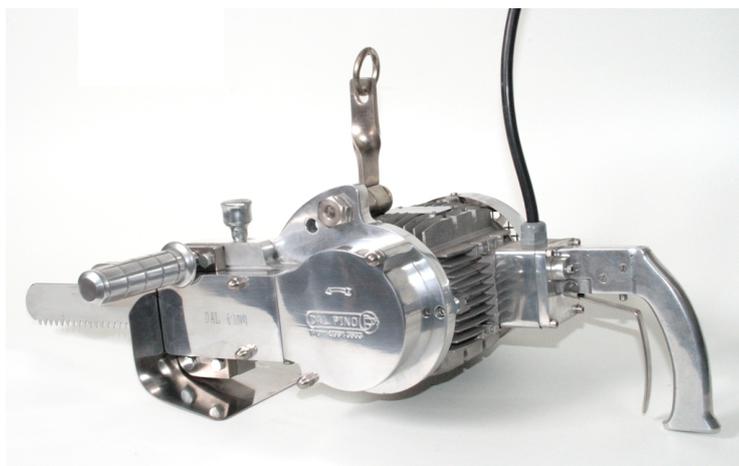
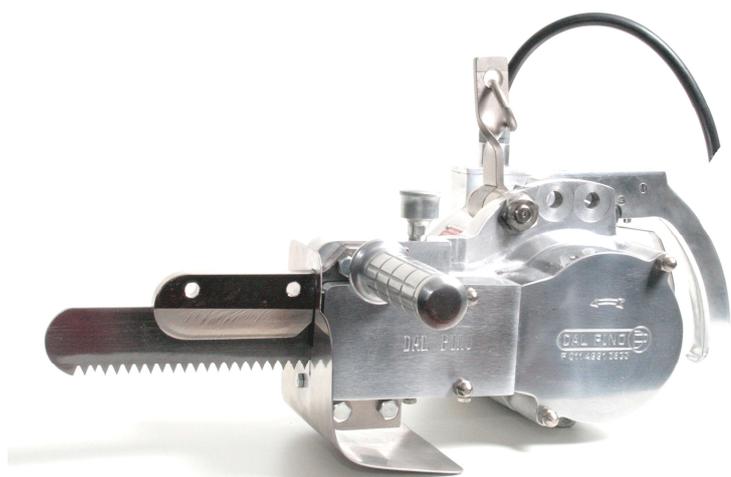




SERRA ELÉTRICA PARA ABERTURA DE PEITO DE BOVINOS SP1/ONP

MANUAL DE INSTRUÇÕES



**Dal Pino Indústria de Serras Ltda. - Av. Industrial, 1982 - Bairro Campestre - CEP: 09080-501 - Santo André - SP
Tel: (11) 4991-3833 Fax: (11) 4991-2608 E-mail: dalpino@dalpino.com.br Site: www.dalpino.com.br**

ÍNDICE

| | |
|--|-------|
| INFORMAÇÕES SOBRE CORTE DE PEITO..... | 02 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS..... | 02 |
| SEGURANÇA..... | 02 |
| INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO..... | 03 |
| ESQUEMA DE LIGAÇÃO..... | 04/05 |
| LIMPEZA..... | 06 |
| MANUTENÇÃO..... | 06/07 |
| MODO OPERACIONAL..... | 08 |
| LUBRIFICAÇÃO..... | 09/10 |
| VISTA EXPLODIDA/RELAÇÃO DE PEÇAS..... | 11/12 |
| TERMO DE RECEBIMENTO E ENTREGA TECNICA..... | 13/14 |
| TERMO DE GARANTIA..... | 15 |

Tradição em Qualidade

Com um histórico de fabricação de serras há mais de 50 anos, a Dal Pino oferece soluções em cortes para atender as mais variadas necessidades do setor.

Nossos técnicos, especialistas em cortes e atividades relacionadas ao ramo alimentício, com um vasto conhecimento técnico, estão aptos a treinar e orientar usuários para que os equipamentos Dal Pino atendam e superem todos os requisitos e expectativas.

INFORMAÇÕES SOBRE CORTE DE PEITO

Deve ser instalada em ponto que precede a evisceração, requer esterilizador privativo, situado em local de fácil acesso. Sempre que houver contaminação da serra, inclusive pelo conteúdo ruminal, obrigatório se torna sua esterilização. Como rotina, exige-se a esterilização da serra no início dos trabalhos e após a operação em cada animal. Serra sobressalente é exigida, para evitar a descontinuidade do trabalho. O corte deve ser realizado no centro externo, sempre de forma vertical, nunca em diagonal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descrição: Equipamento destinado ao corte de bovinos, para abertura do peito. Esta máquina foi desenvolvida para todos os tamanhos de abates.

SP1

Motor elétrico trifásico blindado IP55 de 2 cv, 220/380 V – 50/60 HZ – 1700 RPM.

Prof. de corte 250 mm, peso 24 Kg, transmissão por excêntrico/biela.

ONP

Motor elétrico trifásico blindado IP55 de 2 cv, 220/380 V – 60 HZ – 1700 RPM, com ventilação externa.

Prof. de corte 250 mm, peso 24 Kg, transmissão por excêntrico/biela.

SEGURANÇA

Utilize os EPI'S necessários para esta operação. Antes de iniciar o trabalho, verifique se o cabo de acionamento e o interruptor estão funcionando.

Ao realizar a limpeza do equipamento, certifique-se que o mesmo se encontra desligado.

INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Para a instalação da Serra para abertura de peito SP1/ONP é necessário ter no local:

- Um ponto de energia elétrica + comando.
- Equipamento de sustentação da máquina (Balancim Mecânico ou Pneumático ou ainda Roldanas c/ contrapeso).

1- Instale a serra no Balancim Mecânico ou Pneumático ou ainda no contrapeso, verificando a distância entre o cabo de aço e o centro do trilho da carretilha de sustentação do animal (deve ter entre 400 mm a 450 mm).

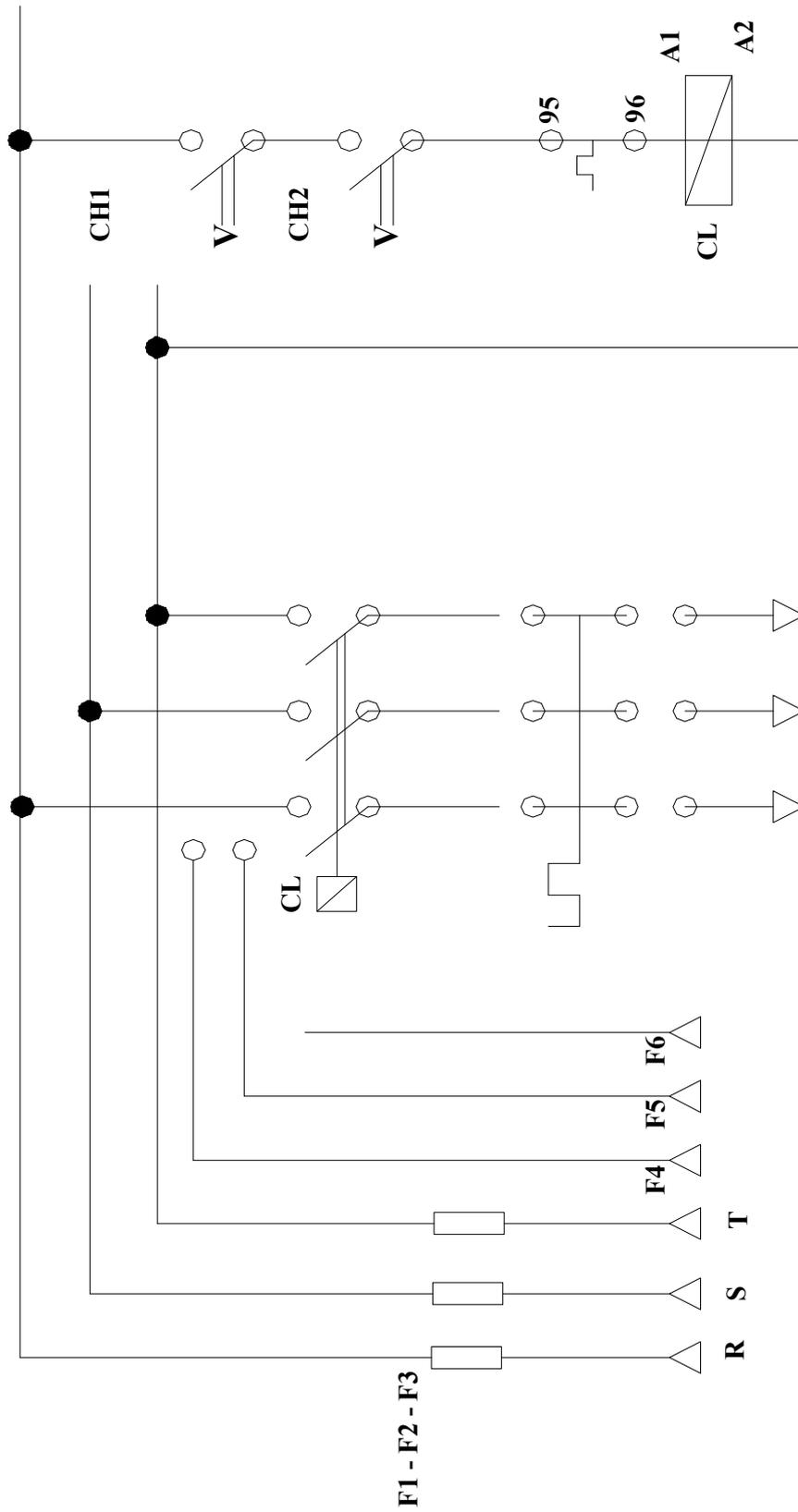
2- Ao instalar a Serra verifique se a voltagem está de acordo com a tensão da máquina. Nossas máquinas saem da linha de montagem ligadas em 220 V, e a pedido do cliente ligamos em 380 V. As serras monofásicas podem ser ligadas em 110 ou 220V.

3- Após a ligação elétrica, verifique o sentido de giro, solte as porcas (SP1 29) e retire a tampa (SP1 32), e observe o sentido de giro pela indicação no excêntrico.

4- Para ligar a máquina acione o interruptor de segurança localizado a direita da caixa de ligação do motor e aperte o gatilho do cabo de acionamento, para desligar basta soltar o gatilho do cabo de acionamento.

5 – A Dal Pino fornece painel de comando c/ 24 V, contatar departamento comercial.

Quando for retirar a lâmina, faça a limpeza, e ao termino do trabalho, desligue o interruptor de segurança para evitar acidentes.

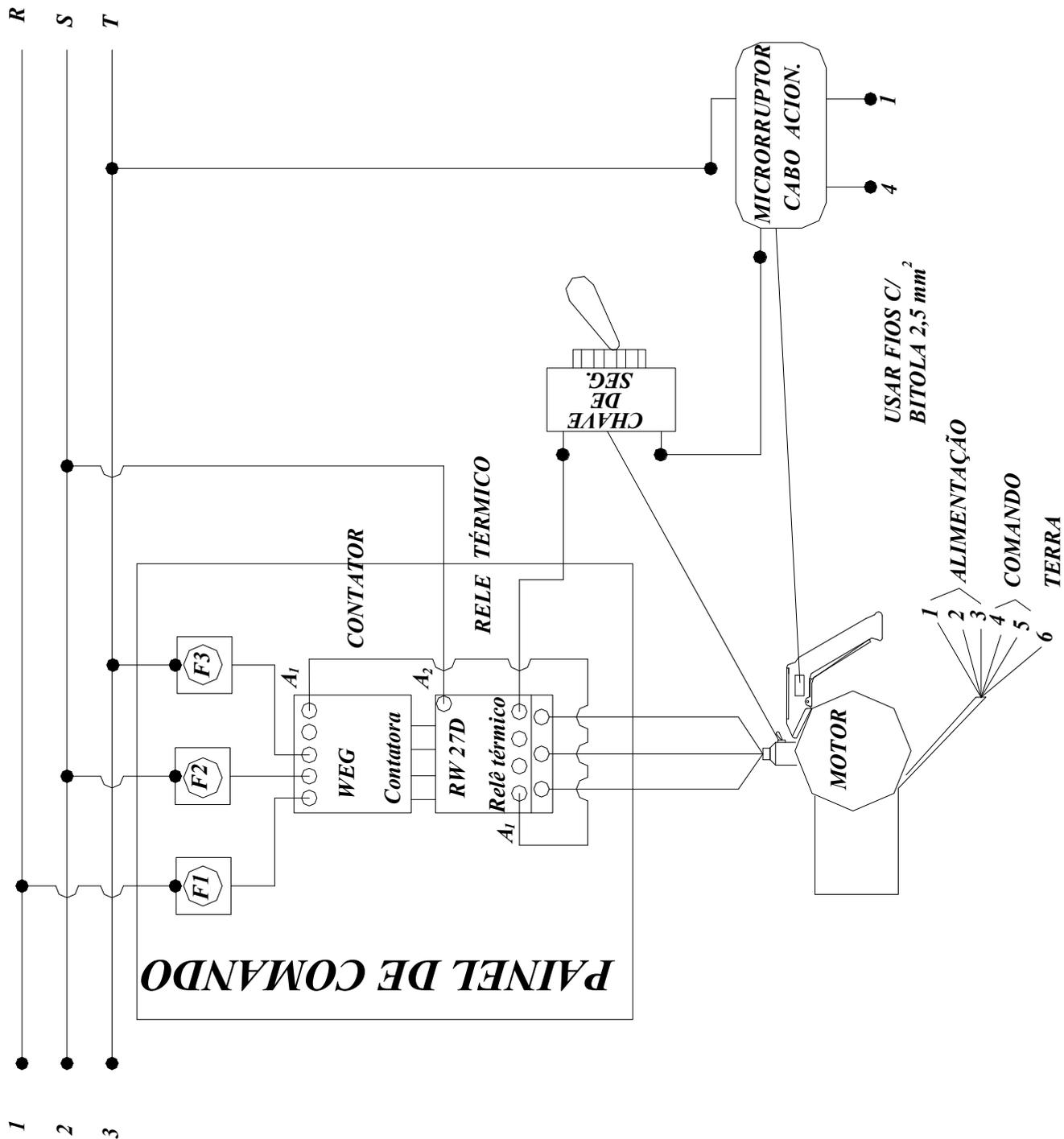


F4 E F5 COMANDO
F6 TERRA



ESQUEMA DO PAINEL DE COMANDO
P/ MOTOR ELÉTRICO TRIFÁSICO 220/380V
50/60 CICLOS P/ SERRAS DAL PINO

ESQUEMA PRÁTICO DE LIGAÇÃO

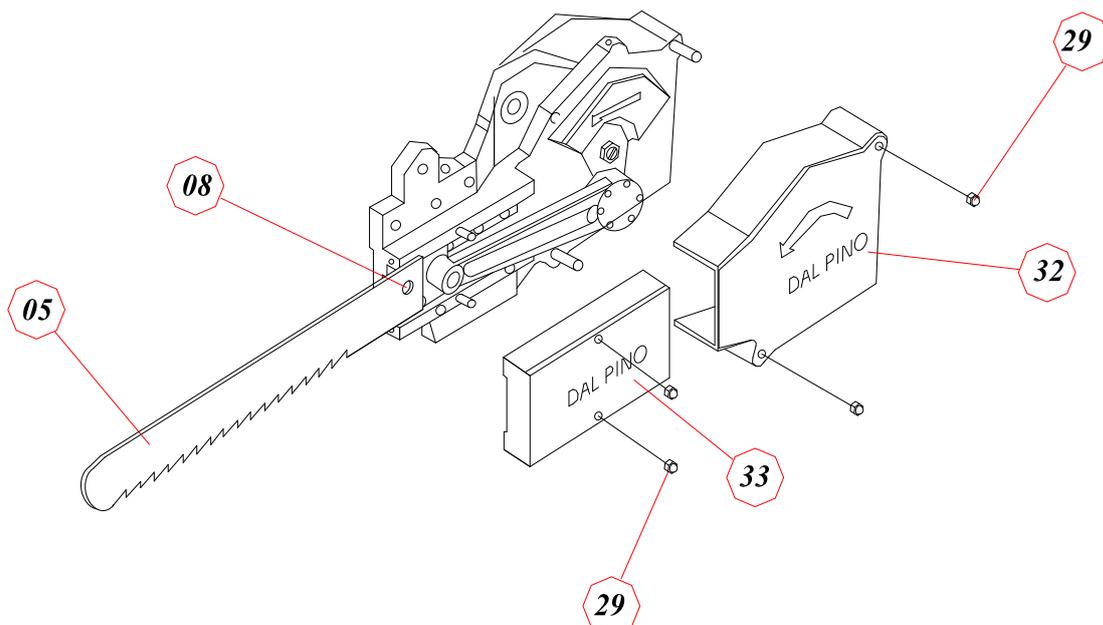


LIMPEZA

Todos os dias, após a matança, lavar bem a máquina, retirar as tampas (SP1 32 e 33), e eliminar os resíduos entre as guias de bronze.

IMPORTANTE: A limpeza deve ser realizada com o motor frio, utilizar detergente e enxaguar com água a 85°C com baixa pressão, evitando ainda o jato d'água no furo de respiro do mesmo.

Instruções Para Limpeza e Esterilização



Para Efetuar a Limpeza e Esterilização do Equipamento

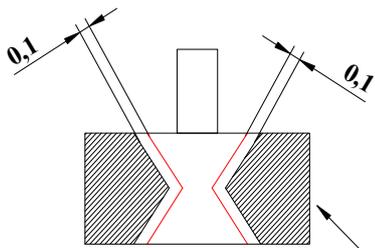
- 1º - Retirar os Parafusos n° 29*
- 2º - Retirar as Tampas n° 32 e 33*
- 3º - Retirar o Parafuso n° 08*
- 4º - Retirar a Lâmina n° 05*
- 5º - Limpar os Resíduos do Trabalho e Esterilizar a Máquina*
- 6º - Montar os Itens Citados Novamente*

MANUTENÇÃO

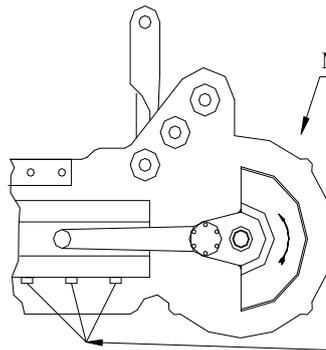
Antes de iniciar qualquer procedimento de manutenção certifique-se que o equipamento está desligado e se julgar necessário não hesite em retirá-lo do local, levando-o para uma bancada ou local mais apropriado.

A máquina é acionada por um microrruptor (SP1 84), localizado no Cabo de Acionamento (SP1 27N), que com o tempo e após várias lavagens com água quente, poderá ser danificado. É importante proteger o micro com silicone e evitar jatos diretos de água.

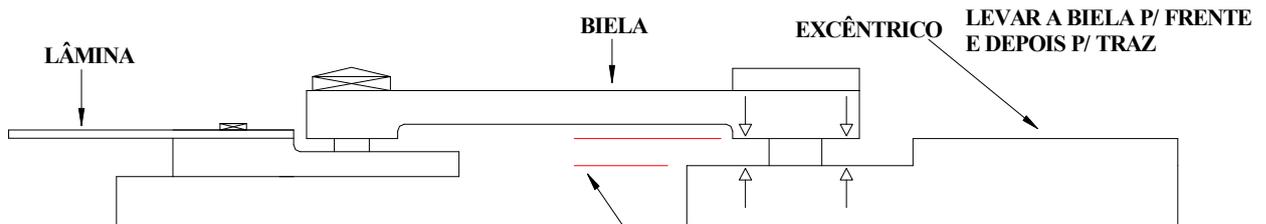
ORIENTAÇÃO PARA O ALINHAMENTO DO BRAÇO



AO AJUSTAR AS GUIAS DE BRONZE, DEIXAR 0,1 DÉCIMO DE FOLGA.

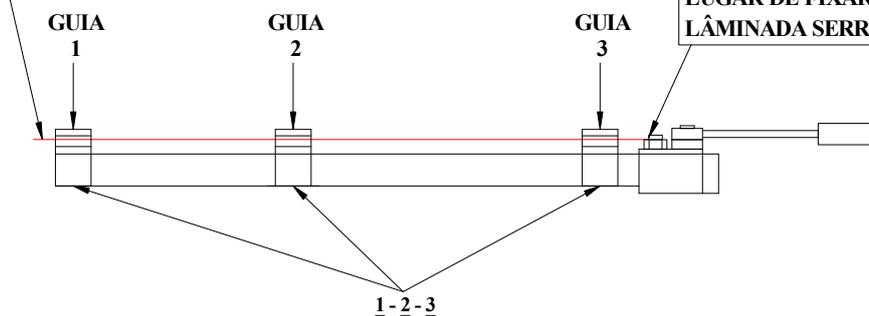


VERIFIQUE SE A CORREDIÇA ESTA FOLGADA NA GUIA DE BRONZE, SE ESTIVER REMOVA O CONTRAPESO, SOLTE AS PORCAS E PARAFUSOS DA GUIA DE BRONZE INFERIOR COM OS TRÊS PARAFUSOS INFERIOR FAÇA A REGULAGEM, SEMPRE GIRANDO EXCÊNTRICO PARA VER SE A CORREDIÇA ESTA DESLIZANDO SEM TRAVAR.



VERIFICAR O ALINHAMENTO DA BIELA C/ A MÁQUINA

PARA ALINHAR O BRAÇO USE UMA LINHA DE NYLON



A LINHA DEVE PASSAR BEM CENTRADA NAS GUIAS NÃO, PODENDO ESBARRAR NAS PAREDES DOS RASGOS DAS GUIAS.



MODO OPERACIONAL

Antes de iniciar o trabalho, fazer uma inspeção visual no equipamento e testar seu funcionamento. O operador deve ainda, antes de iniciar o trabalho, dar um giro na graxeira (SP1 07N).

A Serra quando estiver trabalhando, poderá apresentar algumas particularidades. Nos primeiros dias de trabalho, se o operador não está acostumado com esse tipo de máquina, poderão ocorrer alguns problemas como:

- Quebra de lâminas precocemente
- Corte torto.

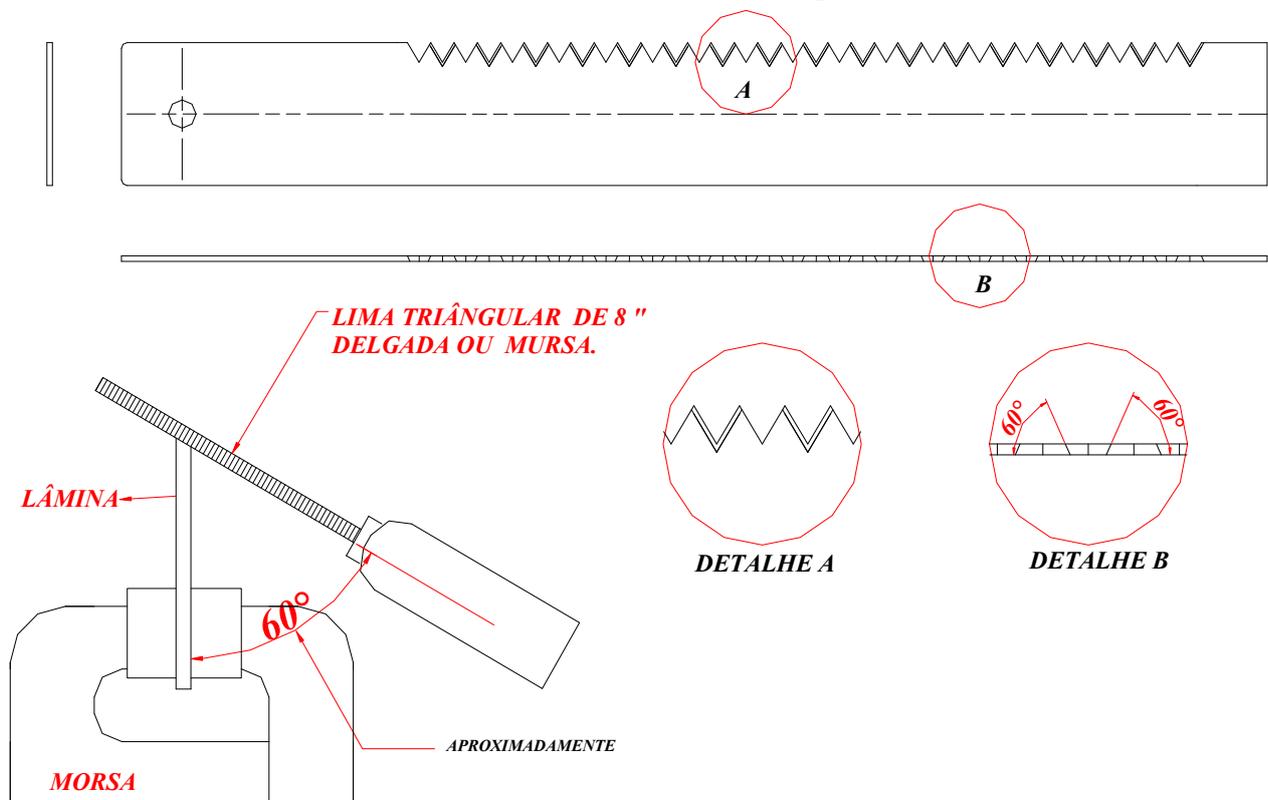
Conforme o operador for se adaptando, estes problemas serão solucionados naturalmente. O operador não necessita aplicar nenhuma força durante o corte, pois a máquina deverá estar sustentada por um balancim mecânico ou pneumático, ou ainda um contra-peso que se move para cima e para baixo, simulando gravidade “0” do equipamento.

Caso ocorra diferença no corte (corte torto), pode ser que a lâmina esteja com folga nas guias, desalinhada ou ainda sem corte (ver procedimento para afiação das lâminas fig. 01).

Não deixe a máquina cair, evite colisões e ou batidas, isto poderá afetar o alinhamento da mesma.

Padronizar as carretilhas com alturas iguais, pois isso influencia o corte (torto).

PROCEDIMENTO PARA AFIAÇÃO DE LÂMINAS



(Fig. 01)

LUBRIFICAÇÃO

As guias de bronze (SP1 07/07A) devem ser lubrificadas diariamente através da engraxadeira localizada na parte superior do corpo da máquina, ou durante o serviço se houver necessidade. A falta de lubrificação diminui a vida útil da guia de bronze e da corrediça.

O rolamento da biela (SP1 42) deve ser checado no mínimo duas vezes por semana e engraxado se necessário.

Os rolamentos do motor podem ser engraxados através da engraxadeira localizada na tampa traseira do mesmo e (SP1 39) localizada na parte lateral do corpo da máquina. Por estes rolamentos se localizarem em local fechado sem penetração de água e sujeira, a graxa tem durabilidade maior. Devem ser observados e sempre que necessário engraxados.

❖ Caso não sejam seguidas as instruções contidas neste manual, não nos responsabilizamos por problemas quanto ao funcionamento ou danos do equipamento.



DAL PINO[®]
ESTE SÍMBOLO GARANTE QUALIDADE

LUBRIFICAÇÃO

Recomendamos a utilização dos lubrificantes DALPINO em seus equipamentos, pois os mesmos proporcionam melhor lubrificação, com ganhos em eficiência e desempenho.

PLANO DE LUBRIFICAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DALPINO

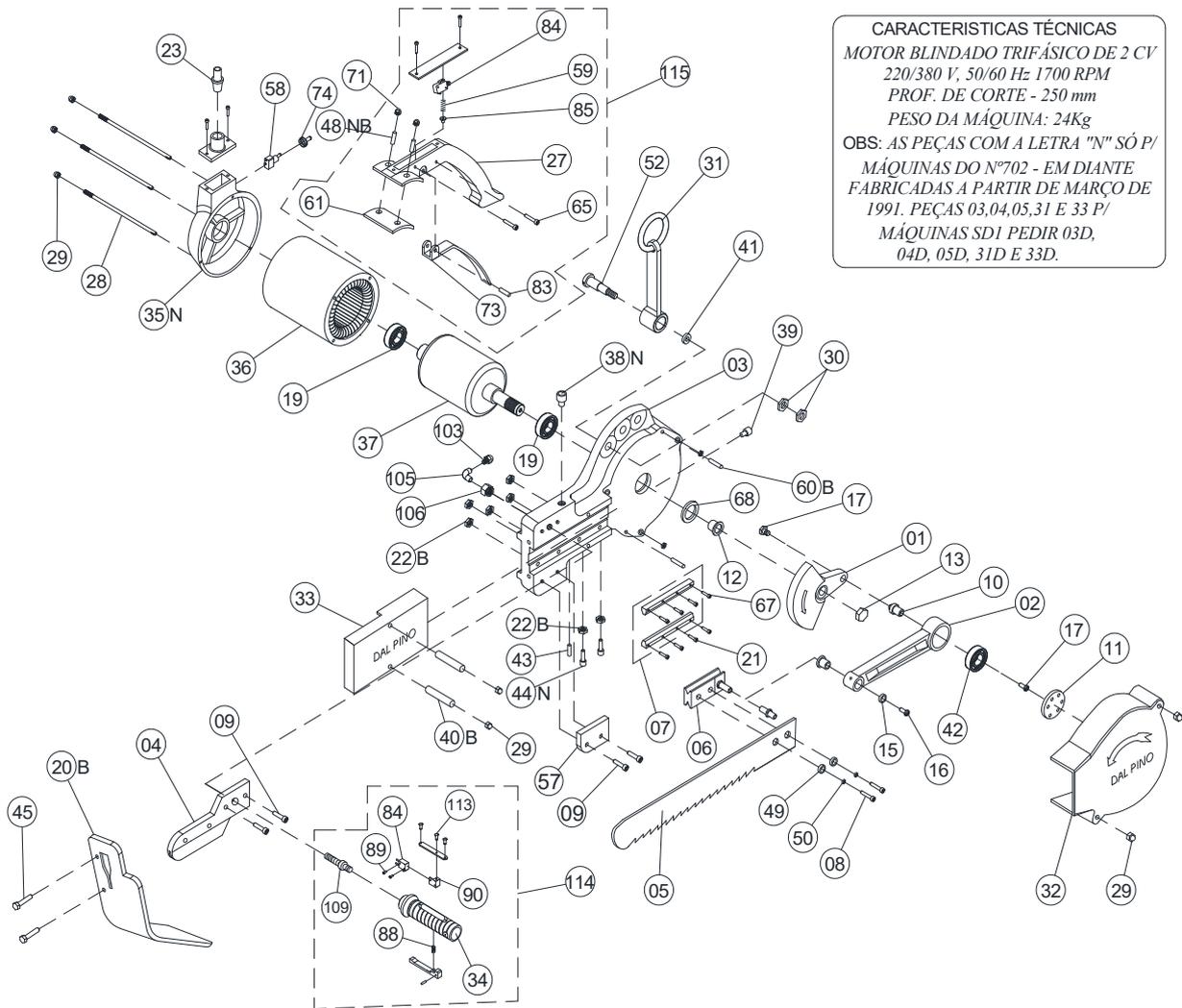
| EQUIPAMENTO | PONTO | QUANTIDADE ADEQUADA | SISTEMA DE APLICAÇÃO | FREQUÊNCIA RECOMENDADA | SERVIÇO A SER EXECUTADO | PRODUTO RECOMENDADO |
|------------------------------|-------------------------------------|---------------------|----------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Serra de Fita | Polia dianteira com pino graxeiro | 20 gr | Pino graxeiro | diária | Limpar e lubrificar | Dal Pino GRAXA LUB 102 |
| | Caixa de engrenagens | 1 kg | Banho | Trimestral ** | Trocar | Dal Pino GRAXA LUB 101/D |
| | Suporte da Serra | 10 gr | Pino graxeiro | semanal | Infiltrar | Dal Pino GRAXA LUB 102 |
| Serra Convencional com Biela | Corrediças | 20gr a 30gr | Copo graxeiro | diária | Infiltrar | Dal Pino GRAXA LUB 102 |
| | Pino da Corrediça | 1gr | Pino graxeiro | diária | Infiltrar | Dal Pino GRAXA LUB 102 |
| | Rolamento alto Compensador da Biela | 10gr | Manual | diária | Revisar e aplicar | Dal Pino GRAXA LUB 102 |
| Serra Circular | Caixa de engrenagens | 50gr | Pino graxeiro | quinzenal | Trocar a cada seis meses | Dal Pino GRAXA LUB 102 |

Durante a manutenção diária é recomendada a retirada do bujão para verificação do nível da Graxa, pois é possível a contaminação do lubrificante por vapores provenientes do processo de limpeza.

Observações:

- 1 - Por terem sido exaustivamente testados e aprovados, recomendamos os lubrificantes DALPINO. A utilização de lubrificantes inadequados pode vir a prejudicar o equipamento além da sua garantia.
- 2 - Este plano atende unicamente a lubrificação de equipamentos DALPINO que se encontre em plenas condições de funcionamento. Quaisquer condições adversas devem ser imediatamente comunicadas.
- 3 - Quaisquer alterações nas condições de trabalho, tais como uso continuado além do tempo recomendado ou contato com substâncias estranhas ao ambiente usual de trabalho podem comprometer o desempenho do lubrificante, bem como causar danos ao equipamento. Nestes casos pedimos entrar em contato com a DAL PINO.
- 4 - A aplicação, armazenamento e o correto manuseio do lubrificante contribuem para a obtenção dos melhores resultados.
- 5 - É recomendado afixar cópias desse folheto próximo às áreas de utilização do equipamento, permitindo rápida consulta.

SERRA PARA ABERTURA DE PEITO SP1 E SD1



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
MOTOR BLINDADO TRIFÁSICO DE 2 CV
 220/380 V, 50/60 Hz 1700 RPM
 PROF. DE CORTE - 250 mm
 PESO DA MÁQUINA: 24Kg
OBS: AS PEÇAS COM A LETRA "N" SÓ P/ MÁQUINAS DO Nº702 - EM DIANTE FABRICADAS A PARTIR DE MARÇO DE 1991. PEÇAS 03,04,05,31 E 33 P/ MÁQUINAS SD1 PEDIR 03D, 04D, 05D, 31D E 33D.

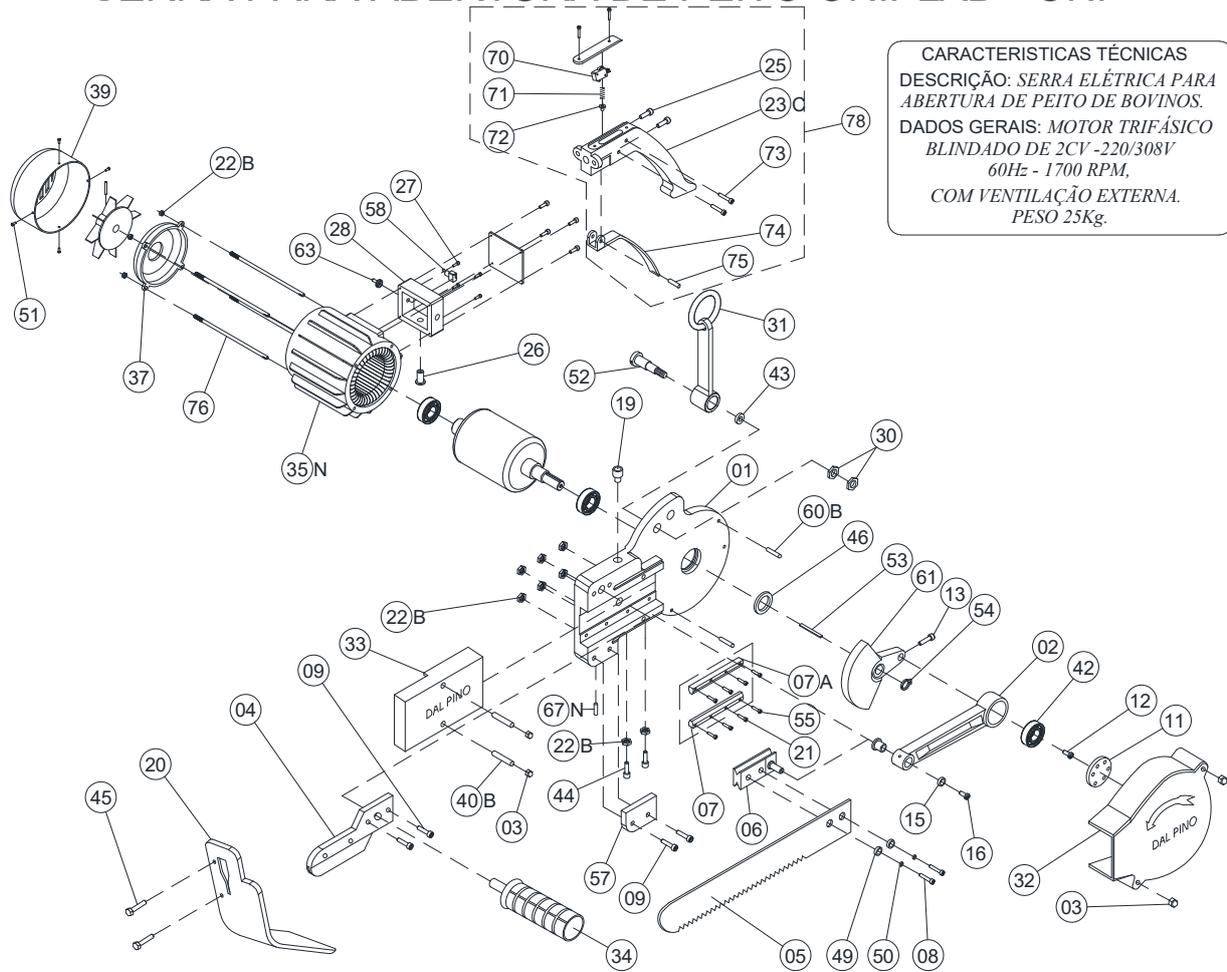
| COD. | POS. | QTD. | DESCRIÇÃO |
|-------|--------|------|---------------------------------------|
| 52003 | 01 | 01 | EXCÊNTRICO |
| 48002 | 02 | 01 | BIELA |
| 54062 | 03 | 01 | CORPO DA MÁQUINA |
| 43006 | 04 | 01 | GUIA DA LÂMINA DIANTEIRA |
| 40006 | 05 | 01 | LÂMINA DE SERRA COM DENTE RETO |
| 50004 | 06 | 01 | CORREDIÇA |
| 43041 | 07/07A | 01 | GUIA DE BRONZE |
| 10064 | 08 | 02 | PARAFUSO ALLEN DA LÂMINA |
| 10010 | 09 | 04 | PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA GUIA |
| 44006 | 10 | 01 | PINO DE LIGAÇÃO |
| 39003 | 11 | 01 | TAMPA DA BIELA |
| 45005 | 12 | 01 | BUCHA DE ENCOSTO DO EXCÊNTRICO |
| 11009 | 13 | 01 | PORCA DE FIXAÇÃO DO ROTOR |
| 09001 | 15 | 01 | ARRUELA DO PINO DA CORREDIÇA |
| 10022 | 16 | 01 | PARAFUSO DO PINO DA CORREDIÇA |
| 10022 | 17 | 02 | PARAFUSO DO PINO DE LIGAÇÃO |
| 19006 | 19 | 02 | ROLAMENTO DO MOTOR |
| 57034 | 20 | 01 | CHAPA DE PROTEÇÃO |
| 10031 | 21 | 06 | PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA GUIA DE BRONZE |
| 11044 | 22/B | 08 | PORCA SEXTAVADA DE FIXAÇÃO DA GUIA |
| 72003 | 23 | 01 | Prensa Cabo |
| 33009 | 27 | 01 | Cabo de acionamento direito |
| 13005 | 28 | 03 | Tirante do motor |
| 11022 | 29 | 07 | Porca da tampa retangular |
| 11003 | 30 | 02 | Porca da leva |
| 26001 | 31 | 01 | Suporte da serra |
| 36003 | 32 | 01 | Tampa com inscrição |
| 38003 | 33 | 01 | Tampa retangular |
| 33007 | 34 | 01 | Cabo de alumínio |
| 35003 | 35/N | 01 | Tampa da carcaça |
| 53010 | 36 | 01 | Carcaça do motor |
| 51003 | 37 | 01 | Rotor do motor |
| 25005 | 38/N | 01 | Engraxadeira |
| 25006 | 39 | 01 | Engraxadeira |

| COD. | POS. | QTD. | DESCRIÇÃO |
|-------|-------|------|---|
| 12010 | 40/B | 02 | Prisioneiro da tampa retangular |
| 45006 | 41 | 01 | Bucha do suporte da máquina |
| 19007 | 42 | 01 | Rolamento da biela |
| 10032 | 43 | 01 | Paraf. de regulagem da guia de bronze |
| 10015 | 44/N | 02 | Paraf. de regulagem da guia de bronze |
| 10019 | 45 | 02 | Paraf. fix. chapa de proteção da lâmina |
| 12011 | 48/NB | 02 | Prisioneiro do cabo de alumínio |
| 09010 | 49 | 02 | Arruela da lâmina |
| 09008 | 50 | 02 | Arruela de pressão da lâmina |
| 44002 | 52 | 01 | Pino do suporte da máquina |
| 43015 | 57 | 01 | Guia da lâmina traseira |
| 20001 | 58 | 01 | Interruptor |
| 73004 | 59 | 01 | Mola p/ acionamento micro |
| 12012 | 60/B | 02 | Prisioneiro da tampa com inscrição |
| 55001 | 61 | 01 | Junta de borracha |
| 10035 | 65 | 02 | Parafuso fix. microrruptor |
| 10041 | 67 | 02 | Parafuso fixa guia de bronze |
| 14002 | 68 | 01 | Retentor |
| 11021 | 71 | 02 | Porca do prisioneiro |
| 57025 | 73 | 01 | Alavanca de acionamento |
| 31001 | 74 | 01 | Protetor do interruptor |
| 10065 | 83 | 01 | Parafuso fixa alavanca |
| 21003 | 84 | 02 | Microrruptor |
| 44038 | 85 | 01 | Botão para acionar microrruptor |
| 73005 | 88 | 01 | Mola do cabo de acionamento |
| 10217 | 89 | 02 | Parafuso fixação do micro |
| 26084 | 90 | 01 | Suporte do micro |
| 75338 | 103 | 01 | Prensa Cabo |
| 84024 | 105 | 01 | Conexão L saída do cabo |
| 11073 | 106 | 01 | Porca do cabo esquerdo |
| 12025 | 109 | 01 | Pino do cabo esquerdo |
| 10137 | 113 | 01 | Paraf. fixa suporte do micro |
| 33023 | 114 | 01 | Cabo de acion. esquerdo completo |
| 32021 | 115 | 01 | Cabo de acion. direito completo |



DAL PINO INDUSTRIA DE SERRAS LTDA. Av. Industrial, 1982 - Campestre - 09080 - 501 - Santo André - SP
 Tel.: [0**11] 4991 - 3833 Fax: [0**11] 4991 - 2608 www.dalpino.com.br

SERRA PARA ABERTURA DE PEITO ONIPLAD - ONP



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
 DESCRIÇÃO: SERRA ELÉTRICA PARA ABERTURA DE PEITO DE BOVINOS.
 DADOS GERAIS: MOTOR TRIFÁSICO BLINDADO DE 2CV -220/308V
 60Hz - 1700 RPM,
 COM VENTILAÇÃO EXTERNA.
 PESO 25Kg.

| CÓDIGO | POS | QTD | DESCRIÇÃO |
|--------|--------|-----|--|
| 54035 | 01 | 01 | CORPO DA MAQUINA |
| 48002 | 02 | 01 | BIELA |
| 11022 | 03 | 04 | PORCA DA TAMPA RETANGULAR |
| 43006 | 04 | 01 | GUIA DA LAMINA DIANTEIRA |
| 40006 | 05 | 01 | LAMINA DE SERRA COM DENTE RETO |
| 50004 | 06 | 01 | CORREDICA |
| 43041 | 07/07A | 01 | GUIA DE BRONZE DA CORREDICA |
| 10064 | 08 | 02 | PARAFUSO DE FIXACAO DA LAMINA |
| 10010 | 09 | 04 | PARAFUSO DE FIXACAO DA GUIA |
| 39003 | 11 | 01 | TAMPA DA BIELA |
| 10046 | 12 | 01 | PARAFUSO DE FIXACAO DO EXCENTRICO |
| 10060 | 13 | 01 | PARAF. TRAVA |
| 09001 | 15 | 01 | ARRUELA DO PINO DA CORREDICA |
| 10022 | 16 | 01 | PARAFUSO DO PINO DA CORREDICA |
| 25005 | 19 | 01 | ENGRAXADEIRA |
| 57034 | 20 | 01 | CHAPA DE PROTECAO |
| 10031 | 21 | 06 | PARAFUSO DE PROTECAO DA GUIA DE BRONZE |
| 11044 | 22/B | 08 | PORCA SEXTAVADA DE FIXACAO DA GUIA |
| 32022 | 23/C | 04 | CABO DE ACIONAMENTO |
| 10070 | 25 | 02 | PARAFUSO FIXA O CABO DE ALUMINIO |
| 72003 | 26 | 01 | PRESA CABO |
| 10069 | 27 | 04 | PARAF. FIXA TAMPA DA CAIXA DE LIGACAO |
| 65009 | 28 | 01 | CAIXA DE LIGACAO |
| 11003 | 30 | 02 | PORCA DA LEVA |
| 26001 | 31 | 01 | SUPORTE DA SERRA |
| 36003 | 32 | 01 | TAMPA COM INCRICAO |
| 38003 | 33 | 01 | TAMPA RETANGULAR |
| 33004 | 34 | 01 | CABO DE ALUMINIO |
| 34015 | 35/N | 01 | MOTOR ELETRICO TRIFASICO 02 CV |

| CÓDIGO | POS | QTD | DESCRIÇÃO |
|--------|------|-----|--|
| 39021 | 37 | 01 | TAMPA TRANS. DO MOTOR |
| 39022 | 39 | 01 | TAMPA DEFLETORA |
| 12010 | 40/B | 02 | PRISIONEIRO DA TAMPA RETANGULAR |
| 19007 | 42 | 01 | ROLAMENTO DA BIELA |
| 45008 | 43 | 01 | BUCHA DO SUPORTE DA SERRA |
| 10032 | 44 | 01 | PARAF. DE REGULAGEM DA GUIA DE BRONZE |
| 10019 | 45 | 02 | PARAF. DE FIX. DA CHAPA DE PROT. DA LAMINA |
| 14001 | 46 | 01 | RETENTOR |
| 09010 | 49 | 02 | ARRUELA DA LAMINA |
| 09008 | 50 | 02 | ARRUELA DE PRESSAO DA LAMINA |
| 10151 | 51 | 04 | PARAF. FIXA DEFLETORA |
| 44003 | 52 | 01 | PINO DO SUPORTE DA MAQUINA |
| 62004 | 53 | 01 | CHAVETA |
| 18003 | 54 | 01 | ANEL ELASTICO DO MOTOR |
| 10041 | 55 | 02 | PARAFUSO FIXA A GUIA DE BRONZE |
| 43015 | 57 | 01 | GUIA DA LAMINA TRASEIRA |
| 20001 | 58 | 01 | INTERRUPTOR |
| 12012 | 60/B | 02 | PRISIONEIRO DA TAMPA COM INCRICAO |
| 52009 | 61 | 01 | EXCENTRICO |
| 31001 | 63 | 01 | PROTECTOR DO INTERRUPTOR |
| 10015 | 67/N | 02 | PARAF. DE REGULAGEM DA GUIA DE BRONZE |
| 21003 | 70 | 01 | MICRIRRUPTOR |
| 73004 | 71 | 01 | MOLA PARA MICRO |
| 44038 | 72 | 01 | PINO PARA MICRO |
| 10139 | 73 | 02 | PARAF. FIXA O MICRO |
| 57025 | 74 | 01 | ALAVANCA DE ACIONAMENTO |
| 10065 | 75 | 01 | PARAF. FIXA ALAVANCA |
| 12018 | 76 | 03 | TIRANTE DO MOTOR |
| 32036 | 77 | 01 | CABO DE ACION. DIREITO COMPLETO |



DAL PINO INDUSTRIA DE SERRAS LTDA. Av. Industrial, 1982 - Campestre - 09080 - 501 - Santo André - SP
 Tel.: [0**11] 4991 - 3833 Fax: [0**11] 4991 - 2608 www.dalpino.com.br

TERMO DE RECEBIMENTO E ENTREGA TECNICA

Data da entrega: ____/____/____

Nota fiscal n°: _____

Técnico/Representante da entrega: _____

DADOS DO CLIENTE

Nome: _____ Cargo: _____

Endereço: _____ Fone: _____

DADOS DO PRODUTO ADQUIRIDO

Modelo: _____ n° de série: _____

Instruções: Ações e Orientações

- () Verificar condições gerais do equipamento (algum dano no transporte);
Obs.: _____
- () Verificar condições de instalação do equipamento (conforme especificado);
Obs.:
- () Entregar manual de instruções;
Obs.:
- () Lubrificação (ver manual de instruções);
Obs.:
- () Manutenção corretiva e preventiva (ver manual de instruções);
Obs.:
- () Treinamento operacional;
Obs.:

Declaro que o equipamento referido neste termo, esta sendo entregue em condições normais de uso, conforme descrito.

Local

_____/_____/_____
Data

Assinatura do cliente/Responsável

Assinatura do técnico/representante

Termo de garantia

A Dal Pino indústria de Serras Ltda, garante seus produtos contra qualquer defeito de fabricação que se apresente no período de 180 dias, (90 dias de garantia legal mais 90 dias de garantia contratual), contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda ao consumidor.

Termos desta garantia:

Qualquer defeito que for constatado neste produto, deverá ser informado imediatamente ao departamento de assistência técnica da Dal Pino, munido deste termo de garantia e da Nota Fiscal de aquisição do produto (o endereço e o telefone do local de aquisição constam em sua Nota Fiscal de compra). Esta garantia abrange a substituição de peças que apresentarem defeitos de fabricação, além da mão de obra utilizada no respectivo reparo.

A garantia perderá a validade quando:

1. Houver remoção / alteração do número de série.
2. O produto for ligado em tensão elétrica diferente da qual foi destinado;
3. O produto tiver recebido maus tratos, falta de lubrificação, descuidos em sua utilização ou ainda sofrer alterações, modificações ou consertos feitos por pessoas ou entidades não credenciadas pela Dal Pino.
4. O defeito tiver sido causado por acidente ou má utilização do produto pelo consumidor.

A garantia não cobre:

1. Despesas com instalação do produto.
2. Produtos ou peças danificadas devido a acidentes no transporte e/ou manuseio, riscos, deformação no produto ou atos e efeitos da Natureza.
3. Mau funcionamento ou falhas decorrentes de problemas de fornecimento de energia elétrica. (ex: disjuntores, transformador queimado)
4. Peças de desgaste tais como: guia de bronze, lâminas, rolamentos, guia da lâmina e corrediça;
5. Limpeza inadequada com utilização de produtos químicos ou vapor;
6. Queima de motores por contaminação (umidade), degradação do material isolante por excesso de temperatura ou oscilação de energia
7. Produtos danificados pelo mau uso.

Descrição.....Nº da Máquina

Data da compra/...../..... Validade da garantia/...../.....

Nome/Proprietário.....Tel

End:.....Cidade:.....Estado:.....

Este Certificado deverá ser preenchido por extenso, sem emendas ou rasuras. Esta Garantia está subordinada às condições expressas no Manual de Instruções Dal Pino que acompanha a máquina. A inobservância das recomendações nele contidas, implicará no cancelamento imediato e automático desta Garantia.