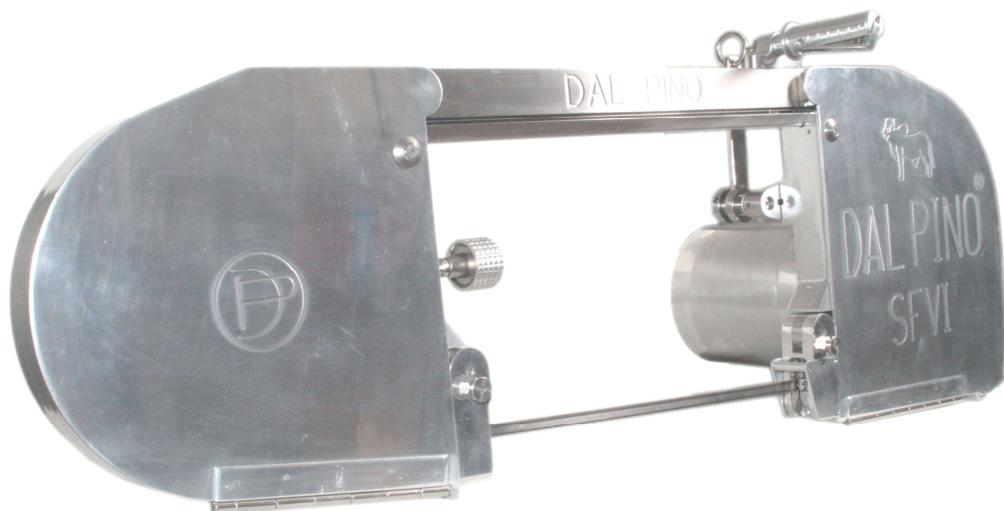




**SERRA DE FITA PARA DIVIDIR CARCAÇA DE  
BOVINOS SFVI – ACIONAMENTO BIMANUAL  
PNEUMÁTICO – NR12**

**MANUAL DE INSTRUÇÕES**



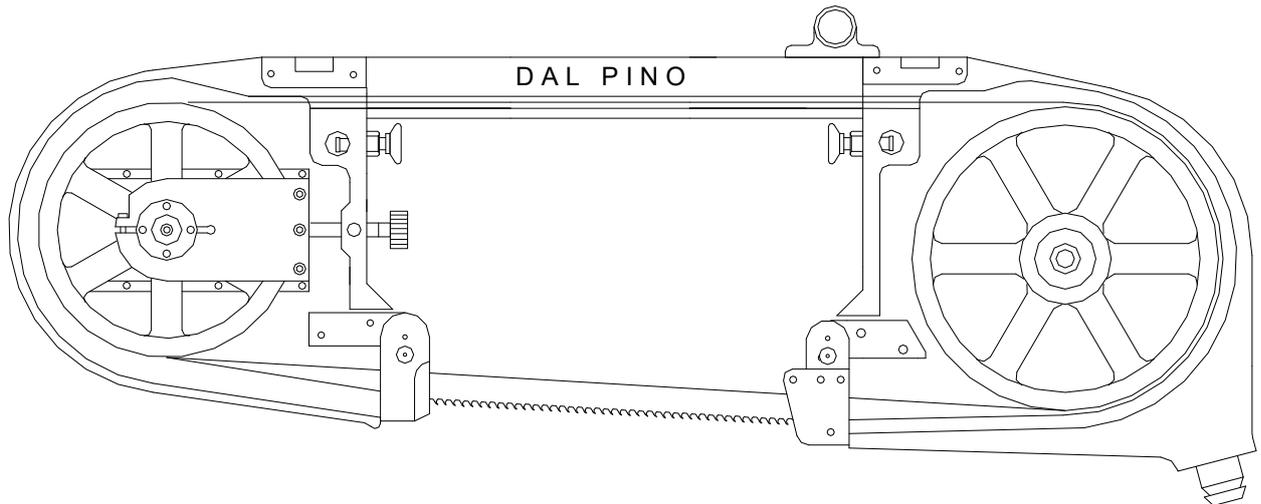
# ÍNDICE

---

Características técnicas.....	02
Informações para instalação.....	03 e 04
Segurança.....	04 a 06
Instruções de uso.....	06 a 07
Manutenção.....	07 a 11
Checklist para inspeção.....	12
Circuito pneumático do comando.....	13
Exemplo de fluxograma para um painel de segurança.....	14
Lubrificação.....	15
Vista Explodida SFVI.....	16 e 17
Termo de recebimento e entrega técnica.....	18 e 19
Termo de Garantia.....	20

Dal Pino Indústria de Serras Ltda. - Av. Industrial, 1982 - Bairro Campestre - CEP: 09080-501 - Santo André - SP  
Tel: (11) 4991-3833 Fax: (11) 4991-2608 Email: dalpino@dalpino.com.br Site: www.dalpino.com.br

# INTRODUÇÃO



## Características Técnicas:

- Motor elétrico trifásico 220/380 V. - 5 CV, blindado IP 55.
- Transmissão por engrenagens de aço, imersas em graxa especial atóxica.
- Polia movida em duralumínio com pista em inox AISI 304, condicionada por rosca com tensão regulável (tensionador da lâmina).
- Polia motora em duralumínio com pista em inox AISI 304.
- Lâmina; Fita de aço carbono, laminada a frio.
- Bloco Principal; Corpos em alumínio fundido com braço de aço inox.
- Dimensão da lâmina a ser utilizada: 3.234mm.

# INSTALAÇÃO

**Para a instalação da Serra de Fita Dal Pino SFVI é necessário ter no local:**

- Um ponto de água Quente;
- Um ponto de água Fria;
- Um ponto de ar, com filtro e regulador de pressão;
- Pannel de comando com monitoramento das fases e um relé de sobrecorrente, para proteção do motor elétrico, sistema de bloqueio (lockout) e aterramento correto, observando as instruções da norma Brasileira NBR 5410 da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas), seção Aterramento;
- Botão de emergência junto ao operador (tipo cogumelo com trava de duplo canal com ruptura positiva, proteção IP65);
- Equipamento de sustentação da máquina (Balancim Mecânico ou Pneumático ou ainda Roldanas c/ contrapeso);
- O equipamento deve ser instalado em local de boa iluminação, com espaço adequado para operação e pouca circulação de pessoas não instruídas ao uso.

1- Ao instalar a Serra, verifique se a voltagem está de acordo com a tensão da máquina. Nossas máquinas saem da linha de montagem ligadas em 220 v, e a pedido do cliente ligamos em 380 v, neste caso é indispensável a utilização de fio neutro.

**Importante:** Utilize uma tomada exclusiva para cada equipamento ligado (a tomada não acompanha o equipamento). Recomenda-se que seja adotada a padronização de cores para as tomadas conforme figura abaixo.



**Aterramento:** O equipamento disponibiliza o fio terra por padrão de fábrica.

2- Após a ligação elétrica, verifique o sentido de giro da roda traseira, a mesma deverá girar no sentido anti-horário.

3- Instale a caixa de comando pneumático bimanual (a pressão de trabalho deverá ser entre 4 a 6 BAR). Conecte as mangueiras de Ø 4mm no bloco da máquina e na caixa. Ligar o cabo PP do pressostato no painel elétrico. Acionar os gatilhos de forma simultânea para testar o funcionamento da máquina.

4- Em seguida instale as mangueiras de entrada de água. No corpo dianteiro, utilize água quente para esterilização, no corpo traseiro utilize água fria para a lavagem da lâmina. Conecte a mangueira de saída de água e farelo na parte inferior do corpo traseiro da máquina.

5- Instale a lâmina de serra com os dentes voltados para o lado do motor, observando o sentido do corte dos dentes, que deverão estar cortando no sentido anti-horário. Depois da lâmina instalada, encaixar o tensionador e girar o parafuso tensionador da lâmina até o mesmo começar a girar em falso, uma vez esticada a lâmina, abaixe os dispositivos de torção encaixando a lâmina nas guias de metal duro. Gire a roda traseira da máquina manualmente, para a lâmina se posicionar, e abra os registros de água.

6- Para nivelar a máquina, utilize a rosca onde é pendurada (LEVA 38 A) e o seu suporte (35) soltando os parafusos (76) e apertando-os após a regulagem.

## **INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES PARA INSTALAÇÃO**

- A distância entre o trilho e o cabo de aço de sustentação da serra deve ser entre: 400 a 450 mm;
- A abertura entre as “pernas” dos bovinos deverá ser de aproximadamente 40”, esta medida somente poderá ser obtida através de um abridor pneumático ou um distanciador fixo, nas nóreas esta abertura é de 24”, porém, por ser automática a operação é facilitada;
- O balancim (pneumático ou mola) deverá ser fixado em um carrinho com roldanas e rolamentos num trilho paralelo;
- Caso seja utilizado contrapeso, as roldanas deverão ter rolamentos e a bitola do cabo de aço não poderá ser inferior a 3/16”.
- Para o desempenho esperado da serra, o operador deverá ter a disposição uma plataforma móvel.

## **SEGURANÇA**

Este equipamento é potencialmente PERIGOSO, quando utilizado incorretamente ou por pessoas não qualificadas.

É necessário que a manutenção, limpeza e quaisquer outros serviços sejam realizados por uma pessoa qualificada e com a o equipamento desconectado da rede elétrica.

### **As instruções abaixo deverão ser seguidas para evitar acidente:**

- Para evitar risco de choque elétrico, e danos ao equipamento, nunca utilize o mesmo com roupas ou pés molhados e em superfície úmida ou molhada;
- Deve ser sempre operado por pessoas treinadas e habilitadas;
- Desligue a chave Geral quando: não estiver em uso; antes de limpá-lo ou de inserir ou remover acessórios; quando em manutenção ou qualquer outro tipo de serviço;
- Mantenha as mãos afastadas das partes móveis;
- A utilização de acessórios não recomendados pelo fabricante pode ocasionar lesões pessoais e/ou danos ao equipamento;
- Certifique-se que a tensão da máquina e da rede elétrica sejam as mesmas, e que a máquina esteja devidamente ligada a o terra;
- Nunca regule o Guia da Lâmina, ou o Regulador de pressão com a máquina em movimento.
- Utilize os equipamentos de segurança necessário para a operação, segundo as diretrizes de segurança interna.
- Este equipamento possui sistema de segurança bimanual, a máquina somente entrará em funcionamento se os gatilhos forem acionados de forma sincronizada;
- Possui micro válvulas pneumáticas localizadas, respectivamente, nas portas das proteções da serra de fita e acionadores.

## Avisos

A manutenção elétrica e/ou mecânica deve ser feita por pessoas qualificadas para realizar o trabalho.

A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se de que a máquina trabalha sob condições TOTAIS DE SEGURANÇA.

- A substituição da lâmina deve ser feita com o equipamento desligado da rede elétrica.
- A lâmina da serra fita após um período de trabalho, ou por uso incorreto, pode apresentar sinais de desgaste ou empenamento. Nestes casos, recomenda-se a substituição da lâmina.
- Use originais Dal Pino, para melhor rendimento do equipamento.

Todos os dias, antes de iniciar o trabalho, o operador deve checar:

- Gatilhos de acionamento bimanual;
- Cabo de aço de sustentação da serra.

Caso algum destes itens esteja irregular, informar imediatamente ao supervisor ou à manutenção.

O operador nunca deverá:

- Tentar consertar o equipamento;
- Travar ou ignorar os gatilhos de acionamento.

O operador deverá estar sempre alerta ao equipamento e às condições para sua utilização e deverá utilizá-lo da forma correta, a fim de evitar acidentes.

## NOÇÕES DE SEGURANÇA - GENÉRICAS

### **Perigos**

- Nunca mexa em um comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, etc.) com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação poderá provocar choque elétrico ou até a MORTE do usuário.

### **Advertências**

- A localização da chave Liga/Desliga deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la. Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue fisicamente a máquina da rede elétrica.
- Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.
- Cuidado quando operar em piso escorregadio. Para evitar acidentes, o piso deve estar o mais limpo possível.
- Nunca toque ou acione em um comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, alavancas, etc.) por acaso.
- O equipamento deverá ser inspecionado no mínimo a cada semestre, por profissionais habilitados.

### **Procedimentos em caso de emergência**

Em caso de emergência, adote as seguintes ações:

- Acione o botão de emergência localizado junto ao operador;
- Verifique a ocorrência com o operador;
- Se necessário tomar as medidas de atendimento de primeiros socorros e/ou acionar a manutenção para correção da anormalidade (se necessário).

# **INSTRUÇÕES DE USO**

## **A Serra quando estiver trabalhando poderá apresentar algumas particularidades:**

1) Nos primeiros dias de uso, se o operador não está acostumado com esse tipo de máquina, poderão ocorrer alguns problemas como:

- Quebra de lâminas precocemente;
- Corte torto.

Conforme o operador for se adaptando, estes problemas serão solucionados naturalmente.

O operador não necessita aplicar nenhuma força durante o corte, pois a máquina deverá estar sustentada por um balancim mecânico ou pneumático que se move para cima e para baixo, simulando gravidade “0” do equipamento.

2) O equipamento deverá ser introduzido, entre as patas do animal com a lâmina acionada e a guia de corte (dispositivo de torção traseiro) deverá ser apoiada no animal.

3) O operador deverá evitar movimentos laterais, a fim de evitar a quebra da lâmina.

4) Caso ocorra diferença no corte (corte torto), checar se a lâmina está com folga nas guias, com pouca tensão de esticamento ou a leva poderá estar fora de posição em relação ao corte. O próprio operador poderá corrigir a diferença através de um ajuste na porca da leva (38A).

5) A lâmina patina na roda:

- Pouca tensão na lâmina;
- Acumulo de gordura na lâmina;
- Pista da roda gasta (com decorrer do uso);
- Entupimento no esguicho da água;
- Excesso de esforço do operador no corte.

6) Quebra excessiva de lâminas:

- Guias gastas ou mal reguladas;
- Excesso de tensão na lâmina;
- Pouca refrigeração na lâmina;
- Falta de cuidados no ato do corte;
- Excesso de esforço do operador no corte;
- Abertura do peito irregular (em diagonal ou não foi até o final).

7) Não deixe a máquina cair, evite colisões e ou batidas, isto poderá afetar o alinhamento da máquina.

8) Padronizar as carretilhas com alturas iguais, a falta de alinhamento influencia no corte (torto).

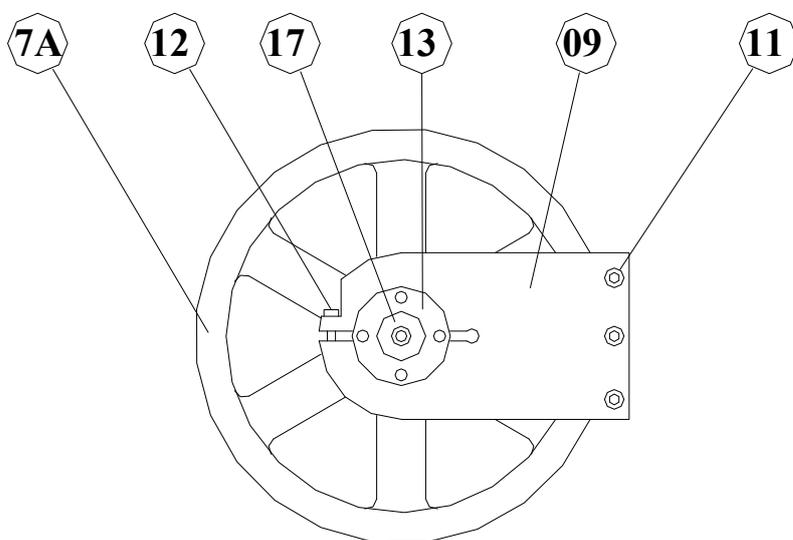
# MANUTENÇÃO

Para melhor aproveitamento do equipamento, seguem algumas recomendações importantes:

**A) Conjunto da polia, corpo dianteiro:** semanalmente desmontar a roda dianteira, soltar os três parafusos da frente do carrinho (11) e o parafuso que prende a porca do eixo (12). Retirar a frente (09), soltar a porca (13) e retirar a roda (7A).

Para montar, encaixar a roda (7A), o rolamento axial (14) e a porca (13), apertando até a roda ficar sem folga. Monte a frente do carrinho (09), colocando os três parafusos (11) e apertando o parafuso que trava a porca (12).

## DESENHO DE MANUTENÇÃO DO CARRINHO



**IMPORTANTE:** Colocar graxa nos rolamentos da roda dianteira diariamente, usando uma bomba manual para graxa, verifique que no eixo (17) da roda há uma engraxadeira para os rolamentos.

**B) Caixa de engrenagens:** verifique a graxa da caixa de engrenagens, se estiver contaminado (muito escuro e com água) esgote o mesmo, e troque por GRAXA NOTRIA ALIME 65 c. 000 ou similar.

**Obs.: Na impossibilidade da utilização da graxa, poderá ser utilizado o óleo SAE 140, porém, deverá ser feito um furo de alívio ( $\varnothing$  aproximado 1/8") no bujão de entrada de graxa.**

Esta contaminação ocorre devido à lavagem da máquina com vapor ou água quente o que é normal, pois o calor se condensa dentro da máquina ocasionando a água dentro da caixa de engrenagens, recomendamos trocar a graxa periodicamente.

**Originalmente todos os equipamentos da Dal Pino são montados com graxa Atóxica inclusive a caixa de engrenagens da Serra, com graxa Notria Alime c. 000.**

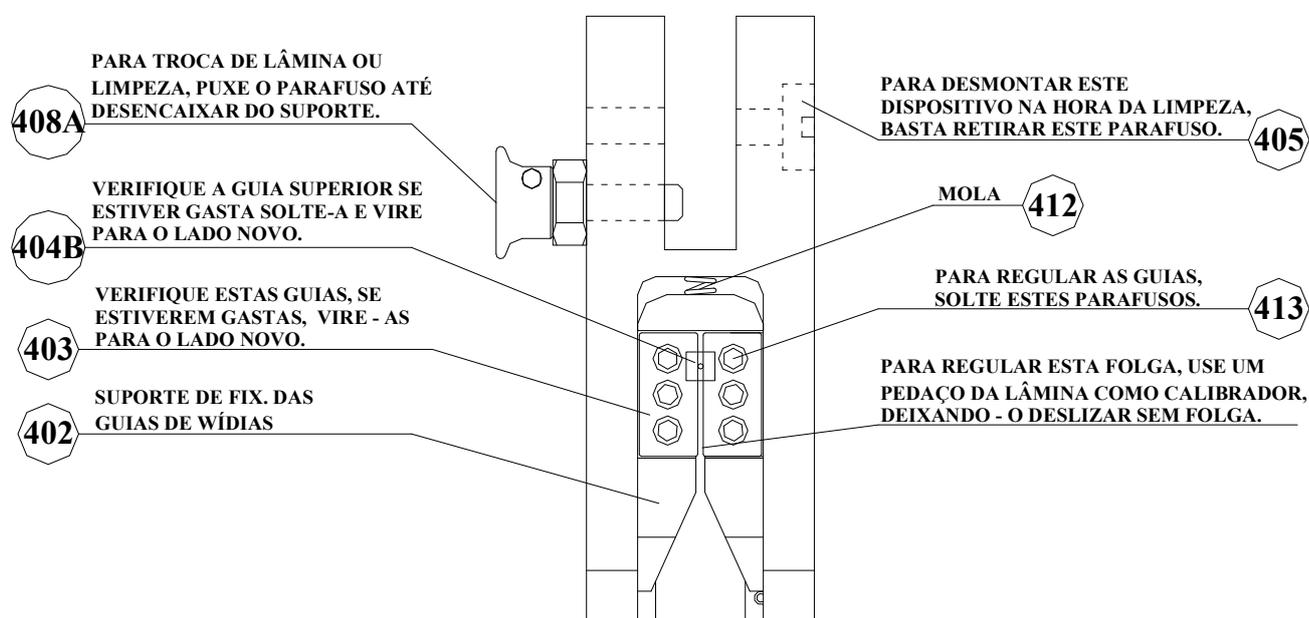
**C) Dispositivo de torção:** no decorrer do trabalho as guias sofrerão um desgaste natural, sendo necessário ajustá-las novamente, conforme recomendação a seguir:

Soltar os seis parafusos (413) das guias laterais (403), retirá-las limpando bem o local e montando-as novamente apertando suavemente os parafusos, introduzir o calibrador entre as guias e ajustá-las deixando o calibrador deslizar sem folga e apertando os parafusos.

OBS: O calibrador pode ser um pedaço da própria lâmina (sem uso).

Depois de reguladas as guias (403), verifique a guia superior (404B), se a mesma estiver gasta, solte o parafuso e vire a posição para um lado novo e aperte o parafuso para fixá-la.

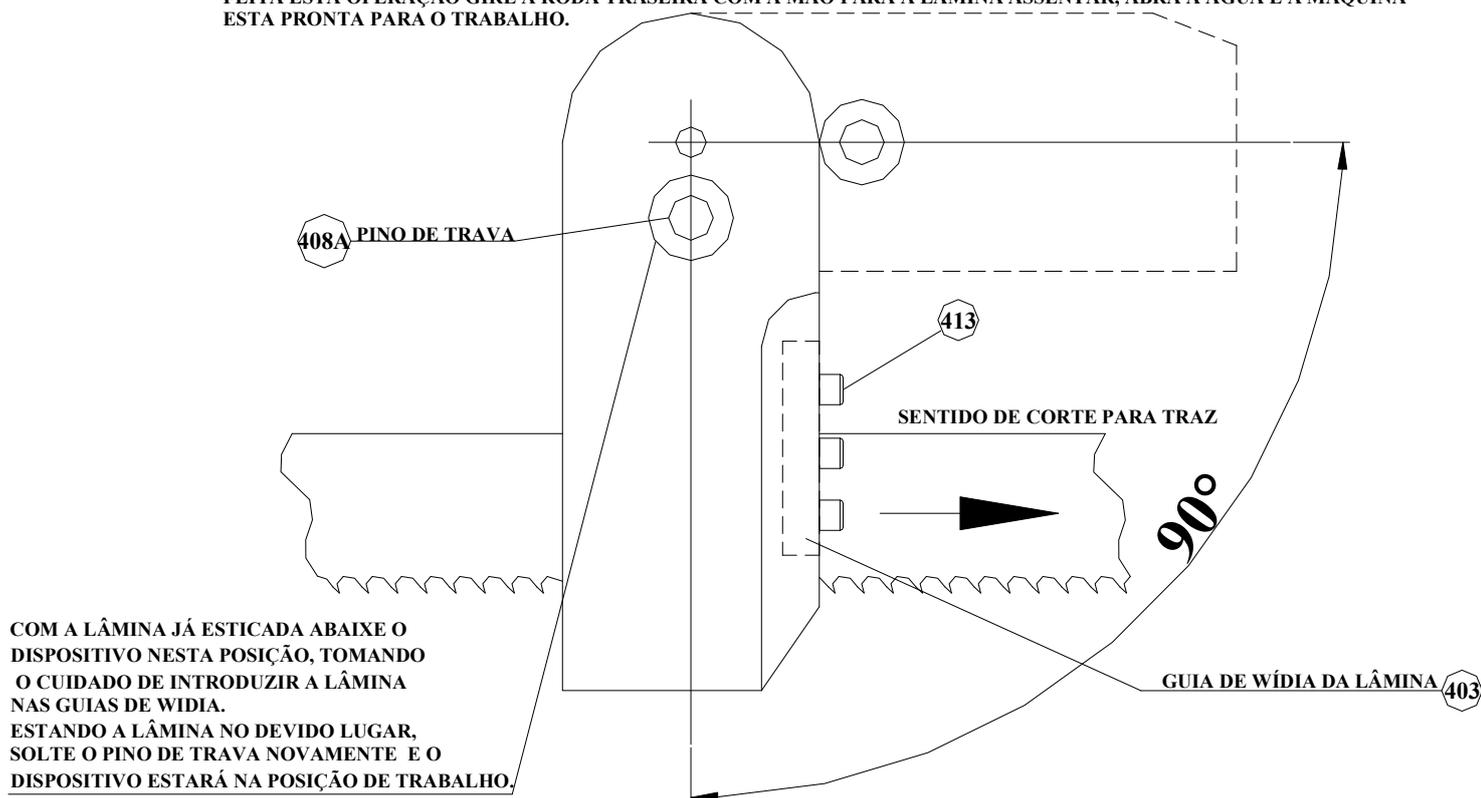
Importante: Estas guias devem ser verificadas diariamente após a matança e limpeza da máquina.



# INSTRUÇÕES E DESENHO PARA REGULAGEM DA LÂMINA NAS GUIAS

PUXE O PINO DE TRAVA, ABAIXE O DISP. DE TORÇÃO DA LÂMINA, ENCAIXANDO A LÂMINA NAS GUIAS DE WÍDIA.  
SOLTE O PINO DE TRAVA PARA FICAR TRAVADO NA POSIÇÃO DE TRABALHO  
( VEJA INSTRUÇÕES NO DESENHO ABAIXO ).

FEITA ESTA OPERAÇÃO GIRE A RODA TRASEIRA COM A MÃO PARA A LÂMINA ASSENTAR, ABRA A ÁGUA E A MÁQUINA  
ESTA PRONTA PARA O TRABALHO.



## ATENÇÃO

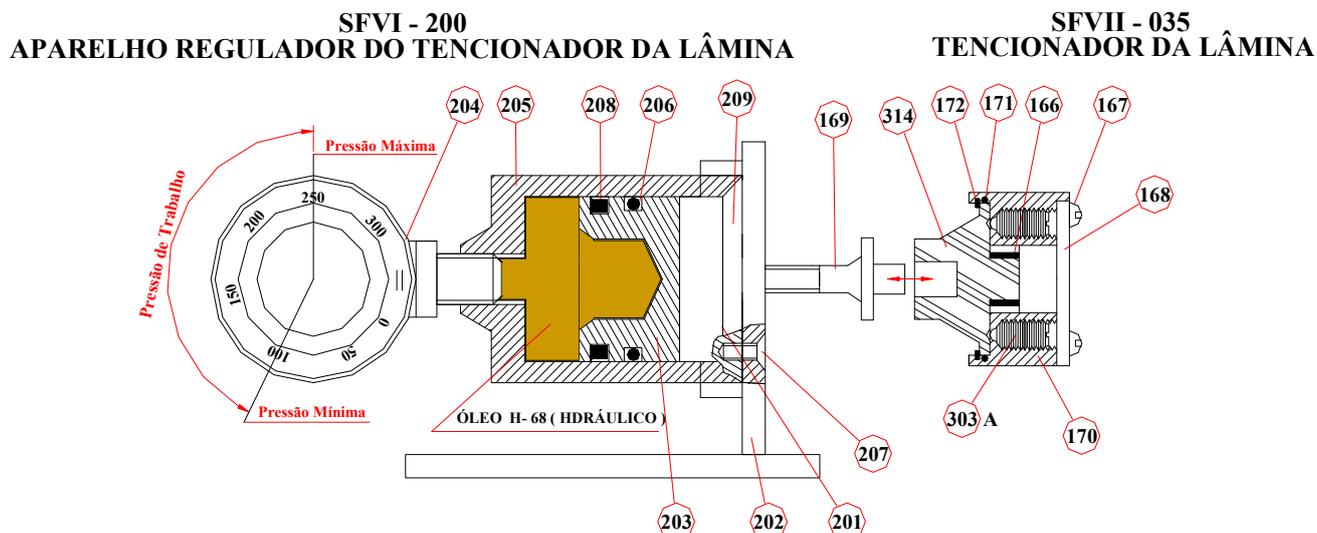
As guias gastas ou mal ajustadas podem ocasionar o desalinhamento do corte da carcaça e também a quebra de lâminas precocemente.

As guias podem ser utilizadas dos dois lados, ou seja, quando um dos lados estiver gasto demais não proporcionando boa regulagem da lâmina, basta virar as pastilhas.

O desgaste das guias está diretamente ligado ao esticamento da lâmina e a refrigeração (sistema de água).

Quanto maior o esticamento, maior será o desgaste. É sempre necessária a água para refrigeração e limpeza da lâmina.

**D) Tensionador da Lâmina:** a pressão do esticador da lâmina deverá ser verificada a cada semana, ou sempre que a máquina apresentar problemas, pois com o uso as molas podem ceder. Para verificar a pressão, encaixe o tensionador no tensiometro e aperte até girar em falso por três vezes, verificando no manômetro, onde marca em libras/pol. <sup>2</sup>.



CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
63001	SFVI - 200	01	CONJUNTO DO TENCIÔMETRO
45029	SFVI - 201	01	TAMPA DO TENCIÔMETRO
57066	SFVI - 202	01	BASE DO TENCIÔMETRO
66003	SFVI - 203	01	PISTÃO DO TENCIÔMETRO
75064	SFVI - 204	01	MANÔMETRO
54045	SFVI - 205	01	CORPO DO TENCIÔMETRO
15004	SFVI - 206	01	ANEL O'RING
10056	SFVI - 207	02	PARAFUSO P/ FIXAR NA BASE
17001	SFVI - 208	01	GAXETA

CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
19019	SFVI - 166	01	BUCHA DE AGULHA
10134	SFVI - 167	02	PARAFUSO FIXA A TAMPA
39061	SFVI - 168	01	TAMPA DO TENSIONADOR
44039	SFVI - 169	01	PINO DO TENSIONADOR
54047	SFVI - 170	01	CORPO DO TENSIONADOR
15002	SFVI - 171	01	ANEL O'RING
18008	SFVI - 172	01	ANEL ELÁSTICO
10142	SFVI - 303A	04	PARAFUSO COM MOLLA E ESFERA
45034	SFVI - 314	01	BUCHA DO TENSIONADOR

O tensionador da lâmina é considerado uma das partes fundamentais para o bom funcionamento e longevidade de todos os componentes da máquina. Uma vez mantido limpo e bem regulado, certamente será fácil obter os resultados esperados, quanto à produtividade e qualidade de corte.

**IMPORTANTE:** Mantenha o tensionador dentro de um recipiente com óleo, afim de prolongar a vida útil do mesmo.

## PROCEDIMENTOS PARA A LIMPEZA DO TENSIONADOR

- 1- Retire os 2 parafusos da tampa (167);
- 2- Retire a tampa (168);
- 3- Retire os 4 parafusos de regulagem (303A);
- 4- Retire o anel elástico (172);
- 5- Separe o corpo (170) da Bucha (314).

Efetue a limpeza retirando os resíduos com óleo diesel.

Para montagem basta inverter a sequência acima até o item 1.

## REGULAGEM DO TENSIONADOR

Com o conjunto devidamente limpo e lubrificado, coloque-o no tensiometro (200) e inicie o ajuste.

1- Mantenha o corpo (58) girando livremente sobre a bucha (314).

2- Selecione um dos parafusos de regulagem (303A) girando lentamente o corpo (58), siga apertando o parafuso simultaneamente até seguir o toque da esfera do parafuso na bucha, então volte  $\frac{1}{4}$  de volta do parafuso. Selecione o próximo parafuso, no sentido horário e repita o procedimento assim sucessivamente até que os 4 parafusos estejam na mesma posição em relação à bucha (recuados  $\frac{1}{4}$  de volta).

3- É de extrema importância que os parafusos de regulagem estejam sempre na mesma distância em relação à bucha para que sua atuação seja uniforme no conjunto, desta forma inicie dando  $\frac{1}{4}$  de volta em cada parafuso. Faça o teste no tensiometro verificando a pressão na escala de lbf/pol<sup>2</sup> (mínimo 120, máximo 150 lbf/pol<sup>2</sup>), havendo necessidade de aumentar ou diminuir a pressão, aperte ou solte os parafusos, na mesma proporção. Sempre mantenha um critério para o ajuste de 3 voltas na catraca, mantendo assim uma maior fidelidade no ajuste.

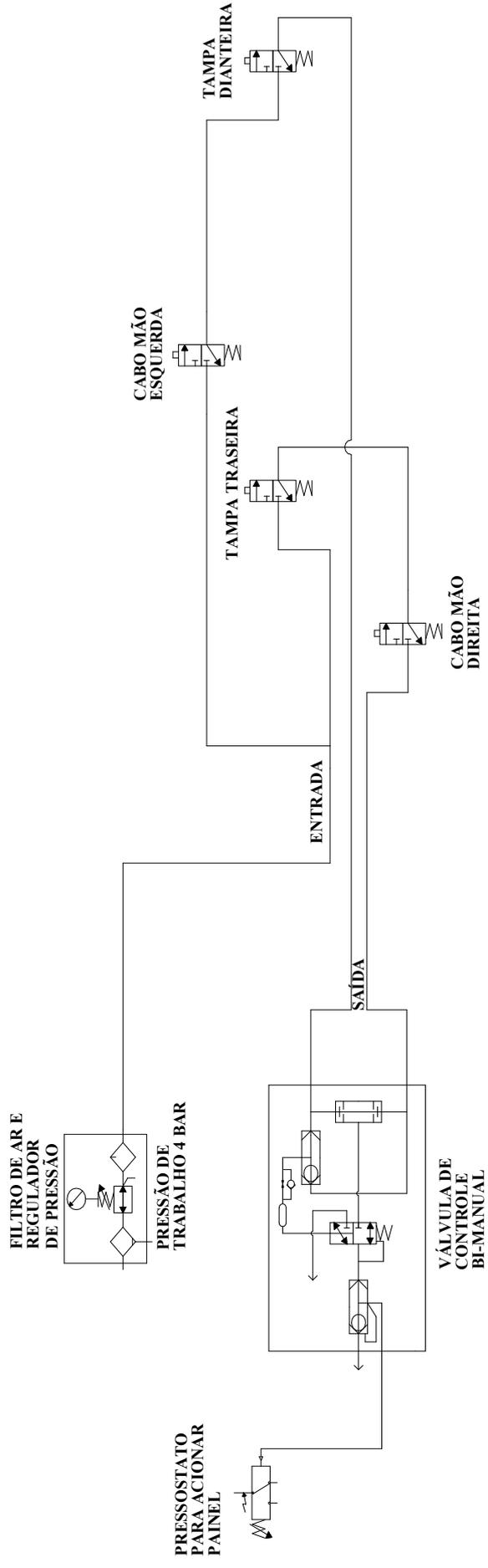
4- Após feita a regulagem recomenda-se o preenchimento dos espaços vazios atrás dos parafusos e da bucha de agulha (309), com graxa, afim de evitar umidade, só então deverá ser colocada a tampa e os parafusos da tampa.

Estes procedimentos deverão ser repetidos a cada semana ou quando se achar necessário, de acordo com o uso do equipamento.

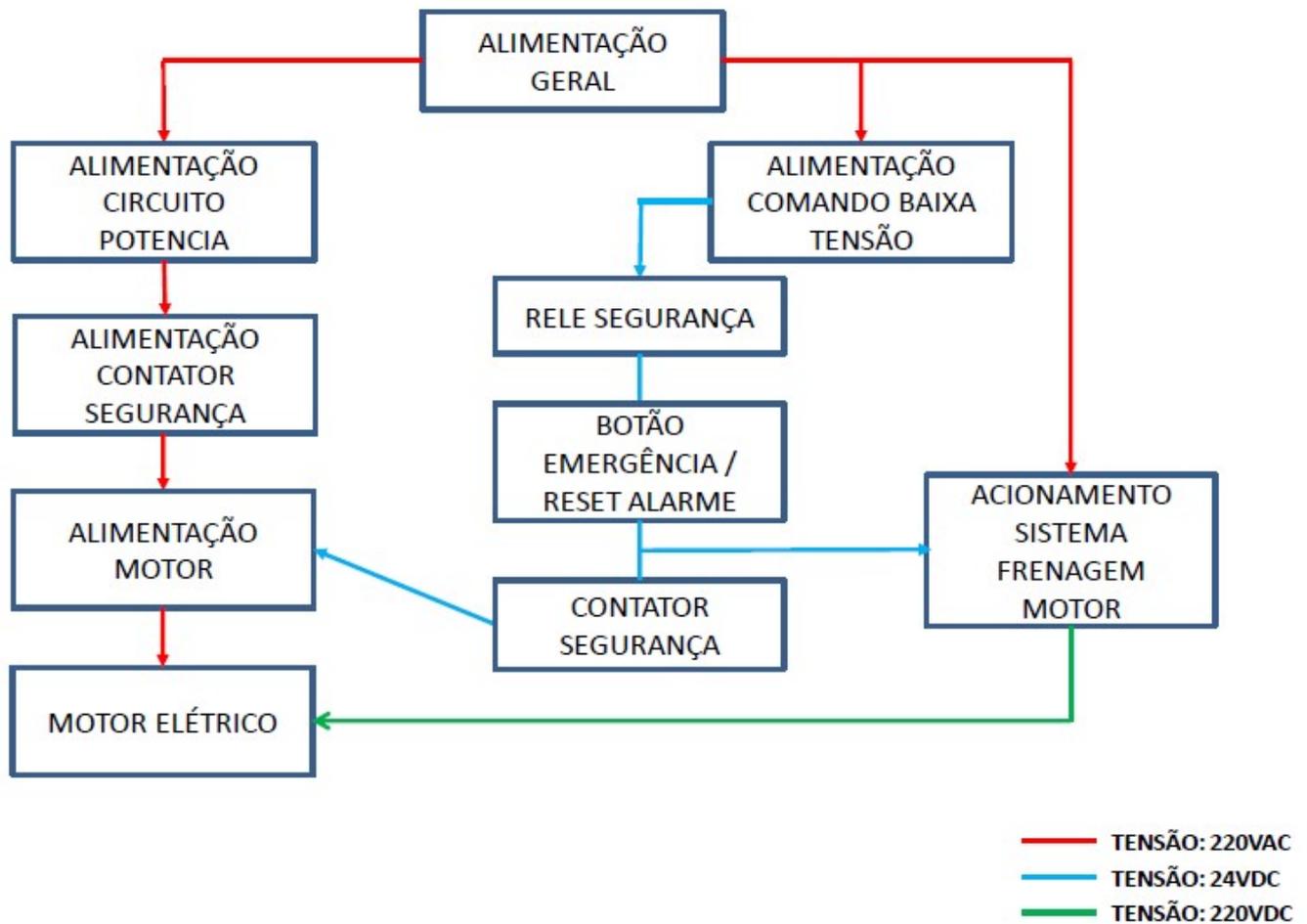
Segue abaixo, checklist para auxiliar nas inspeções regulares e manutenções preventivas:

	
<b>DAL PINO</b>	
<b>SERRAS ELÉTRICAS</b>	
<b>CHECK LIST - SERRAS DE FITA</b>	
<input type="checkbox"/> SFVI <input type="checkbox"/> SFVII <input type="checkbox"/> SFUX <input type="checkbox"/> SFSIX <input type="checkbox"/> SFD	DATA: _____
Nº / MÁQUINA: _____	MECÂNICO _____
RESPONSÁVEL: _____	
<b>INSPEÇÃO DIÁRIA</b>	
<input type="checkbox"/> AJUSTE DA PRESSÃO DO TENSIONADOR;	
<input type="checkbox"/> LUBRIFICAR POLIA DIANTEIRA (BOMBA MANUAL C/ GRAX NOTRIA ALIME SCF 65 C.02);	
<input type="checkbox"/> LUBRIFICAR ROLAMENTO DA LEVA (BOMBA MANUAL C/ GRAX NOTRIA ALIME SCF 65 C.02);	
<input type="checkbox"/> VERIFICAR AJUSTE DAS GUIAS DE WIDEA;	
<input type="checkbox"/> CHECAR LIMPEZA GERAL (OBS A LIMPEZA DO EQUIPAMENTO DEVE SER REALIZADO COM O MOTOR FRIO E EVITAR ESGUICHO DE ÁGUA NOS FUROS SOB O MOTOR).	
<b>INSPEÇÃO SEMANAL</b>	
<input type="checkbox"/> DESMONTAR, LIMPAR, AJUSTAR E LUBRIFICAR O DISPOSITIVO DE TORÇÃO E O CARRO DAS WIDEAS. OBS.: CHECAR GUIAS DE WIDEA SUPERIOR E SE NECESSÁRIO SUBSTITUIR DEVIDO SEU DESGASTE SER MAIOR QUE AS GUIAS LATERIAS.	
<input type="checkbox"/> VERIFICAR NIVEL DE GRAXA DA CAIXA DE ENGRENAGENS COMPLETAR COM GRAXA NOTRIA ALIME SCF 65 C.00	
<input type="checkbox"/> ALINHAMENTO DA LAMINA SOBRE AS POLIAS;	
<input type="checkbox"/> DESMONTAR, LIMPAR, AJUSTAR E LUBRIFICAR CONJUNTO CARRINHO + GUIAS + ROLAMENTOS + RODA DIANTEIRA;	
<input type="checkbox"/> CHECAR ACIONAMENTO DUPLO E CHAVE GERAL;	
<input type="checkbox"/> CHECAR MANGUEIRAS E PONTOS DE SAIDA DE AGUA NA CAIXA DIANT. E TRASEIRA;	
<input type="checkbox"/> CHECAR CABOS DE ALIMENTAÇÃO DE CONECTORES;	
<input type="checkbox"/> ABRIR OS CABOS DE ACIONAMENTOS E VERIFICAR SE HÁ UMIDADE.	
<b>INSPEÇÃO MENSAL</b>	
<input type="checkbox"/> DESMONTAR, LIMPAR, LUBRIFICAR E CALIBRAR O TENSIONADOR.	
<b>INSPEÇÃO TRIMESTRAL</b>	
<input type="checkbox"/> SUBSTITUIR GRAXA DA CAIXA DE ENGRENAGENS GRAX NOTRIA ALIME SCF 65 C.00.	
<b>INSPEÇÃO SEMESTRAL</b>	
<input type="checkbox"/> CHECAR PISTA DAS POLIAS, DIANTEIRA E TRASEIRA E USINAR A PISTA, CASO ESTEJA IRREGULAR.	
<input type="checkbox"/> CHECAR DESGASTE DOS ROLAMENTOS DA CAIXA DIANTEIRA;	
<b>INSPEÇÃO ANUAL</b>	
<input type="checkbox"/> SUBSTITUIR TODOS OS ROLAMENTOS DO EQUIPAMENTO.	

# ESQUEMA PNEUMÁTICO PARA ACIONAMENTO BI-MANUAL SERRAS DE FITA



# FLUXOGRAMA DO PAINEL DE CONTROLE COM DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PARADA INSTANTÂNEA





**DALPINO**  
ESTE SÍMBOLO GARANTE QUALIDADE

## LUBRIFICAÇÃO

Recomendamos a utilização dos lubrificantes DALPINO em seus equipamentos, pois os mesmos proporcionam melhor lubrificação, com ganhos em eficiência e desempenho.

### PLANO DE LUBRIFICAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DALPINO

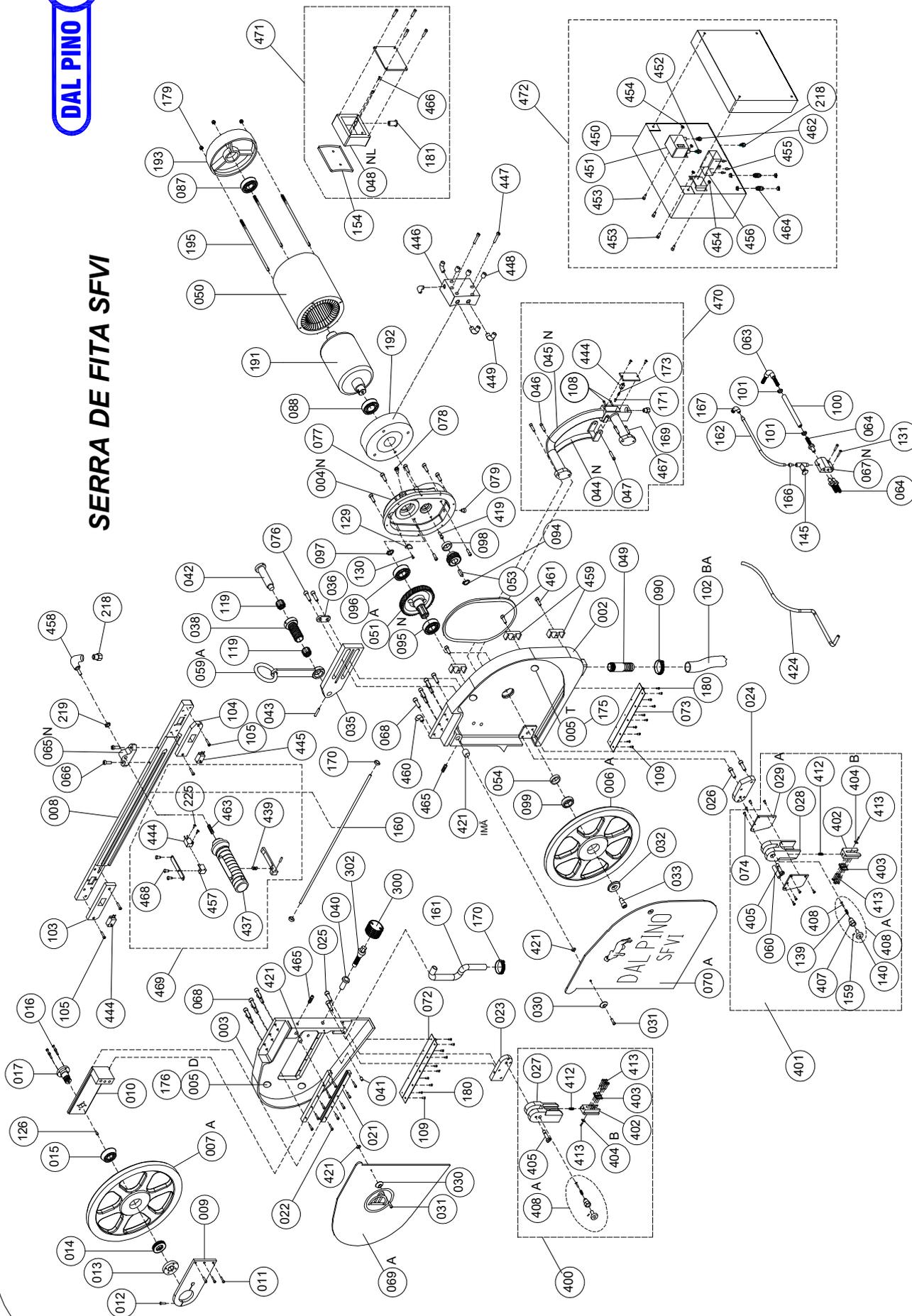
EQUIPAMENTO	PONTO	QUANTIDADE ADEQUADA	SISTEMA DE APLICAÇÃO	FREQUÊNCIA RECOMENDADA	SERVIÇO A SER EXECUTADO	PRODUTO RECOMENDADO
<b>Serra de Fita</b>	Polia dianteira com pino graxeiro	20 gr	Pino graxeiro	diária	Limpar e lubrificar	Dal Pino GRAXA LUB 102
	Caixa de engrenagens	1 kg	Banho	Trimestral **	Trocar	Dal Pino GRAXA LUB 101/D
	Suporte da Serra	10 gr	Pino graxeiro	semanal	Infiltrar	Dal Pino GRAXA LUB 102
<b>Serra Convencional com Biela</b>	Corrediças	20gr a 30gr	Copo graxeiro	diária	Infiltrar	Dal Pino GRAXA LUB 102
	Pino da Corrediça	1gr	Pino graxeiro	diária	Infiltrar	Dal Pino GRAXA LUB 102
	Rolamento alto Compensador da Biela	10gr	Manual	diária	Revisar e aplicar	Dal Pino GRAXA LUB 102
<b>Serra Circular</b>	Caixa de engrenagens	50gr	Pino graxeiro	quinzenal	Trocar a cada seis meses	Dal Pino GRAXA LUB 102

**\*\*Durante a manutenção diária é recomendada a retirada do bujão para verificação do nível da graxa, pois é possível a contaminação do lubrificante por vapores provenientes do processo de limpeza.**

#### Observações:

- 1 - Por terem sido exaustivamente testados e aprovados, recomendamos os lubrificantes DALPINO. A utilização de lubrificantes inadequados pode vir a prejudicar o equipamento além da sua garantia.
- 2 - Este plano atende unicamente a lubrificação de equipamentos DALPINO que se encontre em plenas condições de funcionamento. Quaisquer condições adversas devem ser imediatamente comunicadas.
- 3 - Quaisquer alterações nas condições de trabalho, tais como uso continuado além do tempo recomendado ou contato com substâncias estranhas ao ambiente usual de trabalho podem comprometer o desempenho do lubrificante, bem como causar danos ao equipamento. Nestes casos pedimos entrar em contato com a DALPINO.
- 4 - A aplicação, armazenamento e o correto manuseio do lubrificante contribuem para a obtenção dos melhores resultados.
- 5 - É recomendado afixar cópias desse folheto próximo às áreas de utilização do equipamento, permitindo rápida consulta.

# SERRA DE FITA SFVI



DAL PINO INDUSTRIA DE SERRAS LTDA. Av. Industrial, 1982 - Bairro Campestre - 09080 - 501 - Santo André - SP  
 Tel.: [0\*\*11] 4991 - 3833 Fax: [0\*\*11] 4991 - 2608 [www.dalpino.com.br](http://www.dalpino.com.br)



CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.	CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.
54020	002	001	CORPO TRASEIRO	19020	119	002	BUCHA DE AGULHA DA LEVA
54021	003	001	CORPO DIANTEIRO	25002	126	01	ENGRAXADEIRA
65019	004/N	001	CAIXA DE ENGRENAGEM	57035	129	001	DIFUSOR DO ÓLEO
29009	005D	001	PROTECTOR DE CORPO DA CAIXA DIANTEIRA	10138	130	001	PARAFUSO DO DIFUSOR DO ÓLEO
29010	005T	001	PROTECTOR DE CORPO DA CAIXA TRASEIRA	10069	131	002	PARAF.FIXA SUP.DE CONEXÃO DE ÁGUA
69005	006/A	001	RODA TRASEIRA	75395	132	001	GRAXA NOTRIA ALIME C.000
69001	007/A	001	RODA DIANTEIRA	73002	139	002	MOLA P/O PINO TRAVA DO PUXADOR
23037	008	001	BRAÇO	11039	140	002	PUXADOR DO PINO DE TRAVA DO PUXADOR
39060	009	001	FRENTE DO CARRINHO	72012	145	001	REGISTRO DE LATÃO
43023	010	001	CARRINHO	75303	154	001	GUARNIÇÃO P/ CAIXA DE LIGAÇÃO
10086	011	003	PARAF.ALLEN DE FIX.DA FRENTE DO CARRINHO	10093	159	002	PARAFUSO FIXA PUXADOR
10087	012	001	PARAF.DE FIX. DA PORCA DO EIXO DIANTEIRO	72053	160	001	CANO DE ALUMÍNIO
11034	013	001	PORCA DO EIXO DIANTEIRO	72074	161	001	CANO DE ALUMÍNIO
19017	014	001	ROLAMENTO AXIAL DE ENCOSTO RODA DIANTEIRA	72054	162	001	CANO DE ALUMÍNIO
19018	015	001	ROLAMENTO CÔNICO DA RODA DIANTEIRA	72034	166	001	NIPLECOM CONECTOR E ANILHA 1/4"
10083	016	004	PARAF.ALLEN DE FIX.DO EIXO DA RODA DIANTEIRA	72024	167	001	COTOVELO DE LATÃO 1/4" x 1/8" NPT
44063	017	001	EIXO DA RODA DIANTEIRA	72001	169	001	PRENSA CABO
43025	021	002	RÉGUA DO CARRINHO	15006	170	003	ANÉL O'RING
10082	022	010	PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO DAS RÉGUAS	44038	171	001	BOTÃO P/ACIONAR VÁLVULA
28028	023	001	SUPORTE DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANTEIRO	73004	173	001	MOLA P/ACIONAR VÁLVULA
28042	024	001	SUPORTE DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRASEIRO	10035	175	004	PARAF.FIXA PROTETOR DO CORPO TRAS.
10080	025	002	PARAF.ALLEN FIX.DO SUP.DE TORÇÃO DIANTEIRO	10139	176	004	PARAF.FIXA PROTETOR DO CORPO DIANT.
10085	026	002	PARAF.DO SUP.DE FIX.DO DISP.DE TORÇÃO TRAS.	11021	179	004	PORCA DOS TIRANTES
28018	027	001	CORPO DO DISP.DE TORÇÃO DA LÂMINA DIANTEIRO	10133	180	010	PARAF. DA DOBRADIÇA CORPO DIANT/TRAS.
28035	028	001	CORPO DO DISP.DE TORÇÃO DA LÂMINA TRASEIRO	72003	181	001	PRENSA CABO
39045	029/A	001	GUIA DE ENCOSTO DE CORTE (CONJUNTO)	51027	191	001	ROTOR (MOTOR LISO)
09029	030	002	ARRUELA DO TRINCO DAS TAMPAS DIANT. E TRAS.	39049	192	001	TAMPA DIANTEIRA (MOTOR LISO)
10056	031	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO TRINCO DAS TAMPAS	39050	193	001	TAMPA TRASEIRA (MOTOR LISO)
09031	032	001	ARRUELA PARA FIXAÇÃO DA RODA TRASEIRA	13002	195	004	TIRANTE (MOTOR LISO)
10098	033	001	PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO DA RODA TRASEIRA	63001	200	001	TENCIÓMETRO COMPLETO
28011	035	001	SUPORTE DE FIXAÇÃO DA SERRA	75338	218	002	PRENSA CABO
28014	036	001	CHAPA FIXA SUPORTE DA SERRA	11033	219	001	PORCA DE FIX.DO CABO DE APOIO
45050	038	001	BUCHA DE REGULAGEM DO SUPORTE DA MÁQUINA	10217	225	002	PARAFUSO.FIX. VÁLVULA
45043	040	001	BUCHA DO ESTICADOR DA LÂMINA	64001	300	001	TENCIONADOR DA LÂMINA (CONJUNTO)
10084	041	001	PARAF.ALLEN FIXAÇÃO DA BUCHA DO ESTICADOR	44039	302	001	PINO COM ROSCA DO TENCIONADOR
44071	042	001	PINO DE FIXAÇÃO DA LEVA	28024	400	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANT. COMPLETO
10084	043	001	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO PINO DA LEVA	28039	401/A	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRAS. COMPLETO
57037	044/N	001	ALAVANCA DE ACIONAMENTO	26034	402	002	SUPORTE DE FIXAÇÃO DAS GUIAS
32052	045	001	CABO DE ACIONAMENTO DIREITO	43027	403	004	GUIA DE WÍDIA LATERAL
10070	046	02	PARAF. ALLEN DE FIX.DO CABO DE ACIONAMENTO	43028	404/B	002	GUIA DE WÍDIA SUPERIOR
10087	047	001	PARAFUSO DA ALAVANCA DE ACIONAMENTO	44040	405	002	PINO DO SUPORTE DE TORÇÃO
65027	048/NL	01	CAIXA DE LIGAÇÃO (MOTOR LISO)	45090	407	002	BUCHA GUIA DO PINO TRAVA DISP. TORÇÃO
72014	049	001	BOCAL PARA SAÍDA DE ÁGUA	44061	408	002	PINO TRAVA DISP.DE TORÇÃO
53011	050	001	MOTOR LISO 5CV	44065	408/A	002	CONJUNTO TRAVA DO DISPOSITIVO TORÇÃO
70001	051/A	001	ENGRENAGEM DA RODA TRASEIRA (CONJUNTO)	73001	412	002	MOLA DO SUPORTE DAS GUIAS
62004	053	001	CHAVETA DO MOTOR	10097	413	014	PARAF. FIX. GUIAS DE WÍDEAS LAT. E SUP
45015	054	001	ANÉL SEPARADOR DA RODA TRASEIRA	10096	419	004	PARAFUSO FIXA MOTOR
26023	059/A	001	SUPORTE (LEVA)	57070	421/IMÃ	002	EMBUCHADO MAGNÉTICO
44074	060	001	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE	75182	421	002	ARRUELA DA TAMPA P/ IMÃ
72069	063	001	COTOVELO DA ÁGUA	72056	424	001	CANO DE ALUMÍNIO
72025	064	003	BICO DA MANGUEIRA DE ENTRADA DA ÁGUA	33007	437	001	CABO DE ACIONAMENTO ESQUERDO
28007	065/N	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO	73005	439	001	MOLA DO CABO DE ACION. ESQUERDO
10089	066	002	PARAF. ALLEN DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DO CABO	84016	444	003	VÁLVULA PNEUMÁTICA UM 1000
28009	067/N	001	SUPORTE CONEXÃO DE ENTRADA DE ÁGUA NOVO	84017	445	001	VÁLVULA PNEUMÁTICA UM 1010
10080	068	012	PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO DO BRAÇO	84032	446	001	BLOCO DISTRIBUIDOR
36011	069/A	001	TAMPA DO CORPO DIANTEIRO	10092	447	002	PARAFUSO FIXA BLOCO
36010	070/A	001	TAMPA DO CORPO TRASEIRO	84012	448	003	CONECTOR RETO
57071	072	001	DOBRADIÇA DA TAMPA DIANTEIRA	84013	449	004	CONECTOR L
57072	073	001	DOBRADIÇA DA TAMPA TRASEIRA	84021	450	001	CAIXA PLÁSTICA
40047	075	001	LÂMINA DE SERRA	84010	451	001	PRESSOSTATO
10119	076	002	PARAFUSO SEXT.FIXA SUPORTE DA LEVA	84018	452	001	CONEXÃO RETA FÊMEA
10089	077	008	PARAFUSO FIXA CAIXA DE ENGRENAGEM	10083	453	004	PARAFUSO FIXA PRESSOSTATO
72027	078	001	BUJÃO DE ENTRADA DE ÓLEO	11011	454	004	PORCA
72028	079	001	BUJÃO DE SAÍDA DE ÓLEO	84011	455	003	REDUTOR DA VÁLVULA BI MANUAL
19001	087	001	ROLAMENTO TRASEIRO DO MOTOR	84009	456	001	VÁLVULA PNEUMÁTICA BI-MANUAL
19012	088	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DO MOTOR	26084	457	001	SUPORTE DA VÁLVULA CABO ESQUERDO
71007	090	001	ABRAXADEIRA DA MANGUEIRA DE SAÍDA DE ÁGUA	84023	458	003	COTOVELO
18003	094	001	ANÉL DO ROTOR	26087	459	003	PRESILHA PARA 4 MANGUEIRAS
19014	095/N	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DA ENGRENAGEM	99711	460	001	COTOVELO TUBO 2 SAÍDAS Ø4
19012	096	001	ROLAMENTO TRASEIRO DA ENGRENAGEM	10139	461	003	PARAFUSO FIXA PRESILHA P/ 4 MANGUEIRAS
18007	097	001	ANÉL ELÁSTICO DA RODA TRASEIRA	72002	462	001	PRENSA CABO
14003	098	001	RETENTOR DO EIXO DO MOTOR	12015	463	001	PRISIONEIRO DO CABO DE APOIO
14004	099	001	RETENTOR DA RODA TRASEIRA	84022	464	002	PASSA MURO 1/4"
72042	100	001	MANGUEIRA DE ENTRADA DE ÁGUA	10061	465	002	PARAFUSO FIXA IMÃ
71005	101	002	ABRAXADEIRA	10069	466	002	PARAFUSO FIXA CAIXA DE LIGAÇÃO
72049	102/B	001	MANGUEIRA PARA SAÍDA DE FARELO	10079	467	002	PARAFUSO FIXA CABO DE ACIONAMENTO
72050	102/BA	001	MANGUEIRA PARA SAÍDA DE FARELO COMPLETA	10137	468	001	PARAFUSO FIXA SUPORTE DA VÁLV. PNEUM.
85023	103	001	POSTIÇO DIANTEIRO DO BRAÇO	33028	469	001	CABO DE ACION. ESQUERDO COMPLETO
85024	104	001	POSTIÇO TRASEIRO DO BRAÇO	32056	470	001	CABO DE ACION. DIREITO COMPLETO
10090	105	004	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DOS POSTIÇOS DOS BRAÇOS	65030	471	001	CAIXA DE LIGAÇÃO COMPLETA
10035	108	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA VÁLVULA	84036	472	001	CAIXA DE COMANDO PNEUMÁTICO
10138	109	020	PARAF.FIX DAS DOBRADIÇAS TAMPAS DIANT/TRAS.				

DAL PINO INDUSTRIA DE SERRAS LTDA. Av. Industrial, 1982 - Bairro Campestre - 09080 - 501 - Santo André - SP  
 Tel.: [0\*\*11] 4991 - 3833 Fax: [0\*\*11] 4991 - 2608 www.dalpino.com.br

## TERMO DE RECEBIMENTO E ENTREGA TECNICA

Data da entrega: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

Nota fiscal nº: \_\_\_\_\_

Técnico/Representante da entrega: \_\_\_\_\_

### DADOS DO CLIENTE

Nome: \_\_\_\_\_ Cargo: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_ Fone: \_\_\_\_\_

### DADOS DO PRODUTO ADQUIRIDO

Modelo: \_\_\_\_\_ nº de série: \_\_\_\_\_

### Instruções: Ações e Orientações

( ) Verificar condições gerais do equipamento (algum dano no transporte:

Obs.: \_\_\_\_\_

( ) Verificar condições de instalação do equipamento (conforme especificado);

Obs.:

( ) Entregar manual de instruções:

Obs.:

( ) Lubrificação (ver manual de instruções);

Obs.:

( ) Manutenção corretiva e preventiva (ver manual de instruções);

Obs.:

( ) Treinamento operacional;

Obs.:

Declaro que o equipamento referido neste termo, esta sendo entregue em condições normais de uso, conforme descrito.

\_\_\_\_\_  
Local

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
Data

\_\_\_\_\_  
Assinatura do cliente/Responsável

\_\_\_\_\_  
Assinatura do técnico/representante



## **Termo de garantia**

A Dal Pino indústria de Serras Ltda, garante seus produtos contra qualquer defeito de fabricação que se apresente no período de 180 dias, (90 dias de garantia legal mais 90 dias de garantia contratual), contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda ao consumidor.

### **Termos desta garantia:**

Qualquer defeito que for constatado neste produto, deverá ser informado imediatamente ao departamento de assistência técnica da Dal Pino, munido deste termo de garantia e da Nota Fiscal de aquisição do produto (o endereço e o telefone do local de aquisição constam em sua Nota Fiscal de compra). Esta garantia abrange a substituição de peças que apresentarem defeitos de fabricação, além da mão de obra utilizada no respectivo reparo.

### **A garantia perderá a validade quando:**

1. Houver remoção / alteração do número de série.
2. O produto for ligado em tensão elétrica diferente da qual foi destinado;
3. O produto tiver recebido maus tratos, falta de lubrificação, descuidos em sua utilização ou ainda sofrer alterações, modificações ou consertos feitos por pessoas ou entidades não credenciadas pela Dal Pino.
4. O defeito tiver sido causado por acidente ou má utilização do produto pelo consumidor.

### **A garantia não cobre:**

1. Despesas com instalação do produto.
2. Produtos ou peças danificadas devido a acidentes no transporte e/ou manuseio, riscos, deformação no produto ou atos e efeitos da Natureza.
3. Mau funcionamento ou falhas decorrentes de problemas de fornecimento de energia elétrica. (ex disjuntores, transformador queimado)
4. Peças de desgaste tais como: guias de widea, lâminas, protetor de corpo, rolamentos e conexões de água;
5. Limpeza inadequada com utilização de produtos químicos ou vapor;
6. Queima de motores por contaminação (umidade), degradação do material isolante por excesso de temperatura ou oscilação de energia
7. Produtos danificados pelo mau uso.

Descrição.....Nº da Máquina .....

Data da compra ...../...../..... Validade da garantia ...../...../.....

Nome/Proprietário.....Tel .....

End:.....Cidade:.....Estado:.....

Este Certificado deverá ser preenchido por extenso, sem emendas ou rasuras. Esta Garantia está subordinada às condições expressas no Manual de Instruções Dal Pino que acompanha a máquina.

A inobservância das recomendações nele contidas, implicará no cancelamento imediato e automático desta Garantia.