICRORRUPTOR
10084	041	001	PARAF.ALLEN FIXAÇÃO DA BUCHA DO ESTICADOR	73004	173	001	MOLA P/ ACIONAR MICRORRUPTOR
44071	042	001	PINO DE FIXAÇÃO DA LEVA	10035	175	004	PARAF.FIXA PROTETOR DO CORPO TRAS.
10084	043	001	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO PINO DA LEVA	10139	176	004	PARAF.FIXA PROTETOR DO CORPO DIANT.
57037	044/N	001	ALAVANCA DE ACIONAMENTO	11021	179	004	PORCA DOS TIRANTES
32030	045	001	CABO DE ACIONAMENTO (MICRORRUPTOR)	10133	180	010	PARAF. DA DOBRADIÇA CORPO DIANT/TRAS.
10070	046	004	PARAF. ALLEN DE FIX.DO CABO DE ACIONAMENTO	72003	181	001	PRENSA CABO
10087	047	001	PARAFUSO DA ALAVANCA DE ACIONAMENTO	51027	191	001	ROTOR (MOTOR LISO)
65012	048/NL	01	CAIXA DE LIGAÇÃO (MOTOR LISO)	39049	192	001	TAMPA DIANTEIRA (MOTOR LISO)
72014	049	001	BOCAL PARA SAÍDA DE ÁGUA	39050	193	001	TAMPA TRASEIRA (MOTOR LISO)
53011	050	001	MOTOR LISO 5CV	13002	195	004	TIRANTE (MOTOR LISO)
70001	051/A	001	ENGRENAGEM DA RODA TRASEIRA (CONJUNTO)	63001	200	001	TENCIONMETRO COMPLETO
62004	053	001	CHAVETA DO MOTOR	75338	218	001	PRENSA CABO
45015	054	001	ANEL SEPARADOR DA RODA TRASEIRA	11033	219	001	PORCA DE FIX.DO CABO DE APOIO
26023	059/A	001	SUPORTE (LEVA)	10217	225	002	PARAF.FIX. DO SUPORTE MICRORRUPTOR
44074	060	001	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE	64001	300	001	TENCIONADOR DA LÂMINA (CONJUNTO)
72069	063	001	COTOVELO DA ÁGUA	44039	302	001	PINO COM ROSCA DO TENCIONADOR
72025	064	003	BICO DA MANGUEIRA DE ENTRADA DA ÁGUA	28024	400	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANT. COMPLETO
28007	065/N	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO	28039	401/A	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRAS. COMPLETO
10089	066	002	PARAF. ALLEN DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DO CABO	26034	402	002	SUPORTE DE FIXAÇÃO DAS GUIAS
28009	067/N	001	SUPORTE CONEXÃO DE ENTRADA DE ÁGUA NOVO	43027	403	004	GUIA DE WIDIA LATERAL
10080	068	012	PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO DO BRAÇO	43028	404/B	002	GUIA DE WIDIA SUPERIOR
36011	069/A	001	TAMPA DO CORPO DIANTEIRO	44040	405	002	PINO DO SUPORTE DE TORÇÃO
36010	070/A	001	TAMPA DO CORPO TRASEIRO	45044	407	002	BUCHA GUIA DO PINO TRAVA DISP. TORÇÃO
57071	072	001	DOBRADIÇA DA TAMPA DIANTEIRA	44061	408	004	PINO TRAVA DISP.DE TORÇÃO
57072	073	001	DOBRADIÇA DA TAMPA TRASEIRA	44065	408/A	002	CONJUNTO TRAVA DO DISPOSITIVO TORÇÃO
10137	074	008	PARAFUSO FIXA A GUIA DE CORTE	73001	412	002	MOLA DO SUPORTE DAS GUIAS
40047	075	001	LÂMINA DE SERRA	10097	413	012	PARAF. FIX. GUIAS DE WIDEAS LAT. E SUP
10119	076	002	PARAFUSO SEXT.FIXA SUPORTE DA LEVA	10061	418	002	PARAF. FIXA EMBUCHADO MAGNÉTICO
10089	077	008	PARAFUSO FIXA CAIXA DE ENGENRAGEM	10096	419	004	PARAF. FIX.MOTOR
72027	078	001	BUJÃO DE ENTRADA DE ÓLEO	57070	421/IMÃ	002	EMBUCHADO MAGNÉTICO
72028	079	001	BUJÃO DE SAÍDA DE ÓLEO	75182	421	002	ARRUELA DA TAMPA P/ IMÃ
20001	081	001	INTERRUPTOR DE SEGURANÇA	72056	424	001	CANO DE ALUMÍNIO
31001	082	001	PROTETOR DO INTERRUPTOR	33007	437	001	CABO DE ACIONAMENTO ESQUERDO
19001	087	001	ROLAMENTO TRASEIRO DO MOTOR	73005	439	001	MOLA DO CABO DE ACION. ESQUERDO
19012	088	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DO MOTOR	26084	441	001	SUPORTE DO MICRO DO CABO ESQUERDO
71007	090	001	ABRAÇADEIRA DA MANGUEIRA DE SAÍDA DE ÁGUA	32035	442	001	CABO DE ACION. ESQUERDO COMPLETO
18003	094	001	ANÉL DO ROTOR	32004	443	001	CABO DE ACION. DIREITO COMPLETO
19014	095/N	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DA ENGENRAGEM	12015	463	001	PRISIONEIRO DO CABO DE APOIO
19012	096	001	ROLAMENTO TRASEIRO DA ENGENRAGEM	10137	468	001	PARAFUSO FIXA SUPORTE DO MICRO

SERRA DE FITA SFVI



SENSOR



DAL PINO INDUSTRIA DE SERRAS LTDA. Av. Industrial, 1982 - Bairro Campestre - 09080 - 501 - Santo André - SP
 Tel.: [0**11] 4991 - 3833 Fax: [0**11] 4991 - 2608 www.dalpino.com.br

CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.	CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.
54020	002	001	CORPO TRASEIRO	18007	097	001	ANÉL ELÁSTICO DA RODA TRASEIRA
54021	003	001	CORPO DIANTEIRO	14003	098	001	RETENTOR DO EIXO DO MOTOR
65019	004/N	001	CAIXA DE ENGRENAGEM	14004	099	001	RETENTOR DA RODA TRASEIRA
29009	005D	001	PROTECTOR DE CORPO DA CAIXA DIANTEIRA	72042	100	001	MANGUEIRA DE ENTRADA DE ÁGUA
29010	005T	001	PROTECTOR DE CORPO DA CAIXA TRASEIRA	71005	101	002	ABRAÇADEIRA
69005	006/A	001	RODA TRASEIRA	72049	102/B	001	MANGUEIRA PARA SAÍDA DE FARELO
69001	007/A	001	RODA DIANTEIRA	72050	102/BA	001	MANGUEIRA PARA SAÍDA DE FARELO COMPLETA
23037	008	001	BRAÇO	85001	103	001	POSTIÇO DIANTEIRO DO BRAÇO
39060	009	001	FRENTE DO CARRINHO	85005	104	001	POSTIÇO TRASEIRO DO BRAÇO
43023	010	001	CARRINHO	10090	105	004	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DOS POSTIÇOS DOS BRAÇOS
10086	011	003	PARAF. ALLEN DE FIX.DA FRENTE DO CARRINHO	10138	109	020	PARAF. FIX DAS DOBRADIÇAS TAMPAS DIANT/TRAS.
10087	012	001	PARAF. DE FIX. DA PORCA DO EIXO DIANTEIRO	19020	119	002	BUCHA DE AGULHA DA LEVA
11034	013	001	PORCA DO EIXO DIANTEIRO	25002	126	002	ENGRAXADEIRA
19017	014	001	ROLAMENTO AXIAL DE ENCOSTO RODA DIANTEIRA	57035	129	001	DIFUSOR DO ÓLEO
19018	015	001	ROLAMENTO CÔNICO DA RODA DIANTEIRA	10138	130	001	PARAFUSO DO DIFUSOR DO ÓLEO
10083	016	004	PARAF. ALLEN DE FIX.DO EIXO DA RODA DIANTEIRA	10069	131	002	PARAF. FIXA CAIXA DE LIGAÇÃO
44063	017	001	EIXO DA RODA DIANTEIRA	68001	132	001	GRAXA NOTRIA ALIME C. 000
43025	021	002	RÉGUA DO CARRINHO	10086	134	002	PARAF. FIXA SI.DE CONEXÃO DE ÁGUA
10082	022	010	PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO DAS RÉGUAS	73002	139	002	MOLA P/ O PINO TRAVA DO PUXADOR
28028	023	001	SUPORTE DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANTEIRO	11039	140	002	PUXADOR DO PINO DE TRAVA DO PUXADOR
28042	024	001	SUPORTE DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRASEIRO	72012	145	001	REGISTRO DE LATÃO
10080	025	002	PARAF. ALLEN FIX DO SUP.DE TORÇÃO DIANTEIRO	75303	154	001	GUARNIÇÃO P/ CAIXA DE LIGAÇÃO
10085	026	002	PARAF. DO SUP.DE FIX.DO DISP.DE TORÇÃO TRAS.	72024	156	001	COTOVELO
28018	027	001	CORPO DO DISP.DE TORÇÃO DA LÂMINA DIANTEIRO	10093	159	002	PARAFUSO FIXA PUXADOR
28035	028	001	CORPO DO DISP.DE TORÇÃO DA LÂMINA TRASEIRO	72053	160	001	CANO DE ALUMÍNIO
39045	029/A	001	GUIA DE ENCOSTO DE CORTE (CONJUNTO)	72074	161	001	CANO DE ALUMÍNIO
09029	030	002	ARRUELA DO TRINCO DAS TAMPAS DIANT. E TRAS.	72054	162	002	CANO DE ALUMÍNIO
10056	031	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO TRINCO DAS TAMPAS	72034	166	001	NIPLE COM CONECTOR E ANILHA 1/4"
09031	032	001	ARRUELA PARA FIXAÇÃO DA RODA TRASEIRA	72024	167	001	COTOVELO DE LATÃO 1/4" x 1/8" NPT
10098	033	001	PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO DA RODA TRASEIRA	49002	168	001	SENSOR DO CABO INFERIOR
28011	035	001	SUPORTE DE FIXAÇÃO DA SERRA	72001	169	002	PRESSA CABO
28014	036	001	CHAPA FIXA SUPORTE DA SERRA	15006	170	003	ANÉL O'RING
45050	038	001	BUCHA DE REGULAGEM DO SUPORTE DA MÁQUINA	10035	175	004	PARAF. FIXA PROTETOR DO CORPO TRAS.
45043	040	001	BUCHA DO ESTICADOR DA LÂMINA	10139	176	004	PARAF. FIXA PROTETOR DO CORPO DIANT.
10084	041	001	PARAF. ALLEN FIXAÇÃO DA BUCHA DO ESTICADOR	11021	179	004	PORCA DOS TIRANTES
44071	042	001	PINO DE FIXAÇÃO DA LEVA	10133	180	010	PARAF. DA DOBRADIÇA CORPO DIANT/TRAS.
10084	043	001	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO PINO DA LEVA	72003	181	001	PRESSA CABO
57037	044/N	001	ALAVANCA DE ACIONAMENTO	51027	191	001	ROTOR (MOTOR LISO)
32003	045/N	001	CABO DE ACIONAMENTO (SENSOR)	39049	192	001	TAMPA DIANTEIRA (MOTOR LISO)
10070	046	004	PARAF. ALLEN DE FIX.DO CABO DE ACIONAMENTO	39050	193	001	TAMPA TRASEIRA (MOTOR LISO)
10087	047	001	PARAFUSO DA ALAVANCA DE ACIONAMENTO	13002	195	004	TIRANTE (MOTOR LISO)
65012	048/NL	01	CAIXA DE LIGAÇÃO (MOTOR LISO)	63001	200	001	TENCÍMETRO COMPLETO
72014	049	001	BOCAL PARA SAÍDA DE ÁGUA	99048	212	001	SENSOR DO CABO SUPERIOR
53011	050	001	MOTOR LISO 5CV	98919	215	001	CABO PARA SENSOR
70001	051/A	001	ENGRENAGEM DA RODA TRASEIRA (CONJUNTO)	75338	218	001	PRESSA CABO
62004	053	001	CHAVETA DO MOTOR	11033	219	001	PORCA DE FIX. DO CABO DE APOIO
45015	054	001	ANÉL SEPARADOR DA RODA TRASEIRA	10027	225	001	PARAF. FIX. DO SUPORTE SENSOR
26023	059/A	001	SUPORTE (LEVA)	64001	300	001	TENCIONADOR DA LÂMINA (CONJUNTO)
44074	060	001	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE	44039	302	001	PINO COM ROSCA DO TENCIONADOR
72069	063	001	COTOVELO DA ÁGUA	28024	400	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANT. COMPLETO
72025	064	003	BICO DA MANGUEIRA DE ENTRADA DA ÁGUA	28039	401/A	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRAS. COMPLETO
28007	065/N	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO	26034	402	002	SUPORTE DE FIXAÇÃO DAS GUIAS
10089	066	002	PARAF. ALLEN DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DO CABO	43027	403	004	GUIA DE WIDIA LATERAL
28009	067/N	001	SUPORTE CONEXÃO DE ENTRADA DE ÁGUA NOVO	43028	404/B	002	GUIA DE WIDIA SUPERIOR
10080	068	012	PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO DO BRAÇO	44028	405	002	PINO DO SUPORTE DE TORÇÃO
36011	069/A	001	TAMPA DO CORPO DIANTEIRO	44044	407	002	BUCHA GUIA DO PINO TRAVA DISP. TORÇÃO
36010	070/A	001	TAMPA DO CORPO TRASEIRO	44061	408	004	PINO TRAVA DISP. DE TORÇÃO
57071	072	001	DOBRADIÇA DA TAMPA DIANTEIRA	44065	408/A	002	CONJUNTO TRAVA DO DISPOSITIVO TORÇÃO
57072	073	001	DOBRADIÇA DA TAMPA TRASEIRA	73001	412	002	MOLA DO SUPORTE DAS GUIAS
10137	074	008	PARAFUSO FIXA A GUIA DE CORTE	10097	413	012	PARAF. FIX. GUIAS DE WIDEAS LAT. E SUP
40047	075	001	LÂMINA DE SERRA	10061	418	002	PARAF. FIXA EMBUCHADO MAGNETICO
10119	076	002	PARAFUSO SEXT.FIXA SUPORTE DA LEVA	10096	419	004	PARAF. FIXA MOTOR
10089	077	008	PARAFUSO FIXA CAIXA DE ENGRENAGEM	57070	421/IMÃ	002	EMBUCHADO MAGNETICO
72027	078	001	BUJÃO DE ENTRADA DE ÓLEO	75182	421	002	ARRUELA DA TAMPA P/ IMÃ
72028	079	001	BUJÃO DE SAÍDA DE ÓLEO	72056	424	001	CANO DE ALUMÍNIO
20001	081	001	INTERRUPTOR DE SEGURANÇA	33007	437	001	CABO DE ACIONAMENTO ESQUERDO
31001	082	001	PROTECTOR DO INTERRUPTOR	73005	439	001	MOLA DO CABO DE ACION. ESQUERDO
19001	087	001	TAMPA TRASEIRO DO MOTOR	26085	440	001	SUPORTE DO SENSOR DO CABO ESQUERDO
19012	088	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DO MOTOR	10038	443	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO SENSOR
71006	090	001	ABRAÇADEIRA DA MANGUEIRA DE SAÍDA DE ÁGUA	33010	444	001	CABO DE ACION. ESQUERDO COMPLETO
18003	094	001	ANÉL DO ROTOR	32014	445	001	CABO DE ACION. DIREITO COMPLETO
19014	095/N	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DA ENGRENAGEM	12015	463	001	PRISIONEIRO DO CABO DE APOIO
19012	096	001	ROLAMENTO TRASEIRO DA ENGRENAGEM				

TERMO DE RECEBIMENTO E ENTREGA TECNICA

Data da entrega: ____/____/____

Nota fiscal nº: _____

Técnico/Representante da entrega: _____

DADOS DO CLIENTE

Nome: _____ Cargo: _____

Endereço: _____ Fone: _____

DADOS DO PRODUTO ADQUIRIDO

Modelo: _____ nº de série: _____

Instruções: Ações e Orientações

- () Verificar condições gerais do equipamento (algum dano no transporte):
Obs.: _____
- () Verificar condições de instalação do equipamento (conforme especificado);
Obs.: _____
- () Entregar manual de instruções:
Obs.: _____
- () Lubrificação (ver manual de instruções);
Obs.: _____
- () Manutenção corretiva e preventiva (ver manual de instruções);
Obs.: _____
- () Treinamento operacional;
Obs.: _____

Declaro que o equipamento referido neste termo, esta sendo entregue em condições normais de uso, conforme descrito.

Local

_____/_____/_____
Data

Assinatura do cliente/Responsável

Assinatura do técnico/representante

[illegible]

Assinatura do técnico/representante

Termo de garantia

A Dal Pino indústria de Serras Ltda, garante seus produtos contra qualquer defeito de fabricação que se apresente no período de 180 dias, (90 dias de garantia legal mais 90 dias de garantia contratual), contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda ao consumidor.

Termos desta garantia:

Qualquer defeito que for constatado neste produto, deverá ser informado imediatamente ao departamento de assistência técnica da Dal Pino, munido deste termo de garantia e da Nota Fiscal de aquisição do produto (o endereço e o telefone do local de aquisição constam em sua Nota Fiscal de compra). Esta garantia abrange a substituição de peças que apresentarem defeitos de fabricação, além da mão de obra utilizada no respectivo reparo.

A garantia perderá a validade quando:

1. Houver remoção / alteração do número de série.
2. O produto for ligado em tensão elétrica diferente da qual foi destinado;
3. O produto tiver recebido maus tratos, falta de lubrificação, descuidos em sua utilização ou ainda sofrer alterações, modificações ou consertos feitos por pessoas ou entidades não credenciadas pela Dal Pino.
4. O defeito tiver sido causado por acidente ou má utilização do produto pelo consumidor.

A garantia não cobre:

1. Despesas com instalação do produto.
2. Produtos ou peças danificadas devido a acidentes no transporte e/ou manuseio, riscos, deformação no produto ou atos e efeitos da Natureza.
3. Mau funcionamento ou falhas decorrentes de problemas de fornecimento de energia elétrica. (ex disjuntores, transformador queimado)
4. Peças de desgaste tais como: guias de widea, lâminas, protetor de corpo, rolamentos e conexões de água;
5. Limpeza inadequada com utilização de produtos químicos ou vapor;
6. Queima de motores por contaminação (umidade), degradação do material isolante por excesso de temperatura ou oscilação de energia
7. Produtos danificados pelo mau uso.

Descrição.....Nº da Máquina

Data da compra/...../..... Validade da garantia/...../.....

Nome/Proprietário.....Tel

End:.....Cidade:.....Estado:.....

Este Certificado deverá ser preenchido por extenso, sem emendas ou rasuras. Esta Garantia está subordinada às condições expressas no Manual de Instruções Dal Pino que acompanha a máquina.

A inobservância das recomendações nele contidas, implicará no cancelamento imediato e automático desta Garantia.